

PROFESSIONAL



**POWER
TOOLS**

УГЛОШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

850/950/1050/1200W

M 850

M 850E

M 950

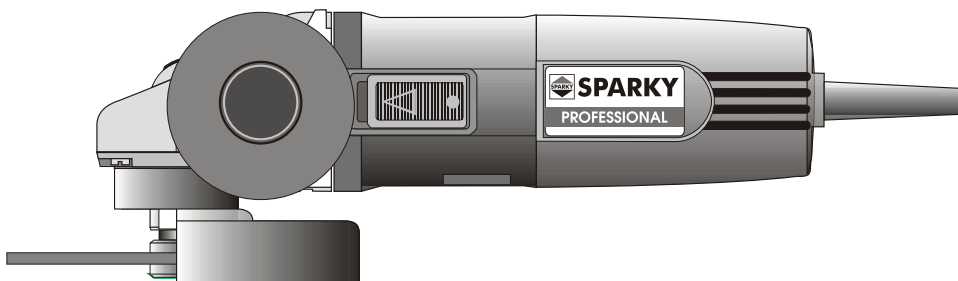
M 950E

M 1050

M 1050E

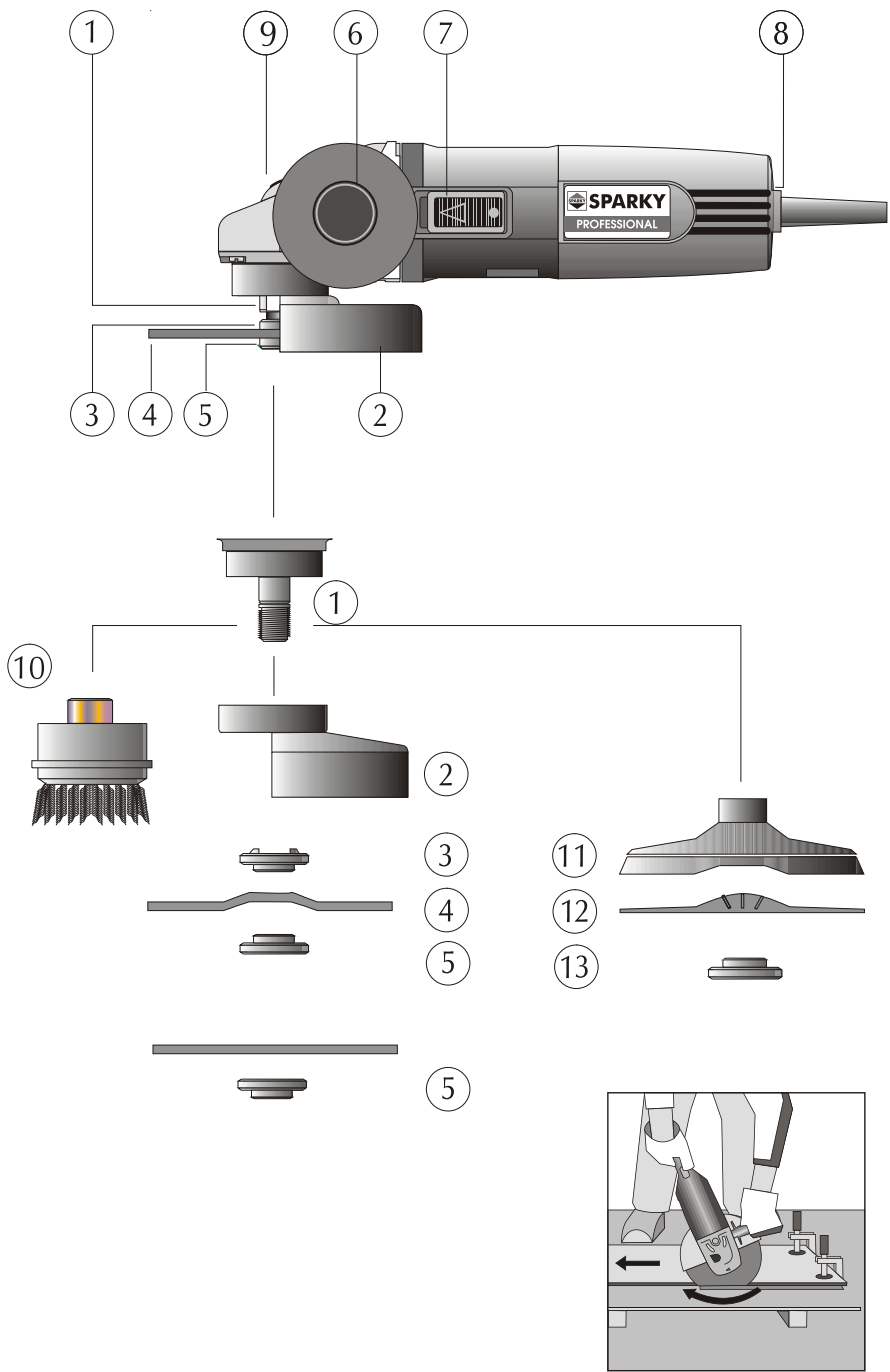
MB 850CE

MB 1200CE



168 845





ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель	M 850 M 950 M 1050	M 850E M 950E M 1050E	MB 850CE	MB 1200CE
Потребляемая мощность	850/950/1050 W	850/950/1050 W	850W	1200 W
Скорость вращения холостом ходу	10000 min ⁻¹	2800-10000 min ⁻¹	3000-9000 min ⁻¹	3000-9500 min ⁻¹
Присоед. резьба шпинделя	M14	M14	M14	M14
Длина резьбы шпинделя	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm
Внутренний диаметр шлифовального диска	22,23 mm	22,23 mm	22,23 mm	22,23 mm
Макс. диаметр абразив. диска	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Макс. толщина шлиф. диска	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Вес	1,7 kg	1,7 kg	1,7 kg	1,7 kg
Степень защиты (EN 50144)	II	II	II	II
Сделано в Болгарии				

Эта модель ручного электроинструмента SPARKY работает от однофазной сети переменного тока. Машина имеет двойную изоляцию в соответствии с EN 50144-1 и IEC 60745 и может быть включена в розетки без защитных клемм. Радиопомехи соответствуют EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

дителям или его представителем штатным кабелем или узлом, во избежание опасностей в результате замены.

ПРИ РАБОТЕ СОБЛЮДАЙТЕ СЛЕДУЮЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ:

● Всегда пользуйтесь дополнительной рукояткой и держите электроинструмент двумя руками.



● Не работать без предохранительных очков.



● Применяйте средства защиты от шума!

● Не включайте прибор под нагрузкой и оставляйте его лишь после окончательной остановки диска.

● Следите, чтобы питающий кабель находился вне зоны действия диска.

● Фиксируйте положение обрабатываемой детали в тисках или иным подходящим образом.

● Затягивайте рабочий диск только специально предназначенным для этого ключом, используйте оригинальную план-шайбу и затягивающую гайку.

● Не используйте потрескавшихся или выщербленных дисков.

● Избегайте бокового нажима при прекращении вращения диска после выключения электроинструмента из сети, а также при работе с отрезными дисками.

● До того, как производить любые работы по настройке, ремонту или уходу за инструментом отключите штепсель из розетки питания!

● При работе в запыленной среде пазы инструмента следует поддерживать в чистоте. При необходимости очистки от пыли в первую очередь отключите питание; применяйте неметаллические приспособления для очистки от пыли, следя за тем, чтобы не повредить внутренние детали инструмента.

● Запрещено применение редуцированных втулок или насадок с целью приспособления шлифовальных дисков с отверстиями больших диаметров, против рекомендуемых производителем.

● Ручные электроинструменты SPARKY не следует использовать под дождем, при повышенной влажности (после дождя) или вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов. Рабочее место должно быть хорошо освещено.

● Убедитесь в том, что искрение при работе инструмента не вызывает опасности для людей, а также в невозможности попадания искры на легковоспламеняющиеся вещества.

● Уровень шума и вибраций
Замеренные в соответствии с EN 50144 стоимости обычно учитывают:

Уровень звукового давления	- 89 dB (A)
Уровень звуковой мощности	- 102 dB (A)
Корректированную стоимость ускорения	- 3,3 m/s ²

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

1. Шпиндель
2. Защитный кожух
3. Шайба опорная
4. Абразивный диск
5. Затягивающая гайка
6. Дополнительная рукоятка
7. Выключатель
8. Электронный регулятор скорости вращения (M 850E, M 950E, M 1050E, MB 850CE, MB 1200CE)
9. Стопор шпинделя

ОСНАСТКА К ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТУ

10. Металлическая щетка
11. Пластмассовый (резиновый) диск
12. Лист шкурки или полировальный чехол
13. Гайка специальная



ПРОЧИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ! ВНИМАНИЕ, ОПАСНОСТИ!

Разлетающиеся при работе с углошлифовальной машиной частицы абразива и обрабатываемой детали, прикосновение к вращающимся частям машины могут привести к физическим травмам, а шум при продолжительной работе - к повреждению слуха.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ

Перед началом работы с углошлифовальной машиной необходимо убедиться в следующем:

● Напряжение электросети соответствует обозначенному на табличке с техническими данными изделия.

● Выключатель находится в выключенном состоянии. Шлифовальная машина должна включаться и выключаться из сети только при отключенном переключателе (ползун должен находиться в заднем положении - нажат знак „●“).

● Диаметр и толщина диска соответствуют указанным в разделе "Технические данные". Обозначенная на диске допустимая периферийная скорость не должна быть меньше 80 m/s. Диски следует хранить согласно инструкции производителя.

● Питающий кабель и штепсель исправны. В случае неисправности кабеля питания его следует немедленно заменить заранее подготовленным произво-

