№ артикула
5901214901

CE

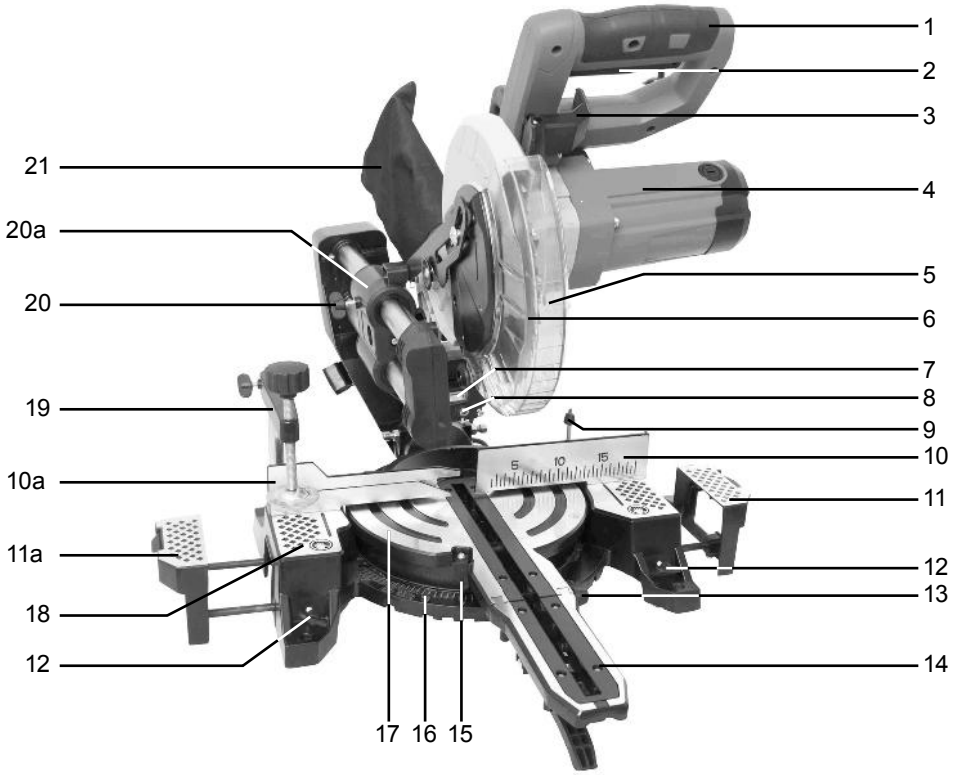
scheppach

HM90SL

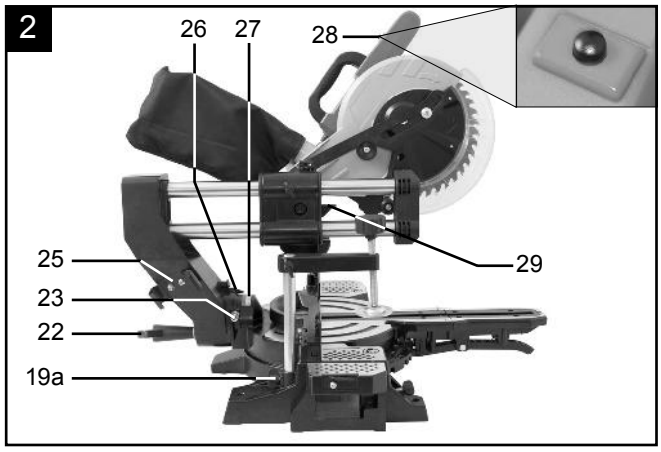
Nachdrucke, auch auszugsweise, bedürfen der Genehmigung. Technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen beispielhaft!

www.scheppach.com service@scheppach.com ☎ +(49)-08223-4002-99 +(49)-08223-4002-58

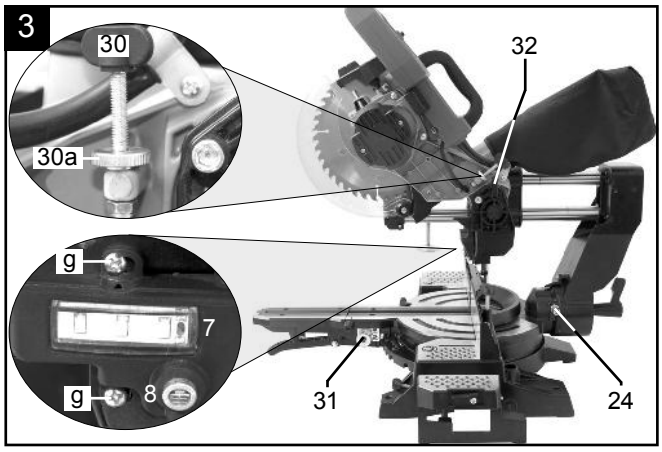
1


1
2
3
21
4
20a
5
20
6
7
19
8
9
10
10a
11
11a
12
18
13
12
14
17 16 15

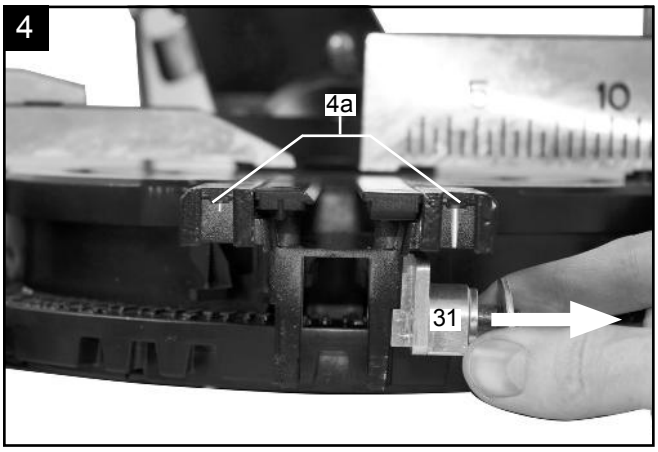
2


26 27
28
25
29
23
22
19a

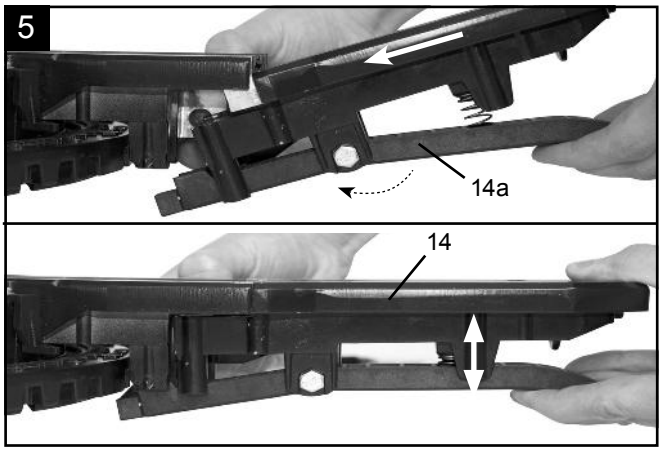
3

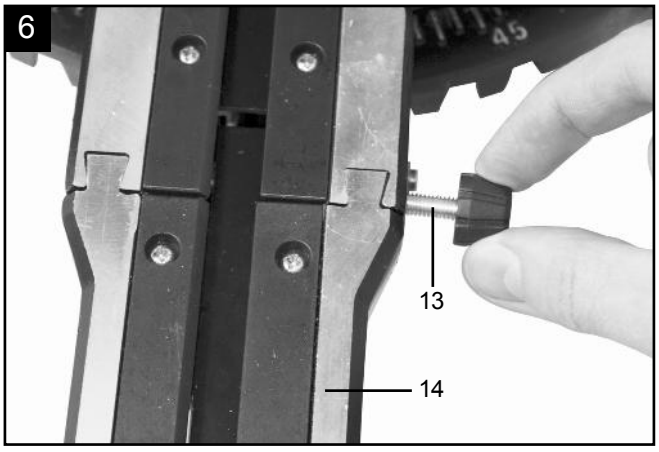

30
32
30a
g
7
g
8
31
24

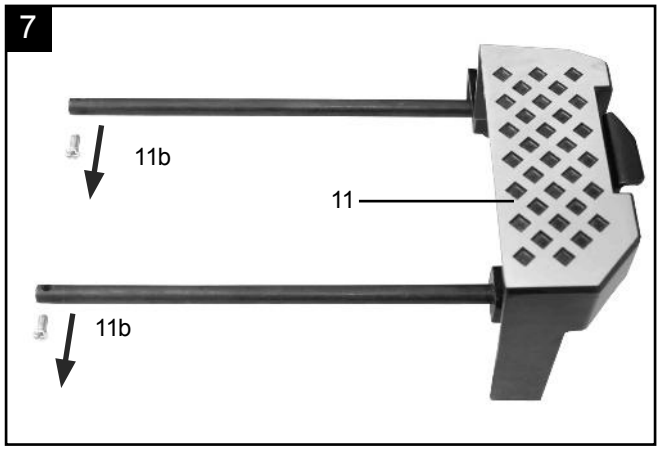
4

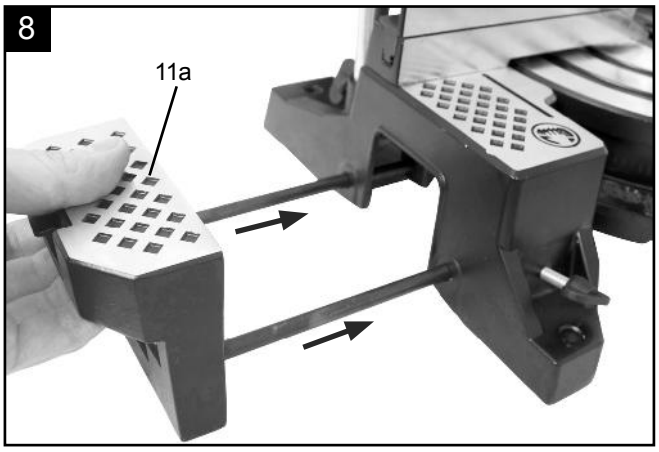

4a
31

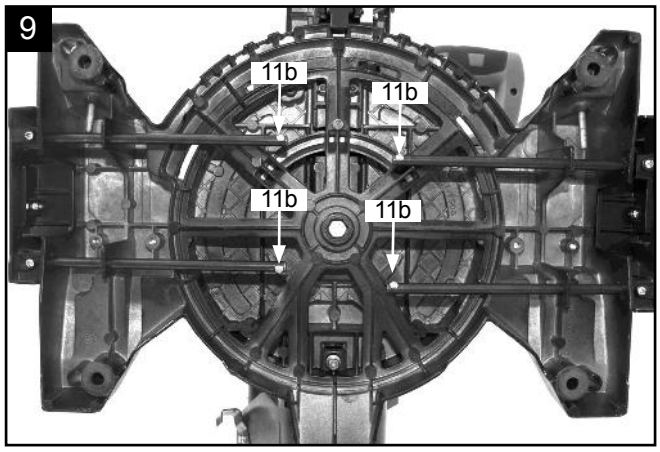
5

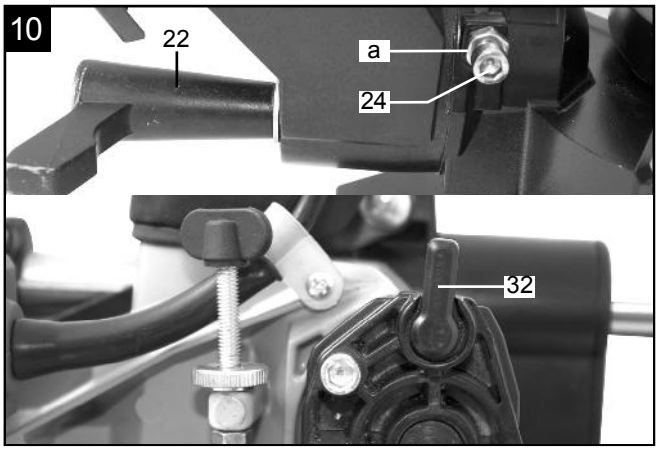

14a
14

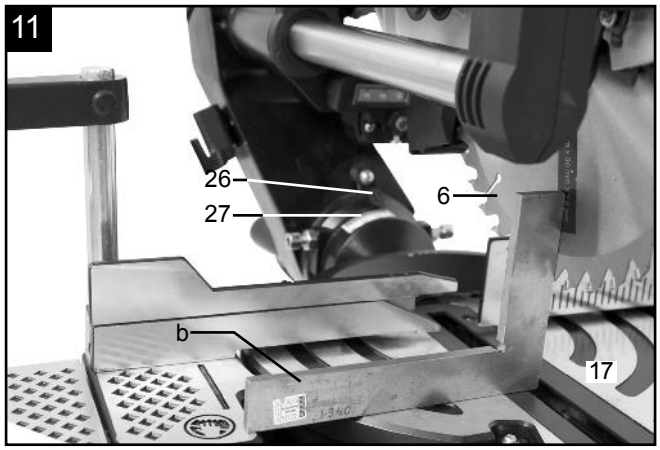

6
45
13
14

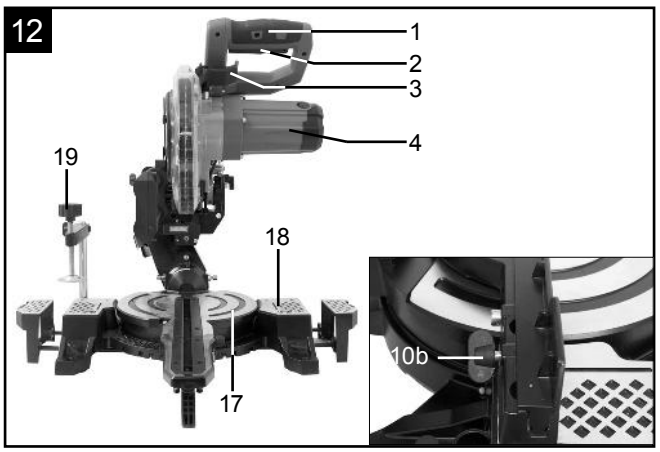

7
11b
11
11b

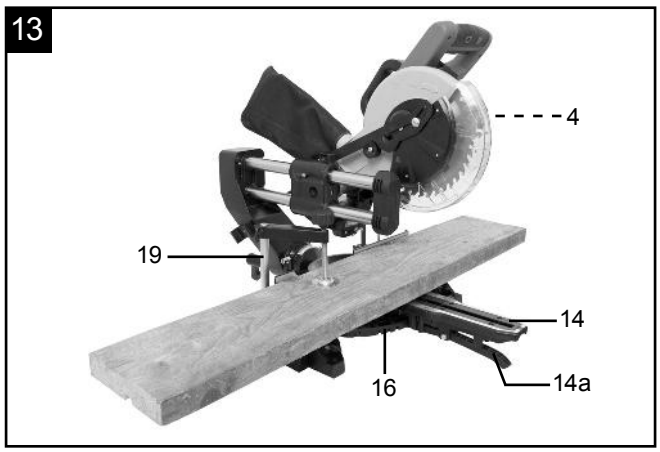

8
11a

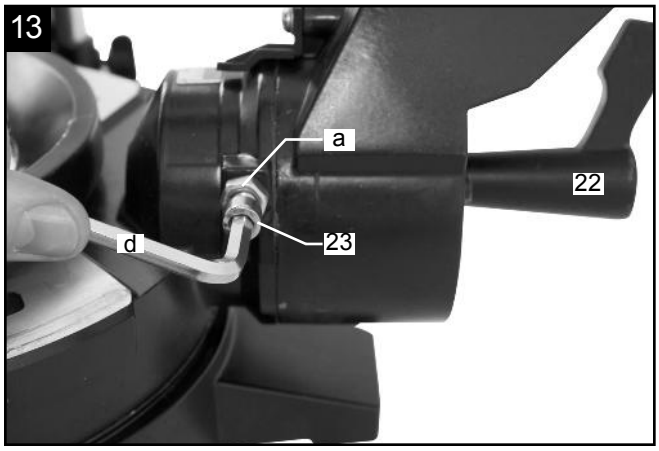

9
11b
11b
11b
11b

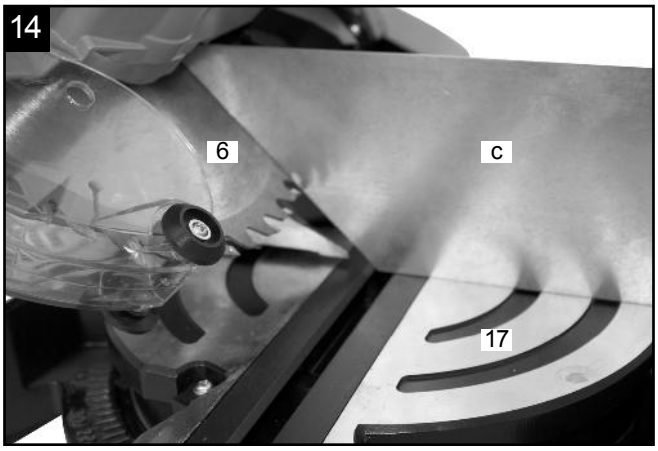

10
22
a
24
32

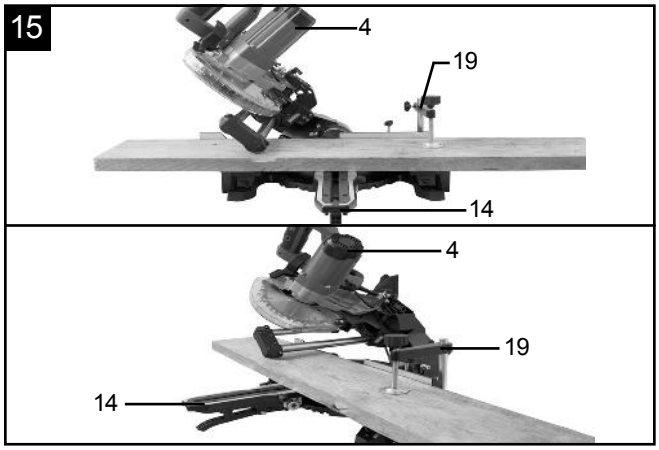

11
26
6
27
b
17

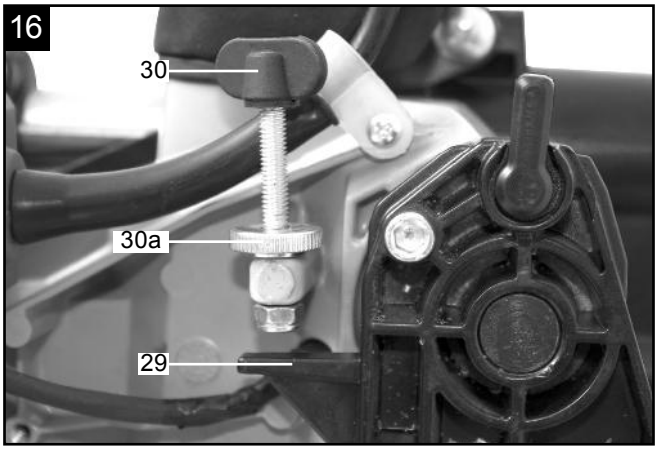

12
1
2
3
4
19
18
17
10b

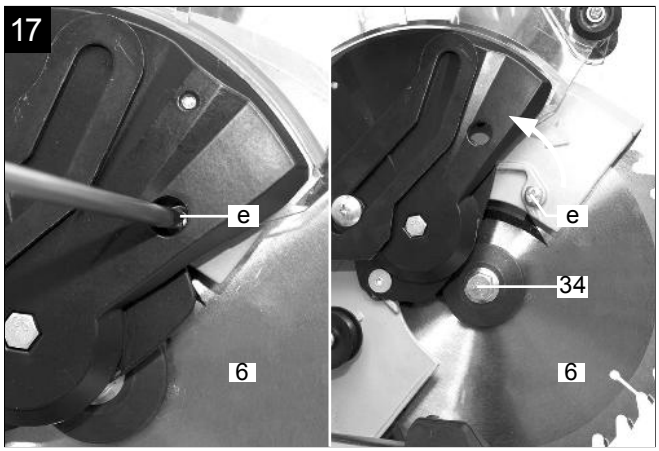

13
4
19
14
16
14a

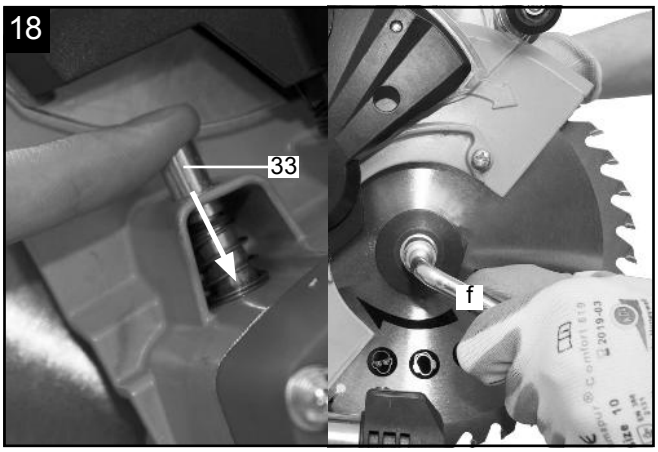

13
a
22
d
23

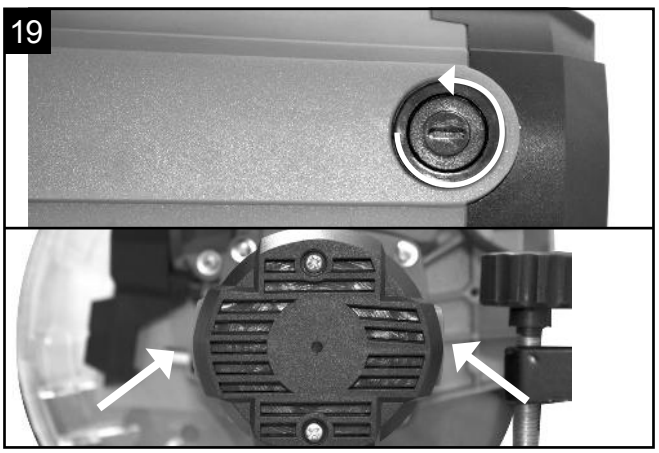

14
6
c
17

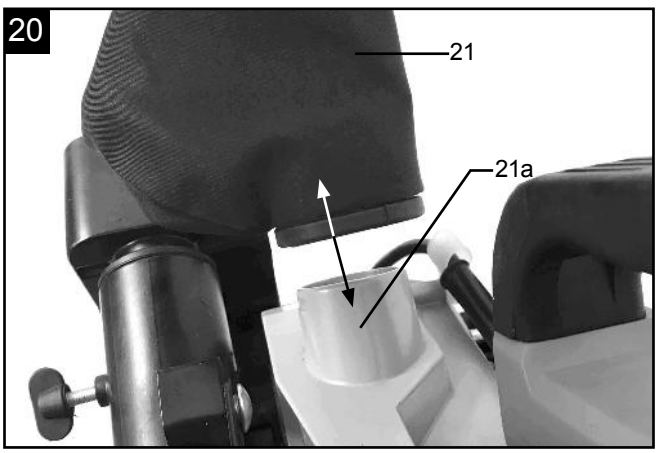

15
4
19
14
4
19
14


16
30
30a
29


17
e
6
e
34
6


18
33
f

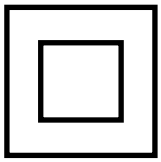

19


20
21
21a

Зміст: стор:

1.	Вступ	21
2.	Опис пристрою	21
3.	Обсяг поставки	21
4.	Призначене використання	22
5.	Інформація по безпеці	22
6.	Технічні дані	25
7.	Перед запуском обладнання	25
8.	Кріплення та експлуатація	25
9.	Транспорт	28
10.	Технічне обслуговування	28
11.	Зберігання	28
12.	Електричне зєднання	28
13.	Утилізація та переробка	29
14.	Вирішення проблем	29

Пояснення символів на обладнанні

	Прочитайте інструкцію по обслуговуванні
	Носіть захисні окуляри!
	Носіть навушники!
	Носіть маску
	Важливо! ризик травмування. Ніколи не торкайтеся робочого пильного полотна!
	Важливо! Лазерне випромінювання
	клас захисту II

1. Вступ

Виробник:
scheppach
Fabrikation von Holzbearbeitungsmaschine GmbH
Günzburger Straße 69
D-89335 Ichenhausen

Дорогий споживач,
Ми сподіваємось,що Ваш новий інструмент принесе Вам задоволення.
Примітка:
Відповідно до чинного законодавства про відповідальність за виробництво, виробник пристрою не несе відповідальності за збитки, завдані виробом, або збитки, спричинені виробом, що виникли внаслідок:

- неправильне поводження,
- Невідповідність інструкціям з експлуатації,
- ремонт третіми сторонами, неавторизованим сервісом
- Встановлення і заміна неоригінальних частин

- інше застосування ніж вказано,
- Поломка електросистеми що відбулася у звязку з невідповідностю електрорегулювання та VDE регулюванню 0100, DIN 57113 / VDE0113.

Ми рекомендуємо:
Перед установкою та введенням в експлуатацію пристрою прочитайте повний текст інструкцій з експлуатації. Інструкція з експлуатації призначена для того, щоб допомогти користувачеві ознайомитися з машиною та скористатися можливостями її застосування відповідно до рекомендацій. Інструкції з експлуатації містять важливу інформацію про те, як безпечно, професійно та економічно експлуатувати машину

Відповідно до правил техніки безпеки в інструкції з експлуатації, ви повинні відповідати чинним нормам, що застосовуються до експлуатації машини у вашій країні. Постійно тримайте упаковку інструкцій з експлуатації з машиною та зберігайте її у пластиковій кришці, щоб захистити від бруду та вологи. Кожен раз перед використанням машини прочитайте інструкцію з експлуатації та уважно стежте за її інформацією. Експлуатувати машину можуть лише особи, які проінструктовані щодо експлуатації машини та які проінформовані про пов'язані з цим небезпеки. Необхідно дотримуватися мінімального віку.

2. Макет (Мал. 1 - 20)

1. Ручка
2. Виключатель
3. Важіль розблокування
4. Головка механізму
5. Переміщення захисного полотна пилки
6. Пильне полотно
7. LED
8. Лазер
9. Встановлюючий гвинт для поворотного столу
10. Зупинка рейки

10a. Рухома зупинна рейка
11. Права опора заготовки

11a. Ліва опора заготовки
11b. Гвинт Philips для опори заготовки 12. Набір гвинтів для опори заготовки
13. Встановлюючий гвинт для розширення вставки столу
14. Розширювач вставки столу
15. Вказівник
16. Шкала
17. Поворотний стіл
18. нерухомий пильний стіл
19. Затискний пристрій
20. Встановлюючий гвинт для прокладання кабелю

20a. Прокладнення кабелю
21. Мішок для тирси
22. Затискна ручка
23. Гвинт регулювання (45°)
24. Гвинт регулювання (90°)
25. Кронштейн для розширення вставки столу
26. Вказівник

27. Шкала
28. Лазерний і LED виключатель
29. Зупинення для обмеження глибини різання
30. Гвинт для обмеження глибини різання
31. Штифт
32. Фіксуючий штифт

33. Замок пильного вала
34. Фланцевий гвинт

a.) Контргайка
b.) 90° стопорний кронштейн (не включено)

c.) 45° стопорний кронштейн (не включено)

d.) Allen розмір ключа 6
e.) гвинт Філіпс
f.) розмір гайкового ключа 13
g.) Гвинт Філіпс (лазер)

3. Обсяг поставки

- Відкрийте упаковку і обережно витяніть пристрій.
- Уберіть пакувальний матеріал також як і пакувальне і транспортне кріплення.
- Перевірте повноту поставки.
- Перевірте пристрій та аксесуари на пошкодження під час транспортування.

• Якщо можливо, зберігайте упаковку до закінчення гарантійного періоду.

УВАГА
Пристрій і пакувальні матеріали не іграшки! Не дозволяйте дітям грати з пластиковими мішками, плівкою і невеликими частинами! Існує ризик ковтання та задухи!

Перетягування, поперечний
розріз та торцювальна Пила
• 2 x затискний пристрій (19)
• 1 x опора заготовки (11 11a)
• Мішок для тирси (21)
• шестигранний ключ 6 мм (d)
• 2 x карбонова щітка

4. Передбачуване використання

Пилка призначена для поперечного обрізання дерева та пластику відповідно до розміру машини. Пилка не призначена для рубки дров.

Застереження! Не використовуйте пилку для різання матеріалів інших ніж указано в керівництві.

Застереження! Поставляєма пилка призначена тільки для різання дерева ! Не використовуйте пилку для різання пластика!
Обладнання слід використовувати лише за встановленим призначенням. Будь-яке інше використання вважається випадком зловживання. Користувач / оператор, а не виробник, несе відповідальність за будь-які пошкодження або травми будь-якого виду, спричинені в результаті цього.

Обладнання має експлуатуватися лише з відповідними пильними дисками. Заборонено використовувати будь-який тип відрізного колеса.

Усі особи, які
використовують та обслуговують обладнання, повинні бути ознайомлені з цим посібником та повинні бути проінформовані про потенційні небезпеки обладнання
Також обов’язково потрібно дотримуватись норм щодо запобігання нещасним випадкам, чинних у вашому районі.

Навіть коли обладнання використовується відповідно до приписів, все одно неможливо усунути певні фактори залишкового ризику. У зв'язку з конструкцією та конструкцією машини можуть виникнути такі небезпеки:
• Контакт з пильним полотном в незахищеній зоні
• Потягнення до полотна ходової пилки (порізи).
• Відкат заготовок та деталей заготовок.
• Катапулювання дефектних твердосплавних наконечників від пильного диска
• Пошкодження слуху, якщо навушники не використовуються за необхідності..
• Шкідливі викиди деревного пилу при використанні в закритих приміщеннях
Зверніть увагу, що наше обладнання не було розроблене для використання в комерційних, торгових або промислових цілях. Наша гарантія буде анульована, якщо обладнання використовується в комерційному, торговому чи промисловому бізнесі або для рівноцінних цілей

5. Інформація по безпеці

Увага! При дотриманні електричних інструментів для захисту від ураження електричним струмом, ризику травмування та пожежі слід дотримуватися основних заходів безпеки. Перед використанням електричного інструменту прочитайте всі ці зауваження та збережіть інструкції з техніки безпеки для подальшого використання.
Безпечна робота
1 – Безлад у робочій зоні може призвести до нещасних випадків.
2 Враховуйте вплив навколишнього середовища
– Не піддавайте електроінструмент дощу.
– Не використовуйте електроінструмент в вологому чи мокрому середовищі
– Впевніться, що робоча зона добре освітлена.
– Не використовуйте електроінструмент в місцях де є ризик займання
3 Захистіть себе від електричного шоку
– Уникайте фізичного контакту із заземленими частинами (наприклад, трубами, радіаторами, електричними конвекторами, охолоджувальними агрегатами).

5 Надійно зберігайте невикористані електричні інструменти – невикористані електроінструменти повинні зберігатись в сухому місці в не зони досяжності дітей.

6 Не перегружайте Ваш електроінструмент
– Він працює краще і більш безпечно в зазначеному діапазоні
7 Використовуйте правильний електроінструмент
– Не використовуйте електричні інструменти з низькою потужністю для важких робіт.
– Не використовуйте електроінструмент в цілях для яких він не призначений. Наприклад, не використовуйте ручну циркулярну пилку для різання колод.
– Не використовуйте електроінструмент для різання дров. 8 Носіть придатний одяг
– Не носіть вільний одяг чи прикраси, які можуть попасти в рухомі частини.
– При роботі на відкритому повітрі рекомендується протиковзне взуття.
– Довге волосся зав’яжіть назад у сітку для волосся.
9 Використовуйте захисне обладнання
– Носіть захисні окуляри.

– Носіть маску коли виконуєте роботу з утворенням пилу

10 Підєднайте пиловідсос

– Впевніться, що пиловідсос правильно зєднаний та

– Експлуатація у закритих приміщеннях дозволяється лише з відповідною системою витяжки.

11 Не використовуйте кабель в цілях для яких він не призначений

12 Закріпіть заготовку

– Використовуйте затискні пристрої або лещата для утримання заготвоки.

– Для запобігання перекидання машини необхідна додаткова опора для довгих заготовок (стіл, естакада тощо).

– Завжди щільно притискайте заготовку до робочої пластини і зупиняйтеся, щоб запобігти стрибку та скручуванню заготовки.

13 Уникайте ненормальної постави

14 Попіклуйтесь про Ваше обладнання

– Тримайте ріжуче обладнання гострим і чистим для кращої роботи та більшої безпеки.

– Перевіряйте регулярно зєднувальний кабель електроінструменту

– Регулярно перевіряйте подовжувачі і замінюйте, якщо вони пошкоджені.

– Тримайте ручку сухою, чистою, без оливи та жиру.

15 Витягніть вилку з розетки

– Ніколи не витягуйте частини деревини з робочого пильного полотна.

16 Не залишайте вставленим ключ інструменту

17 Уникайте ненавмисного запуску

18 Використовуйте подовжувачі для вулиці

.

19 Залишайтеся уважними

20 Перевірте електричний інструмент на наявність потенційних пошкоджень

– Перевірте, чи рухомі частини працюють безвідмовно і чи не заклинюють, чи деталі не пошкоджені..
Усі деталі повинні бути правильно встановлені та виконані всі умови, щоб забезпечити безвідмовну роботу електричного інструменту.

– Рухомий захисний капюшон може не фіксуватися у відкритому положенні.

– Пошкоджені захисні пристрої та деталі повинні бути належним чином відремонтовані або замінені у визнаній майстерні, якщо в інструкції з експлуатації не зазначено нічого іншого.

– Не використовуйте пошкоджені подовжувачі.

– Не використовуйте електричний інструмент, на якому перемикач не можна вмикати та вимикати.

21 УВАГА!

– Виявляйте підвищену обережність при подвійних порізах..

22 УВАГА!

– Використання інших вставних інструментів чи інших аксесуарів може призвести до ризику травми.

додаткові інструкції по безпеці

1 Заходи безпеки

– Застереження! Не використовуйтепошкоджене чи деформоване пильне полотно

– Замініть зношену вставку для столу

– Переконайтеся, що підходить пильний диск для матеріалу що вибраний для різання

– Підключайте пилозбірник до електричного інструменту під час пиляння деревини. На викид пилу, серед іншого, впливає тип матеріалу, що підлягає обробці, значення місцевого розділення (збору або джерела) та правильне налаштування витяжки / направляючих пластин / напрямних.

– Не використовуйте пильні леза виготовлені із високошвидкісних сплавів сталі (HSS steel).

2 Технічне обслуговування та ремонт

– Витягніть штепсельну вилку для будь-якого регулювання або лагодження.

– Формування шуму викликано багатьма факторами включаючи характеристики пилкиумови і електроінструмент.Використовуйте пилкові диски, призначені для зменшення шуму, наскільки це можливо. Регулярно обслуговуйте електричний інструмент та насадки для інструментів, а при необхідності починайте ремонт для зменшення шуму.

– Повідомте про несправності електричного інструменту, захисних пристроїв або кріплення інструменту особі, відповідальній за безпеку, як тільки вони будуть виявлені.

3 Безпечна робота

– Будьте впевнені, що для різання використовується правильне пильне полотно.

– Ніколи не використовуйте устаткування для різання матеріалів як зазначено

– Для перевезення устаткування слідуйте процедурі в п. 9. При транспортуванні електроінструменту,використувайте тільки траснпортні пристрої.

– Експлуатуйте машину лише у тому випадку, якщо захисні пристрої справні та у правильному положенні.

– Підлога навколо машини повинна бути рівною, чистою та без вільних частинок, таких як стружка та залишки різання.

Використовуйте лише пилкові полотна, для яких максимально допустима швидкість обертання не нижча за максимальну частоту обертання шпинделя верстата і які підходять для матеріалу, що ріжеться.

– **Увага!** Не замінюйте лазер різного типу. Ремонт може бути виконаним виробником або авторизованим представником.

– Не видаляйте залишки різання та інші деталі заготовок із зони різання, коли машина працює, а пильний блок не перебуває в стані спокою

Інструкція щодо правильного та безпечного пиляння:

a) Затискайте заготовку завжди біля столу пилки твердо. Тому, будь ласка, використовуйте затискний пристрій, що додається

b) Переконайтеся, що машина закріплена перед кожним пилянням;

c) При необхідності прикріпіть машину до робочого столу тощо. Закріпіть верстат на робочому столі, використовуючи отвори на закріпленому пильному столі

d) Підтримуйте довгі заготовки (наприклад, роликовим столом), щоб запобігти їх провисанню в кінці різання.

e) Переконайтесь, що пилковий диск не торкається поворотного столу в будь-якому положенні, витягнувши штепсельну вилку та обертаючи пильний диск вручну в положенні 45 ° та 90 °. При необхідності відрегулюйте головку пилки.

Застереження! Цей електричний інструмент генерує електромагнітне поле під час роботи. Це поле може погіршити активні або пасивні медичні імплантати за певних умов. Щоб запобігти ризику серйозних або смертельних травм, ми рекомендуємо особам з медичними імплантантами проконсультуватися зі своїм лікарем та виробником медичного імплантату перед початком експлуатації електричного інструменту.

ІНСТРУКЦІЯ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ОБРОБКИ ПІЛЬНИХ ЛЕЗ

1 Використовуйте інструменти для вставки лише у тому випадку, якщо ви вже освоїли механізм їх використання.

2 Дотримуйтесь максимальної швидкості.

3 Зверніть увагу на напрямок обертання двигуна / пильного диска.

4 Не використовуйте інструменти для вставки з тріщинами. Відсортуйте потріскані інструменти для вставки. Ремонт заборонений.

5 Очистіть жир, масло та воду на затискних поверхнях

6 Не використовуйте вільних редукційних кілець або втулок для зменшення отворів на пилкових

7 дисках.переконайтеся, що фіксовані редукторні кільця для кріплення вставного інструменту мають однаковий діаметр і мають принаймні

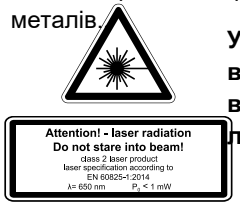
8 1/3 діаметра різання

9 З обережністю поводьтесь із інструментом для вставки. Вони в ідеалі зберігаються в оригінальній упаковці або спеціальних контейнерах. Одягайте захисні рукавички, щоб покращити зчеплення та додатково зменшити ризик отримання травм..

10 Перед використанням вставляючих інструментів переконайтесь, що всі захисні пристрої надійно закріплені.

11 Перед використанням переконайтесь, що інструмент для вставки відповідає технічним вимогам цього електричного інструменту

12 Використовуйте поставлене пилкове полотно лише для різання деревини, ніколи для обробки металів.



Увага: лазерне випромінювання Не вдивляйтеся в промінь лазера класу 2

Захистіть себе та своє оточення від нещасних випадків, застосовуючи відповідні запобіжні заходи!

• Не дивіться прямо в промінь лазера з незахищеними очима

• Ніколи не дивіться на шлях променя.

- Ніколи не спрямовуйте лазерний промінь на відбиваючі поверхні та людей або тварин. Навіть лазерний промінь з низьким виходом може завдати шкоди очам.
- Методи обережності, крім зазначених тут, можуть призвести до небезпечного опромінення.
- Ніколи не відкривайте лазерний модуль. Може статися несподівана експозиція променя.
- Лазер не можна замінювати на інший тип лазера.
- Ремонт лазера може виконувати лише виробник лазера або уповноважений представник.

6. Технічні дані

AC мотор	220 - 240 В ~ 50Гц
Потужність	1800 Вт
Режим роботи	S6 20%* 2200Вт
Швидкість простою n_0	5200 хв$^{-1}$
Карбідове полотно	ø 216 x ø 30 x 2,8 мм
Кількість зубів	48 / 60
Діапазон повороту	-45° / 0°/ +45°
Ширина леза **при 90°**	300 x 65 мм
Ширина леза при **45°**	300 x 38 мм
Ширина леза при 2 x 45°	
	200 x 38 мм
Клас захисту	II
Вага	**рибл**. 10,5 кг
Клас лазера	2
Довжина хвилі лазера	650 нм
Вихід лазера	< 1 мВт

*** S6, періодичний режим роботи безперервної роботи. Ідентичні робочі цикли з періодом під навантаженням, за яким слід період без навантаження. Час роботи 10 хвилин; робочий цикл становить 25% робочого часу.**

Заготовка повиннабути мін 3мм висотою та 10 мм шириною.
Переконайтеся, що заготовка завжди закріплена затискним пристроєм

Шум

Загальний рівень шуму визначається в відповідності до EN 61029.

рівень звукового тиску L_{pA}	97,7 дБ(А)
мінливість **K_{pA}**	3 дБ
рівень звукового тиску **L_{WA}**	110,7 дБ(А)
мінливість K_{WA}	3 дБ

Носіть засоби захисту слуху.
Дія шуму може призвести до втрати слуху.

Залишкові ризики Машина побудована відповідно до рівня техніки та визнаних вимог технічної безпеки. Однак під час експлуатації можуть виникати окремі залишкові ризики.

- Окрім усіх запобіжних заходів деякі невидимі залишкові ризики все ще можуть залишатися
- Залишкові ризики можна мінімізувати, якщо дотримуватись «інструкцій з безпеки» та «правильного використання» разом із усіма інструкціями з експлуатації.
- Не завантажуйте машину без потреби: надмірний тиск при розпилюванні швидко пошкоджує пилковий диск, що призводить до зменшення потужності машини при обробці та точності різання.
- При різанні пластмасового матеріалу завжди використовуйте затискачі: деталі, які слід вирізати, завжди повинні бути закріплені між затискачами.
- Уникайте випадкового запуску машини: кнопка керування може не натискатися під час вставлення штекера в розетку.
- Використовуйте інструмент, рекомендований у цьому посібнику. При цьому ваша торцювальна пила забезпечує оптимальну продуктивність.
- Руки ніколи не можуть потрапити в зону обробки, коли машина працює. Відпустіть кнопку ручки та вимкніть машину перед будь-якими операціями.

7. Перед запуском обладнання

- Обладнання повинно бути встановлене там, де воно може надійно стояти. Закріпіть верстат на робочому столі або підставці за допомогою 4 гвинтів через отвори на нерухомому пильному столі (18).
- Перед увімкненням обладнання всі кришки та запобіжні пристрої повинні бути належним чином встановлені.
- Лезо повинно мати можливість вільно працювати.
- Перш ніж натискати перемикач ON / OFF, переконайтесь, що пилковий диск встановлений правильно. Рухомі деталі повинні працювати плавно.
- Перш ніж підключати обладнання до електромережі, переконайтеся, що дані на паспортній табличці відповідають даним електромережі.

8. Кріплення та експлуатація

8.1 Кріплення пилки (мал 1-9)

- Для регулювання поворотного столу (17) ослабте набір гвинтів (9) прибл 2 поворота, та натисніть на важіль (14a) вгору
- Поверніть поворотний стіл (17) і вказівник (15) до бажаного вимірювання кута на шкалі (16), відпустіть важіль (14a) і закріпіть за допомогою гвинта (9).

• Легко натиснувши на головку верстата (4) вниз і знявши стопорний болт (32) з кронштейна двигуна, одночасно виводить пилку з нижнього положення.
• Повертайте головку машини (4) вгору, доки важіль випуску (3) не зафіксується на своєму місці.
• Прикріпіть подовжувач вставки таблиці (14), як показано на малюнку (4/5/6). Для цього однією рукою витягніть штифт (31), іншою рукою закріпіть подовжувач у призначених для цього канавках (4a), натисніть важіль (14a) вгору, щоб полегшити установку. Відпустіть штифт (31) і важіль (14a) і закріпіть регулювальним гвинтом (13).
• Прикріпіть опори заготовки (11 / 11a) до фіксованого столу пилки (18), як показано на малюнку (7/8/9), і просуньте до кінця. Закріпіть вал гвинтами Philips (e), щоб запобігти випадковому вислизанню. Потім закріпіть у бажаному положенні за допомогою гвинта (12).
• Можна зафіксувати затискний пристрій (19) ліворуч або праворуч на стаціонарній пильній лавці (18). Вставте затискний пристрій (19) у отвір на задній стороні упору (10) і закріпіть його гвинтом із зіркою (19a).
• Можна нахилити головку машини (4) макс. 45°вліво, ослабивши фіксуючий важіль (22)

8.2 Точне регулювання упору для поперечного різання на 90 ° (мал. 1, 10, 11)

• **Кут зупинки не включений..**
• Опустіть головку машини (4) і закріпіть за допомогою контргвинта (32).
• Ослабте фіксуючий важіль (22).
• Помістіть кутовий упор (b) між пильним диском (6) і поворотним столом (17).
• Ослабте контргайку (a) та відрегулюйте регулювання
• Тепер установку потрібно зафіксувати контргайкою (a).• Згодом перевірте положення кута

При необхідності ослабте вказівник (26) за допомогою викрутки Philips, встановіть положення 0 ° на шкалі кутів (27) і затягніть фіксуючий гвинт.

8.3 Поперечний зріз 90 ° та поворотний стіл 0 ° (мал. 12)

При ширині різання до приблизно 100 мм можна зафіксувати тягову функцію пилки за допомогою регулювального гвинта (20) у задньому положенні. У цьому положенні верстат можна експлуатувати в поперечно-різальному режимі. Якщо ширина різання перевищує 100 мм, то необхідно переконатися, що регулювальний гвинт (20) ослаблений і головка верстата (4) може рухатися.

• Рухома зупинна рейка (10a) повинна бути зафіксована в достатньо далекому від внутрішнього положення положенні, щоб відстань між рухомою упорною рейкою (10a) та пильним диском (6) становила не більше 8 мм.
• Перш ніж робити розріз, переконайтеся, що між рухомою упорною рейкою (10a) та пильним диском (6) не може статися зіткнення.
• Знову затягніть регулювальний гвинт (10b).
• Перемістіть головку машини (4) у верхнє положення.
• За допомогою ручки (1) відсуньте головку машини (4) і зафіксуйте в необхідній позиції
• Покладіть вирізаний шматок дерева на упорну рейку (10) та на вертушку (17).
• Зафіксуйте матеріал затискним пристроєм (19) на нерухомому пильному столі (18), щоб запобігти переміщенню матеріалу під час різання.
• Натисніть на спусковий важіль (3), щоб звільнити головку машини (4).
• Натисніть перемикач ON / OFF (2), щоб запустити двигун.
• за допомогою ручки (1) рухайте головку верстата (4) рівномірно та легким натиском вниз, поки пилковий диск (6) повністю не проріже заготовку
• Якщо направляюча опори (20a) не зафіксована на місці: потягніть головку машини (4) до упору. Опустіть ручку (1) до самого низу, застосовуючи рівномірний та легкий натиск вниз. Тепер штовхайте головку верстата (4) повільно і рівномірно до самої спини, поки пилковий диск (6) повністю не прорізає заготовку.
• Після завершення операції різання поверніть головку верстата у верхній (домашній) стан і відпустіть кнопку УВІМК. / ВИМК. (2). Увага! Верстат автоматично виконує висхідний хід завдяки зворотній пружині, тобто не відпускайте рукоятку (1) після завершення різання; натомість дозволяйте головці машини рухатися вгору повільно, одночасно застосовуючи легкий протитиск.

8.4 Поперечний зріз 90° та поворотний стіл 0° - 45° (мал. 13) за допомогою поперечної пилки можна зробити поперечні перерізи 0 ° -45 ° ліворуч та 0 ° -45 ° праворуч відносно упорної рейки. Важливо. Щоб зробити поперечні перерізи на 90 °, регульована упорна рейка (10a) повинна бути закріплена у внутрішньому положенні.

• Відкрийте регулювальний гвинт (10b) для регульованого упору
• Рухома упорна рейка (10a) повинна бути закріплена досить далеко перед найглибшим положенням, щоб відстань між рухомою упорною рейкою (10a) та пильним диском (6) становила максимум 8 мм
• Перед тим, як зробити розріз, переконайтесь, що рухомий упорний рейок (10a) та пильний диск (6) не можуть зіткнутися.
• За допомогою ручки (14a) відрегулюйте поворотний стіл (17) до бажаного кута. Покажчик (15) на поворотному столі повинен відповідати бажаному куту на шкалі (16) на нерухомому пильному столі (18).
• Затягніть регулювальний гвинт (9), щоб закріпити поворотний стіл (17).
• Відріжте як описано в п. 8.3.

8.5 Точне регулювання упору для нахилу різаного кута на 45 ° (мал. 1, 10, 13, 14)

• **Кут зупинки не включений.**

• Опустіть головку машини (4) і закріпіть за допомогою

контр гвинта (32).

• Закріпіть поворотний стіл (17) у положенні 0 °• Ослабте фіксуючий важіль (22) та використовуйте ручку

• 45°- положення кута (c) між пильним диском (6) і поворотним столом (14).

• Ослабте контргайку (a) та відрегулюйте регулювання поки кут між пильним полотном (6) і поворотним столом (17) буде 45°.

• Тепер установку потрібно зафіксувати контргайкою (a).•

При необхідності ослабте вказівник (26) за допомогою викрутки Philips, встановіть положення 45 ° на кутовій шкалі (27) і затягніть фіксуючий гвинт

8.6 Нахил різання 0 ° - 45 ° та поворотного столу 0 ° (мал. 1, 2, 15) Поперечна пила може використовуватися для різання нахилу на 0 ° 45 ° відносно робочої поверхні

Important. Щоб зробити порізи нахилу (похила головка пилки), регульована упорна рейка (10a) повинна бути закріплена у зовнішньому положенні.

• Регульована упорна рейка (10a) повинна бути закріплена досить далеко перед найглибшим положенням, щоб відстань між рухомою упорною рейкою (10a) та пильним диском (6) становила максимум 8 мм.

• Перед тим, як зробити розріз, переконайтесь, що рухомий упорний рейок (10a) та пильний диск (6) не можуть зіткнутися.

Перемістіть головку машини (4) у верхнє положення.

• Закріпіть поворотний стіл (17) у положенні 0 °

• Затягніть фіксуючий важіль 22.

• Розріжте, як описано в розділі 8.3..

8.7 Нахил різання 0 ° - 45 °, а поворотного столу 0 ° - 45 ° (мал. 2, 15)

поперечна пила може бути використана для різання нахилу ліворуч від 0 ° 45 ° по відношенню до робочої поверхні і, одночасно, 0 ° 45 ° вліво або 0 ° 45 ° вправо по відношенню до стопорної рейки (подвійний проріз) Важливо. Щоб зробити порізи нахилу (похила головка пилки), регульована упорна рейка (10a) повинна бути закріплена у зовнішньому положенні.

• Відкрийте регулювальний гвинт (10b) для регульованого упору

Регульована упорна рейка (10a) повинна бути закріплена досить далеко перед найглибшим положенням, щоб відстань між рухомою упорною рейкою (10a) та пильним диском (6) становила максимум 8 мм.

• Перш ніж робити розріз, переконайтесь, що регульована упорна рейка (10a) та пильний диск (6) не можуть зіткнутися

• Знову закріпіть регулювальний гвинт (10b).

• Перемістіть головку машини (4) у верхнє положення.

• Відпустіть поворотний стіл (17), послабивши гвинти (9).

• За допомогою ручки (14a) встановіть поворотний стіл (17) до бажаного кута.

• Затягніть регулювальний гвинт (9), щоб закріпити поворотний стіл.

• Зніміть фіксуючий важіль (22)

• За допомогою ручки (1) нахиліть головку машини (4) вліво, поки не буде збіга з необхідним значенням кута

• Затягніть фіксуючий важіль (22).

• Розрізайте як описано в п. 8.3.

8.8 Обмеження глибини різання (мал. 3, 16)

• Глибина розрізу може регулюватись використовуючи гвинти (30).

Для цього ослабте нарізну гайку (30a) на гвинті (30). Поверніть гвинт (30) всередину або назад, щоб встановити необхідну глибину різання. Потім затягніть накидну гайку (30a) на гвинті (30)..

8.9 Мішок для тирси (мал. 1/20)

Пилка обладнана мішком для сміття (21) для тирси і опилків.

Прикріпіть пилозбірник (21) до вихідного отвору (21a). Сміттєвий мішок (17) можна спорожнити за допомогою блискавки внизу.

8.10 Заміна пильного диска (мал. 1, 2, 17, 18)

Вийміть штепсельну вилку!

Важливо! Одягайте захисні рукавички коли замінюєте пильне полотно. Є ризик травмування!

• Поверніть головку машини (4) вгору і зафіксуйте запобіжну шпильку (32).

• Ослабте гвинт Philips (e) на два оберти.

• Натисніть на важіль розблокування (3). Складіть пилковий диск (5) щоб гвинт фланця (34) був вільним.

• Сильно натисніть на фіксатор вала пилки (33) і повільно поверніть болт фланця (34) за годинниковою стрілкою. Фіксатор вала пилки (33) зачеплюється не більше одного обертання. Ослабляючи гвинт, головка машини трохи опускається.

• Тепер, застосувавши трохи більше зусилля, ослабте болт фланця (34) за годинниковою

• стрілкою..

• Зніміть лезо (6) з внутрішнього фланця і витягніть його вниз.

• Ретельно очистіть гвинт фланця (34), зовнішній і внутрішній фланці.

• Встановіть і закріпіть новий пильний диск (6) у зворотному порядку.

- Важливо! Кут різання зубів, іншими словами напрямок обертання пильного диска (6) повинен збігатися з напрямком стрілки на корпусі.
- Перш ніж продовжувати роботу, переконайтесь, що всі запобіжні пристрої справні.
- Важливо! Кожного разу, коли ви міняєте пилковий диск (6), переконайтеся, що він вільно обертається в табличній вставці (10) як в перпендикулярному, так і в кутовому режимах.
- **Важливо! Роботи із заміни та вирівнювання пильного диска (6) повинні виконуватися правильно.**

8.11 Використання лазера та LED освітлення (мал. 2, 3)

- **Включення:** Натисніть кнопку увімкнення / вимкнення для лезера & LED (28)

Натисніть 2x, щоб увімкнути лазер. На матеріал, який ви хочете обробити, проектується лазерна лінія, забезпечуючи точну направляючу для зрізу. При натисканні втретє натискаються як світлодіодне світло, так і лазер.

- **Виключення:** Натисніть вкл/викл кнопку лазера & LED (28) чотири рази.

8.12 Регулювання лазера (мал. 3)

Якщо лазер (8) перестає вказувати правильну лінію різання, ви можете налаштувати лазер. Для цього відкрийте гвинти (g) і встановіть лазер, рухаючись убік так, щоб лазерний промінь вражав зуби пильного диска (6).

9. Транспортування

- Затягніть регулювальний гвинт (9), щоб зафіксувати поворотний стіл (17)
- Увімкніть важіль вивільнення (3), натисніть головку машини (4) вниз і закріпіть запобіжним штифтом (32). Тепер пилка зафіксована у нижньому положенні.
- Зафіксуйте функцію перетягування пилки за допомогою стопорного гвинта
- Несіть обладнання за фіксованим столом пилки (18). • При повторному складанні обладнання виконуйте дії, описані в розділі 7.

10. Технічне обслуговування

⚠ **Увага!** Перед початком любого регулювання, технічного обслуговування чи сервісних робіт відєднайте штекер живлення!

Загальні заходи технічного обслуговування Час від часу протирайте стружку та пил з машини тканиною. Щоб продовжити термін служби інструменту, змащуйте поворотні деталі раз на місяць. Не змащуйте двигун. При чищенні пластику не використовуйте їдкі продукти. Огляд щітки Перевірте вугільні щітки після перших 50 годин роботи на новій машині або коли встановлені нові щітки. Після першої перевірки повторюйте перевірку кожні 10 годин роботи.

Якщо вуглець зношений довжиною 6 мм, або пружина або контактний дріт згоріли або пошкоджені, необхідно замінити обидві щітки. Якщо щітки виявляться придатними для використання після видалення, можливо їх встановити наново. При обслуговуванні вугільних щіток відкрийте дві засувки проти годинникової стрілки (як показано на малюнку 19). Потім зніміть вугільні щітки. Замініть вугільні щітки у зворотному порядку.

Інформація про обслуговування Зауважте, що наступні деталі цього виробу підлягають нормальному або природному зносу, і що наступні деталі також необхідні для використання в якості витратних матеріалів. , Клінові ремені, висувна палиця, ручка штовхача

11. Зберігання

Зберігайте пристрій та його аксесуари в темному, сухому та морозостійкому місці, недоступному для дітей. Оптимальна температура зберігання становить від 5 до 30 ° C. Зберігайте електричний інструмент в оригінальній упаковці. Накрийте електричний інструмент, щоб захистити його від пилу та вологи. Зберігайте в ньому інструкцію з експлуатації.

12. Електричне зєднання

Встановлений електродвигун підключений і готовий до роботи. Підключення відповідає чинним вимогам VDE та DIN. Підключення до електромережі замовника, а також використовуваний подовжувач також повинні відповідати цим правилам.

Важлива інформація У разі перевантаження двигун сам вимкнеться. Після періоду перезарядки (час змінюється) двигун можна знову увімкнути.

Пошкоджений електричний з'єднувальний кабель Ізоляція на електричних з'єднувальних кабелях часто пошкоджена.

Це може мати такі причини:

- Точки проходу, де знаходяться з'єднувальні кабелі проходять через вікна чи двері.
- Вигини, де був введений з'єднувальний кабель неправильно закріплені або прокладені.
- Пошкодження ізоляції через виривання з стіни.
- Тріщини внаслідок старіння ізоляції.

Такі пошкоджені електричні з'єднувальні кабелі не можна використовувати та загрожують життю через пошкодження ізоляції.

Регулярно перевіряйте електричні з'єднувальні кабелі на наявність пошкоджень. Переконайтеся, що під час перевірки з'єднувальний кабель не звисає на електромережі. Електричні з'єднувальні кабелі повинні відповідати чинним вимогам VDE та DIN. Використовуйте лише сполучні кабелі з маркуванням „H05VVF“ .
Друк позначення типу на з'єднувальному кабелі є обов'язковим.

AC мотор

- Напруга мережі повинна бути 230 В~
- Подовжувачі довжиною до 25 м повинні бути

 апоперечного розрізу 1.5 мм2.

Підключення та ремонт електрообладнання може виконувати лише електрик.

Будь ласка, надайте наступну інформацію на будь-які запити:
• Тип струму двигуна
• Табличка з типовими даними машини
• Табличка з типовими даними машини

13. Утилізація та переробка

Обладнання постачається в упаковці, щоб запобігти його пошкодженню під час транспортування. Сировина в цій упаковці може бути використана повторно або перероблена. Обладнання та його аксесуари виготовляються з різних видів матеріалів, таких як метал та пластик. Дефектні компоненти слід утилізувати як спеціальні відходи. Запитайте дилера або місцеву раду.

Упаковка повністю складається з екологічно безпечних матеріалів, які можна утилізувати у місцевому центрі вторинної переробки.

Зверніться до місцевого органу з утилізації сміття, щоб отримати докладнішу інформацію про утилізацію зношених електричних приладів.

14. Вирішення проблем

Поломка	Можливі причини	Способи усунення
Двигун не працює	Несправний двигун, кабель або вилка, згоріли запобіжники	Організуйте огляд машини спеціалістом. Ніколи не ремонтуйте двигун самостійно. Небезпека! Перевірте запобіжники та замініть за необхідності
Двигун запускається повільно і не досягає робочої швидкості.	Занадто низька напруга, пошкоджені котушки, згорів конденсатор	Зверніться до постачальника комунальних послуг, щоб перевірити напругу. Організуйте перевірку двигуна фахівцем. Організуйте заміну конденсатора фахівцем
Двигун видає надмірний шум	Котушки пошкоджені, двигун несправний	Організуйте перевірку двигуна спеціалістом
Двигун не досягає повної потужності.	Схеми в мережі перевантажені (лампи, інші двигуни тощо)	Не використовуйте інше обладнання чи двигуна на одній схемі
Двигун легко перегрівається .	Перезавантаження двигуна, недостатнє охолодження двигуна	Уникайте перевантаження двигуна під час різання, видаліть з нього пил, щоб забезпечити оптимальне охолодження двигуна
Різання грубе або хвилясте	Лезо пилки тьмяне, форма зуба не відповідає товщині матеріалу	Повторно заточити пилковий диск та / або використати відповідний пильний диск
Заготовка відтягується та / або є осколки	Надмірний тиск різання та / або пильний диск непридатний для використання	Вставте придатне пильне полотно

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР В УКРАИНЕ:
storgom.ua

ГРАФИК РАБОТЫ:
Пн. – Пт.: с 8:30 по 18:30
Сб.: с 09:00 по 16:00
Вс.: с 10:00 по 16:00

КОНТАКТЫ:
+38 (044) 360-46-77
+38 (066) 77-395-77
+38 (097) 77-236-77
+38 (093) 360-46-77

Детальное описание товара:
https://storgom.ua/product/torcyuvalna-pilka-220-b-disk-216-mm-riz-90deg-300-65-kut-povorotu-47deg-obertannya-5000-ob-hv-17-kg.html
Другие товары: https://storgom.ua/setevye-torcovochnye-pily.html