

PROFESSIONAL

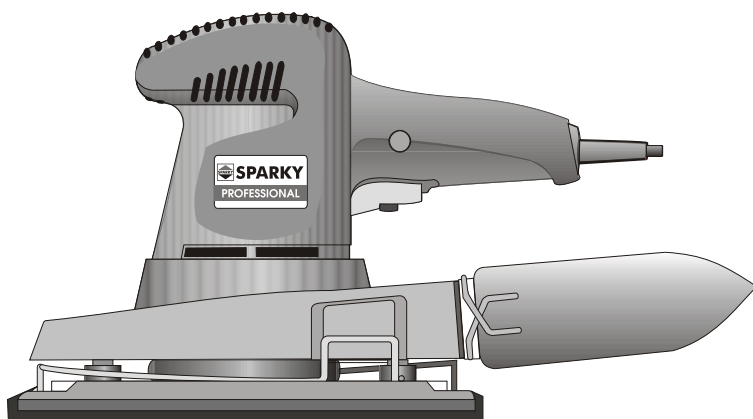


**POWER
TOOLS**

**ВИБРОШЛИФОВАЛЬНАЯ
МАШИНА**

300W

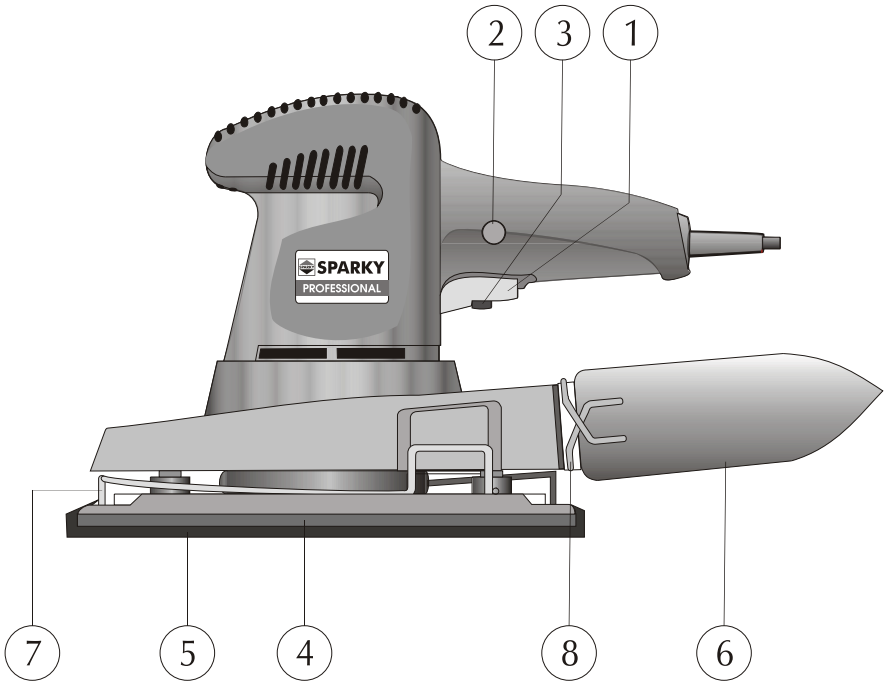
MP 300E




168 740



022



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель
 Потребляемая мощность
 Число оборотов холостого хода
 Число колебаний на холостом ходу
 Эксцентриситет
 Размеры шлифовальной пластины
 Размеры шлиф. листа (с отверстиями)
 Вес
 Степень защиты (EN 50144) 
 Сделано в Болгарии

MP 300E
 300 W
 4000-11000 min⁻¹
 8000-22000 min⁻¹
 1.25 mm
 114x225 mm
 115x280 mm
 2.5 kg
 II

Эта модель ручного электроинструмента SPARKY работает от однофазной сети переменного тока. Машина имеет двойную изоляцию в соответствии с EN 50144 и IEC 60745 и может быть включена в розетки без защитных клемм. Радиопомехи соответствуют EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

Машина предназначена для сухого шлифования и полирования ровных поверхностей из металла, древесины и пластмассы.

Для достижения оптимального режима при работе обработке различных материалов частота ходов может регулироваться в указанных границах.

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

1. Кнопка выключателя
2. Кнопка застопоривающая
3. Регулятор числа оборотов
4. Шлифовальная пластина
5. Шлифовальный абразивный лист
6. Пылесборник (мешочек)
7. Скоба
8. Скоба



ПРОЧТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ! ВНИМАНИЕ, ОПАСНОСТЬ!

Работа с небезопасной обрабатываемой деталью и прикосновение к движущимся частям машины могут привести к тяжелым физическим травмам, а шумовое воздействие - к повреждениям слуха, если не соблюдать перечисленные ниже правила и содержащиеся в дополнительной "Инструкции по безопасности".

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ

До того, как приступить к работе с электроинструментом, необходимо убедиться в:

- Соответствии напряжения сети питания обозначенному на табличке технических данных электроинструмента.
- Положению переключателя питания. Инструмент следует подключать/отключать от сети питания только при выключенном положении переключателя питания.
- Исправности питающего кабеля и штепселя. В случае неисправности кабеля питания его

следует немедленно заменить заранее подготовленным производителем или его представителем штатным кабелем или узлом, во избежание опасностей в результате замены.

ПРИ РАБОТЕ СОБЛЮДАЙТЕ СЛЕДУЮЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ:



Не работать без предохранительных очков.



Применяйте средства защиты от шума!

- Используйте машину только для сухого шлифования.
- Употребляйте шлифовальные перфорированные листы только указанных размеров.
- Не включайте машину под нагрузкой и не оставляйте её без наблюдения до полного останова вращения.
- Располагайте кабель питания вне зоны действия рабочей пластины.
- Отключайте машину от сети и вынимайте штепсель из розетки перед началом любых манипуляций по машине или при исчезновении питающего напряжения.
- Не перегружайте электроинструмент.
- Ручные электроинструменты SPARKY запрещается использовать под открытым небом при дождливой погоде, во влажной окружающей среде (после дождя) или вблизи легко воспламеняющихся жидкостей и газов.
- Рабочее место должно быть хорошо освещено.
- Пыль, выходящая при обработке материалов, содержащих кварц (двуокись кремния) вредна для здоровья. Не обрабатывать материалы, содержащие азбест.
- Уровень шума и вибраций
Замеренные в соответствии с EN 50144 стоимости обычно учитывают:

Уровень звукового давления	- 84 dB (A)
Уровень звуковой мощности	- 97 dB (A)
Корректированную стоимость ускорения	- 12,5 m/s ²

УКАЗАНИЯ ПО РАБОТЕ

- Пуск-останов
- Кратковременный пуск
- Пуск: выключатель 1 нажать и задержать.
- Останов: выключатель 1 отпустить.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Продолжительная работа

Пуск: нажать выключатель 1 и застопорить его кнопкой 2.

Останов: выключатель 1 нажать однократно и отпустить.

● **Монтаж абразивного листа (шкурки)**

Отключите машину от сети питания. Почистьте шлифовальную пластину 4.

При закреплении или смене шлифовального листа открываются скобы 7.

Один край листа положить под открытую скобу 7 и закрепить.

Шлифовальный лист 5 следует тщательно расправить на шлифовальной пластине, после чего другой край листа закрепить второй скобой.

Отверстия шлифовального листа должны совпадать с отверстиями в шлифовальной пластине для более эффективного пылеотсоса.

● **Шлифование**

Машина устанавливается полной ее поверхностью на обрабатываемую деталь. Производительность машины зависит от частоты ходов и зернистости шлифовального листа (см. таблицу примеров применения).

Шлифовальная машина должна передвигаться параллельно шлифуемой поверхности, при этом периодически чередуется продольное и поперечное направления.

Машину не прижимать сильно к шлифуемой поверхности. С усилием нажима производительность при шлифовании не растет, а падает. Периодически стряхивая, освобождать шлифовальный лист от пыли.

Не допускается шлифование древесины и металла одним и тем же листом.

● **Регулирование частоты ходов**

Предварительная настройка необходимой частоты ходов осуществляется регулировочным диском 3.

● **Бесступенчатое электронное регулирование частоты ходов**

Легким нажатием на выключатель 1 машина включается на низкую скорость, которая плавно увеличивается до максимальной усилением нажима на выключатель до упора.

Примеры применения:

Материал	Зернистость	Частота ходов
Лаковые покрытия		
Шлифование	180	низкая
Чистка царапин и пятен	120	низкая/средняя
Снятие лакового покрытия	40	высокая
Древесина		
Мягкая древесина	60	средняя
Твердая древесина	60	высокая
Фанера	240	средняя
Металлы		
Алюминий	80	низкая/средняя
Сталь	60	средняя
Снятие ржавчины	40	высокая
Нержавеющая сталь	120	средняя

Значения в таблице - рекомендуемые. Оптимальная зернистость и частота ходов пластины определяются опытным путем.

● **Пылеотсос**

Пылеотсос через отверстия в абразивном листе и в пластине повышает производительность и увеличивает срок жизни абразивного листа. Пылесборник 6 следует постепенно освобождать от собранной в нём пыли.

● **Внешний пылеотсос**

Предусмотрена возможность присоединения пылесоса к машине. При повышенном пылеотделении рекомендуется снять пылесборник 6 и машину присоединить к пылесосу.

● **Уход за машиной и сервис**

До выполнения каких-либо работ по машине необходимо отключить штепсель от розетки.

Данные электроинструменты не нуждаются в специальном уходе за ними.

Вентиляционные отверстия в корпусе двигателя следует поддерживать чистыми и периодически продувать их сжатым воздухом. Все работы по машине, кроме смены абразивного листа и снятия пылесборника, должны выполняться уполномоченным специалистом в фирменном сервисе для гарантийного и внегарантийного обслуживания ручных электроинструментов SPARKY.

● **Гарантия**

Гарантийный срок на электроинструменты SPARKY определяется в гарантийной карте.

На дефекты, возникшие вследствие естественного износа, перегрузке или неправильной эксплуатации, гарантийные обязательства не распространяются.

Дефекты, появившиеся в результате использования некачественных материалов или производственных ошибок, устраняются без дополнительной оплаты путем замены или ремонта.

Рекламация на электроинструмент SPARKY признается, если машина возвращена Поставщику или представлена в гарантийный фирменный сервис в неразобранном (первоначальном) виде.