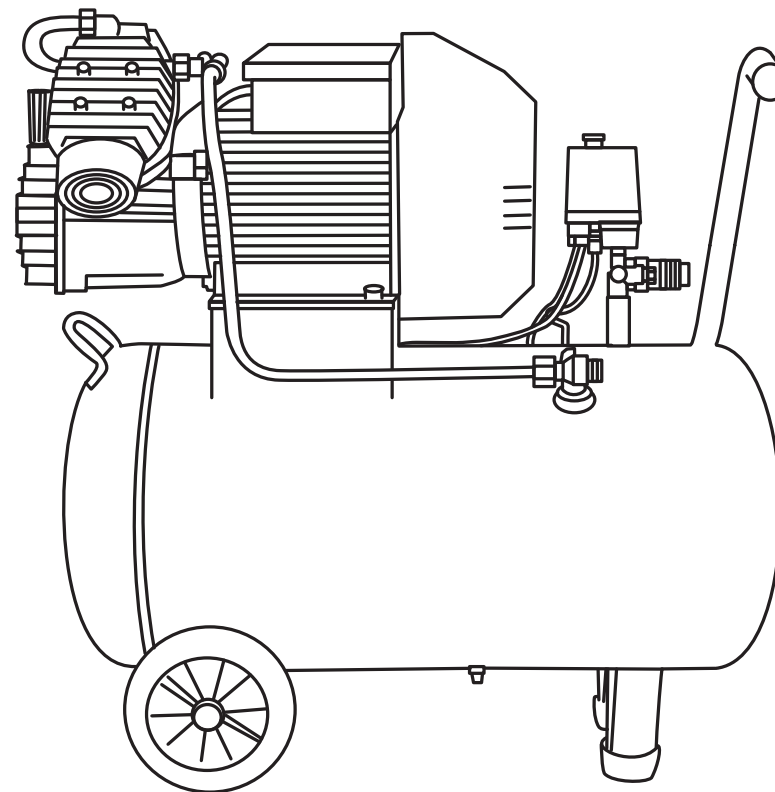


# APRO



## ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Моделі: 850170 / 850171 / 850172 / 850173 /  
850174 / 850175 / 850176 / 850178 /  
850179 / 850181 / 850182 / 850183 /  
850184 / 850186

Прийняття претензій від споживачів:

ТОВ «Аврора-трейд Україна»  
м. Харків, вул. Клочківська, 244

Гаряча лінія: 0 800 307 207

Виготовлено в КНР.

Гарантійний термін 24 місяці.



## ЗМІСТ

1. Застосування .....	2
2. Загальні відомості.....	3
3. Комплектація .....	4
4. Технічні дані.....	4
5. Схема компресора .....	4
6. Заходи безпеки .....	5
7. Підготовка компресора і порядок роботи .....	8
8. Технічне обслуговування компресора .....	10
9. Можливі несправності і способи їх усунення .....	11

## ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Ми дякуємо Вам за вибір виробів торгової марки «APRO». Перед експлуатацією виробу обов'язково ознайомтеся з даною інструкцією. Недотримання правил експлуатації і техніки безпеки може призвести до виходу з ладу виробу та завдати шкоди здоров'ю. При недотриманні правил, викладених в даній інструкції, виріб не буде підлягати гарантійному обслуговуванню!

### УВАГА!

- Уважно вивчіть дану інструкцію з експлуатації та техніки безпеки перед тим, як починати роботу з компресором.
- Під час роботи з обладнанням завжди керуйтеся вказівками з безпеки, що містяться в даній інструкції з експлуатації.
- Категорично забороняється вносити зміни в конструкцію повітряного компресора.
- У випадку недотримання правил експлуатації компресора або внесення будь-яких змін в його конструкцію, обладнання не підлягає гарантійному ремонту.



Виробник залишає за собою право вносити зміни в конструкцію і комплектацію без додаткового узгодження та сповіщення.

## 1. ЗАСТОСУВАННЯ

Компресор є складним електромеханічним виробом і призначений для забезпечення стисненим повітрям пневматичного обладнання, апаратури та інструментів, які застосовуються в промисловості, автосервісах, а також для інших цілей споживача.

Стисле повітря проходить додатково систему підготовки повітря до норм, які діють у кожній галузі. Використання компресора дозволяє суттєво економити електроенергію, механізувати роботу і підвищити її якість.

## 2. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ

**2.1** Компресор спроектований і виготовлений відповідно до загальних вимог і норм безпеки для даного різновиду обладнання, встановленими у діючих технічних нормативних правових актах. Клас за способом захисту від ураження електричним струмом 1.

**2.2** Живлення компресора забезпечується від мережі змінного струму. Напряга мережі  $220 \pm 5\%$  В, частота 50 Гц.

**2.3** Кліматичні умови: для експлуатації за температури навколишнього середовища від  $+1$  °С до  $+40$  °С.

**2.4** Режим роботи компресора - повторно-короткочасний, з тривалістю увімкнення до 60%, при тривалості одного циклу від 6 до 10 хв. Допускається безперервна робота компресора не більше 15 хв., але не частіше одного разу протягом 2-х годин.

**2.5** Регулювання продуктивності після пуску компресора - автоматичне. Спосіб регулювання - періодичний запуск-зупинка компресора

**2.6** Компресор забезпечений наступними засобами контролю, управління та захисту:

- манометрами для контролю тиску стиснутого повітря;
- пресостатом - пристроєм для регулювання продуктивності періодичним пуском-зупинкою компресора;
- розвантажувальним клапаном - пристроєм розвантаження поршневого блоку при зупинці приводного двигуна;
- запобіжним клапаном - пристроєм захисту від перевищення максимально допустимого тиску в ресивері;
- пристроєм захисту від перенавантажень електрообладнання та короткого замикання.

**2.7** Для забезпечення якісних характеристик стисненого повітря на виході рекомендується, за необхідності, придбати і під'єднати додаткове обладнання.

Для отримання стисненого повітря максимально позбавленого вологи і масла необхідно приєднати масло- і волого очищувач. Щоб повітря не містило твердих частинок, до пневматичної системи необхідно під'єднати фільтр. Для контролю тиску, безпосередньо на вході до пневмоінструменту, додатково встановлюють манометр. Усі ці пристрої можуть бути встановлені єдиним блоком - блоком підготовки повітря. За необхідності додаткового зм'ясування (наприклад, пневмоінструменту, який обертається) до схеми додають маслянку. Під час вибору додаткових пристроїв необхідно враховувати продуктивність компресора, рівень необхідної фільтрації повітря та розміри для приєднання.

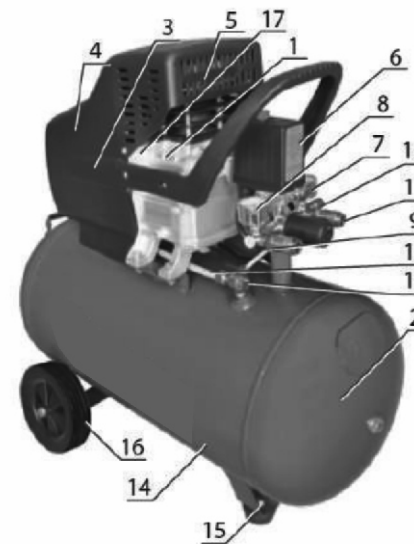
## 3. КОМПЛЕКТАЦІЯ

- компресор 1 шт.
  - гарантійний талон 1 шт.
  - інструкція з експлуатації 1 шт.
  - транспортувальні колеса з кріпленням 2-4 шт.
  - сумка 1 шт.
  - фільтр 1-2 шт.
  - упаковка 1 шт.
  - каністра з компресорним маслом 1 шт.
- (850175, 850176, 850178, 850179, 850181, 850182, 850183, 850184, 850186)

## 4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики	850170	850171	850173	850174	850172	850175	850176	850178	850179	850181	850182	850183	850184	850186
Тип компресора	Безмасляний					Маслонаповнений				Пасовий				
Кількість циліндрів	2	2	4	6	8	1	1	2	2	2	2	2	3	3
Потужність, кВт	0,95	1,5	2x1,5	3x1,5	4x1,5	1,5	1,5	2,2	2,8	2,2	2,2	2,2	3,0	7,5
Об'єм ресивера, л	9	24	50	100	200	24	50	50	100	50	100	100	100	200
Продуктивність, л/хв	168	240	475	712	950	205	205	416	430	402	402	402	530	1050
Частота обертання колінчастого вала, об/хв	2650	2650	2650	2650	2650	2850	2850	2850	2850	1100	1100	1100	1100	880
Напряга мережі, В/ Частота струму, Гц	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	380/50
Діаметр вихідного патрубку, дюйм	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Максимальний тиск стисненого повітря, Бар	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Рівень шуму, дБ	65	78	78	78	85	85	85	90	95	95	95	95	95	95
Вага, кг	15	21,5	42	93	110	20	27	38,5	47	58	75	65	95	160

## 5. КОНСТРУКЦІЯ ТА ПРИНЦИП РОБОТИ



Компресор складається з наступних основних одиниць і деталей:

- 1 - Блоку поршневого
- 2 - Ресивера
- 3 - Електродвигуна
- 4 - Захисного кожуха
- 5 - Пробки робочої
- 6 - Пресостата
- 7 - Манометра
- 8 - Манометра
- 9 - Повітропроводу скидання тиску
- 10 - Нагнітач воздуховоду
- 11 - Швидкороз'ємного з'єднання (або крана)
- 12 - Запобіжного клапана
- 13 - Зворотного клапана
- 14 - Крана зливу конденсату
- 15 - Амортизатора
- 16 - Коліс
- 17 - Теплового реле з кнопкою

## 6. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ



**Попередження!** Введення в експлуатацію, монтаж, технічне обслуговування і контрольні огляди повинні проводити фахівці відповідної кваліфікації. Якщо ці роботи виконані особою, яка не має відповідної кваліфікації і дозволу на проведення таких робіт, виріб не буде підлягати гарантійному обслуговуванню.

- Забороняється застосування компресора у заповнених приміщеннях з високою вологістю повітря, наприклад, в фарбувальних камерах.
- Забороняється використання обладнання для будь-яких цілей, крім видів діяльності, зазначених у даній інструкції.
- До обслуговування і експлуатації компресора допускаються особи, ознайомлені з його конструкцією та правилами експлуатації, пройшли інструктаж з техніки безпеки і надання першої допомоги.
- Під час роботи оператор обов'язково повинен використовувати захисні окуляри для захисту очей від чужорідних частинок, піднятих струменем повітря.
- Зниження пропускної спроможності повітряного фільтра, через його забрудненість, знижує термін служби компресора, збільшує витрату електроенергії і може призвести до виходу з ладу всмоктуючого, нагнітального або зворотного клапанів.
- Використання стисненого повітря для різних цілей (наддув, пневматичний інструмент, забарвлення, миття із засобами на водній основі і т.д.) обумовлено знанням і дотриманням норм, передбачених в кожному з таких випадків.
- Стисле повітря являє собою енергетичний потік і тому є потенційно небезпечним. Шланги високого тиску, що містять стиснене повітря, повинні бути в справному стані і відповідним чином з'єднані.
- Забороняється експлуатація компресора під впливом прямих атмосферних опадів.
- У приміщенні, де розташований компресор, необхідно забезпечити хорошу вентиляцію (привітрювання), стежачи за тим, щоб температура навколишнього повітря підтримувалася в межах від +5 °С до +35 °С. За температури навколишнього повітря вище +30 °С забір повітря рекомендується здійснювати не з приміщення або приймати спеціальні заходи для

зменшення температури повітря, що оточує компресор.

- Компресор розрахований на стиснення тільки атмосферного повітря, використання компресора для стиснення інших газів не допускається.
- Пересувати компресор допускається тільки повністю від'єднаним від електричної та пневматичної мережі.
- Безпечна відстань до працюючого компресора повинно бути не менше 3 м. Якщо бризки фарби, що розпилюється за допомогою компресора потрапляють на захисний кожух, компресор встановлений занадто близько до місця роботи.
- У разі використання мережевого подовжувача довжина його кабелю не повинна перевищувати 5 м, а його переріз повинен бути не менше перетину кабелю компресора. Не рекомендується велика кількість проміжних штепселів або перехідних пристроїв.
- Збільшення довжини кабелю перетином нижче рекомендованого викликає падіння напруги, підведеної до електродвигуна компресора. Це може викликати перегрів електродвигуна компресора і послужити причиною виходу його з ладу!



Експлуатаційна надійність обладнання гарантується тільки в разі його використання відповідно до функціонального призначення. У всіх випадках необхідно дотримуватися рекомендованих значень основних технічних параметрів даного виробу.

- 6.1** До обслуговування і експлуатації компресора допускаються особи, ознайомлені з його конструкцією і правилами експлуатації, які пройшли інструктаж з техніки безпеки і надання першої допомоги.
- 6.2** Під час роботи оператор обов'язково повинен використовувати засоби індивідуального захисту.
- 6.3** У приміщенні, де знаходиться компресор, необхідно забезпечити хорошу вентиляцію (привітрювання), стежачи за тим, щоб температура навколишнього повітря підтримувалася в межах від +10 °С до +30 °С. За температури навколишнього повітря більше +30 °С забір повітря рекомендується здійснювати не в приміщенні, або вжити спеціальних заходів для зменшення температури навколишнього повітря.
- 6.4** Всмоктуване компресором повітря не повинно містити пил, пар будь-якого виду, вибухонебезпечних і легкозаймистих газів, розпоршених



розчинників або барвників, токсичного диму будь-якого виду.

**6.5** Зниження пропускної спроможності повітряного фільтра через забруднення, зменшує термін служби компресора, збільшує втрати електроенергії і може призвести до виходу з ладу всмоктуючого, нагнітального або зворотного клапанів.

**6.6** Компресор розрахований на тиск тільки атмосферного повітря, використання компресора для стиснення інших газів не допускається.

**6.7** Використання стисненого повітря для різних цілей (швидкороз'ємні з'єднання, пневматичний інструмент, фарбування, мийка із засобами на водній основі і т.д.) обумовлено знанням і дотриманням норм, передбачених в кожному з цих випадків.

**6.8** При під'єднанні компресора до лінії розподілу або до використовуваного інструменту необхідно використовувати пневмоарматуру і гнучкі трубопроводи відповідних розмірів і характеристик (тиск і температура).

**6.9** Стисле повітря являє собою енергетичний потік і тому є потенційно небезпечним. Трубопроводи, які містять стиснене повітря, повинні бути в справному стані і з'єднані відповідним чином. Перед тим, як встановити під тиск гнучкі трубопроводи, необхідно переконатися, що вони міцно закріплені.

**6.10** Транспортувати компресор дозволяється тільки повністю від'єднаним від електричної та пневматичної мережі. Надмірний тиск в ресивері зменшити до атмосферного.

**6.11** Перед початком роботи необхідно перевірити:

- правильність під'єднання до мережі живлення і заземлення;
- надійність кріплень амортизаторів і коліс компресора;
- цілісність і справність запобіжного клапана, вузлів живлення і контролю;
- цілісність і надійність кріплення захисного огороження (кожуха).

**6.12** Для технічних перевірок керуватися цією інструкцією з експлуатації «Правилами встановлення електроустаткування» і «Правилами конструкції та безпечної експлуатації ємностей, що працюють під тиском».

**6.13** Після завершення технічного обслуговування встановити на свої місця захисний кожух і деталі, дотримуючись, при увімкненні, заходів безпеки, як і під час першого запуску.

**6.14** Заходи безпеки під час експлуатації ресивера:

- правильно використовувати ресивер в межах тиску і температури, зазначених в таблиці технічних даних виробника;
- постійно контролювати справність і ефективність пристроїв захисту і контролю (пресостат, захисний (запобіжний) клапан, манометри);

- кожен день зливати конденсат, який утворюється в ресивері.

**6.15** Під час експлуатації приймача необхідно дотримуватися умов «Правил конструкції і безпечної експлуатації ємностей, що працюють під тиском».

**6.16** При перевищенні рівня шуму вище допустимого необхідно використовувати індивідуальні засоби захисту.

**6.17** Вантажно-розвантажувальні роботи повинні проводитися відповідно до транспортного маркування на тарі.

**6.18** Утилізація використаних, відпрацьованих масел, відпрацьованих фільтрів і конденсату повинна здійснюватися з дотриманням норм охорони навколишнього середовища.

**6.19** Під час експлуатації компресора необхідно дотримуватися правил даної інструкції.

## 7. ПІДГОТОВКА І ПОРЯДОК РОБОТИ

Перед початком монтажу компресора переконайтеся, що кнопка ввімкнення компресора знаходиться в положенні ВИКЛ (OFF), а кабель електроживлення від'єднаний від ланцюга.

Приділіть особливу увагу кабелю електроживлення:

- ізоляція електрокабеля повинна бути без зламів, пошкоджень і тріщин, в іншому випадку зверніться до сервісного центру для заміни кабелю;
- штепсельна вилка повинна бути цілою без сколів і тріщин.

**7.1** Уважно вивчіть і дотримуйтеся вказівок цієї інструкції з експлуатації.

**7.2** Акуратно відкрийте упаковку, перевірте комплектацію, переконайтеся у відсутності пошкоджень.

**7.3** Перевірте відповідність змісту табличок на поршневому блоці, ресивері, електродвигуні з даними цієї інструкції з експлуатації.

**7.4** Встановіть ресивер, амортизатори і колеса. Додайте компресор на рівній горизонтальній поверхні, забезпечивши вільний доступ до кнопки ввімкнення швидкороз'ємним з'єднанням (кранам). Для забезпечення ефективної вентиляції і охолодження необхідно, щоб вентиляційні отвори знаходилися на відстані не менше 1 м від стіни. Підлога приміщення в місці встановлення компресора повинна бути рівною, неслизькою, маслястійкою з вогнетривкого зносостійкого матеріалу.

**7.5** Якщо на Вашому компресорі передбачена заглушка для транспортування перед першим використанням, вставте робочу пробку (сопун). В іншому випадку можна пошкодити компресор і нанести травми собі та оточуючим.

**7.6** Перевірте рівень масла в картері поршневого блоку - він повинен знаходитися на рівні червоної точки оглядового скла або рівно посередині оглядового віконця. За необхідності долийте до рівня компресорне масло, рекомендоване цією інструкцією. Не допускайте витоків масла зі сполук і попадання масла на зовнішні поверхні компресора.

**7.7** Перевірте затяжку всіх трубопроводів і з'єднань, кріплення захисного кожуха. Також переконайтеся, що болти кріплення двигуна і поршневого блоку затягнуті.

**7.8** Під'єднання компресора до електричної мережі повинно виконуватися спеціально навченим персоналом. Обладняйте місце під'єднання компресора до джерела живлення розеткою, автоматом захисту, що відповідає потужності компресора. Компресор повинен бути **ОБОВ'ЯЗКОВО ЗАЗЕМЛЕНИЙ**.



**ВАЖЛИВО!** Подбайте про встановлення додаткової розетки, паралельно з основною - це дозволяє контролювати у додатковій розетці падіння напруги, під час роботи компресора. Падіння напруги нижче 200В неприпустимо! Якщо компресор гудить і не запускається (при падінні напруги, нижче 200В) - це призводить до перегорання електродвигуна.

**7.9** Надійно з'єднайте компресор зі споживачами стисненого повітря, використовуючи швидко роз'ємні з'єднання, відповідні трубопроводи (шланги).

**7.10** Встановіть повітряні фільтри. При першому запуску, а також після тривалого простою рекомендується на повітряний фільтр капнути кілька крапель компресорного масла.

**УВАГА!** Робота без фільтрів або з забрудненими фільтрами призводить до поломки компресора.

**7.11** Пуск і зупинка компресора повинні проводитися тільки вимикачем на пресостаті. У процесі використання повітря споживачем, реле тиску пресостата автоматично вмикає і вимикає двигун компресора, підтримуючи тиск стисненого повітря в ресивері в заданих межах. Діапазон регулювання тиску  $\Delta P = (0,2 \pm 0,05)$  МПа.

**7.12** Пресостат відрегульований виробником і не повинен регулюватися користувачем.

**7.13** Компресор з електродвигуном 230В обладнаний пристроєм захисту від перевантажень (теплове реле з кнопкою).

При порушенні електроживлення мережі, а також при роботі з ПВ більше 60% можливо автоматичне спрацьовування захисту двигуна. Якщо захист спрацював, то компресор необхідно знеструмити кнопкою пресостата. Після того, як двигун охолоне до допустимої температури, необхідно натиснути кнопку теплового реле і запустити компресор.

При зниженні температури навколишнього середовища нижче +5 °С, охолодженні компресора і застиганні компресорного масла, також можливо автоматичне спрацьовування захисту двигуна. Для запуску необхідно перемістити компресор в приміщення з температурою вище +10 °С на 2 години, залити підігріте масло або нагріти картер з маслом теплим повітрям (тільки не відкритим вогнем!). Після цього натиснути на кнопку теплового реле і запустити компресор.

**7.14** Після завершення роботи тиск в ресивері слід знизити до атмосферного.

## 8. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ



**Увага!** Перед проведенням робіт з технічного обслуговування компресора завжди від'єднуйте шнур живлення від мережі.

### ***Заміна масла (тільки для компресорів з маслonaповненим двигуном).***

Порядок заміни масла в компресорі:

- вимкніть компресор;
- дочекайтеся повного охолодження деталей компресора;
- демонтуйте пробку-сапун з картера компресора;
- відкрутіть зливну пробку, яка розташована в нижній частині картера компресора;
- злийте відпрацьоване масло в спеціальний контейнер (масло слід утилізувати згідно з прийнятими нормами);
- закрутіть зливну пробку;

- закрутіть зливну пробку;
- залийте нове масло в картер компресора.
- встановіть пробку-сапун;
- перевірте і усуньте можливі протікання масла.

### **Перевірка запобіжного клапана.**

Перевіряйте справність запобіжного клапана перед кожним використанням компресора.

Порядок перевірки запобіжного клапана:

- переконайтеся, що тиск в ресивері відсутній;
- потягніть за кільце запобіжного клапана кілька разів і переконайтеся, що стрижень клапана рухається вільно без труднощів.

### **Повітряний фільтр.**

Вкладиш повітряного фільтра підлягає періодичній заміні. Час роботи фільтра безпосередньо залежить від типу виконуваних робіт, якості і складу повітря в місці проведення робіт. Зниження продуктивності компресора і збільшення часу для досягнення необхідного тиску, є можливими ознаками засмічення повітряного фільтра. В цьому випадку необхідно замінити вкладиш повітряного фільтра.

## **9. МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ І СПОСОБИ ЇХ УСУНЕННЯ**



**Увага!** Замінювати зношені або пошкоджені деталі дозволяється лише кваліфікованим фахівцям сервісного центру. Всередині корпусу пристрою немає деталей, призначених для заміни споживачем. Заміну внутрішніх деталей здійснюйте тільки у сервісному центрі.

### **Правила зберігання компресора.**

Зберігати компресор необхідно в закритих приміщеннях з природною вентиляцією, де коливання температури і вологості повітря істотно менше, ніж на відкритому повітрі в районах з помірним і холодним кліматом, за температури не вище +40 °C і не нижче -50 °C, відносної вологості не більше 80% при +25 °C.

При тривалому зберіганні виробу необхідно один раз на 6 місяців проводити перевірку стану поверхонь і деталей. При виявленні дефектів поверхні або порушення упаковки необхідно провести переконсервацію.

Несправність	Можлива причина	Спосіб усунення
Падіння тиску у ресивері	Витік повітря через з'єднання.	Увімкнути компресор і створити в ресивері максимальний тиск. Відключити живлення і за допомогою кисті нанести на всі з'єднання мильний розчин. Поява бульбашок є ознакою наявності витоку. При витоках затягніть необхідні з'єднання. Якщо витік не вдалося усунути, зверніться до авторизованого сервісного центру.
	Засмічення повітряного фільтра	Очистити або замінити фільтруючий елемент.
Витік повітря через запобіжний клапан або реле тиску при не працюючому компресорі.	Негерметичний запобіжний клапан або реле тиску.	Звернутися до авторизованого сервісного центру.
Компресор не запускається.	Підвищена температура двигуна. Спрацювання захисту двигуна. Перегоріла обмотка електродвигуна.	Почекати 5 хв. Якщо компресор не увімкнеться звернутися до авторизованого сервісного центру.
Компресор не зупиняється при досягненні максимального тиску, спрацьовує запобіжний клапан.	Несправність або вихід з ладу реле тиску.	Звернутися до авторизованого сервісного центру.
Компресор не наповнює ресивер і сильно перегрівається.	Витік повітря.	Див. пункт 1 даної таблиці.
Підвищений шум компресора. Чути ритмічні металеві стуки.	Механічний дефект деталей циліндро-поршневої групи або головки компресора.	Негайно припинити роботу компресора і звернутися до авторизованого сервісного центру.
Вібрація компресора під час роботи або нерівномірне гудіння двигуна. Після зупинки при повторному запуску двигун гуде, компресор не запускається.	Несправна одна з обмоток електродвигуна. Механічний дефект деталей циліндро-поршневої групи або головки компресора.	Негайно припинити роботу компресора і звернутися до авторизованого сервісного центру.
Зупинка компресора у процесі роботи.	Порушення в ланцюгу живлення.	Див. пункт 4 даної таблиці.
Надлишок масла в стислом повітрі і ресивері.	Рівень масла в картері вище середнього. Механічний дефект деталей циліндро-поршневої групи або головки компресора.	Довести рівень масла до норми. Негайно припинити роботу компресора і звернутися до авторизованого сервісного центру.
Перегрів двигуна і зупинка компресора під час роботи.	Недостатній рівень масла в картері компресора.	Перевірити якість та рівень масла, за необхідності замінити або долити масло.
	Тривала робота компресора при максимальному тиску і споживанні повітря – спрацювання теплового захисту.	Знизити навантаження на компресор, зменшивши тиск і споживання повітря, повторно запустити компресор.

Компресор можна транспортувати будь-яким видом закритого транспорту в упаковці виробника або без неї, з захистом виробу від механічних пошкоджень, атмосферних опадів, впливу хімічно-активних речовин і обов'язковим дотриманням запобіжних заходів під час перевезення крихких вантажів.

#### **Гарантійні зобов'язання.**

Гарантійний термін експлуатації компресора - 12 місяців з дня продажу. Всі роботи по ремонту компресора повинні виконуватися тільки фахівцями авторизованого сервісного центру компанії, що надає гарантію на виріб. Гарантійний строк обчислюється з дня придбання виробу покупцем. Гарантія поширюється на всі види виробничих і конструктивних дефектів.

Умови гарантії не поширюються на пошкодження, що виникли в результаті недотримання правил експлуатації, удару або падіння, і самостійної заміни деталей, зміни конструкції пристрою, регулювання, неправильного підключення.

#### **Гарантійні зобов'язання не поширюються на вироби, що мають:**

- Неправильно заповнений або відсутній гарантійний талон.
- При використанні виробу не за призначенням або з порушенням правил експлуатації.
- За наявності механічних пошкоджень (тріщин, сколів, слідів ударів і падінь, деформації корпусу або будь-яких інших елементів конструкції).
- При запуску без масла (заклинювання нижньої головки шатуна на шийці кривошипа).
- За наявності всередині виробу сторонніх предметів.
- За наявності ознак самостійного ремонту.
- За наявності змін конструкції.
- При забрудненні виробу (як внутрішньому, так і зовнішньому - наявності іржі, фарби і т.д.).
- За наявності дефектів, які є результатом неправильної або недбалості експлуатації, транспортування, зберігання або є наслідком недотримання режиму робіт, стихійного лиха, аварії і т.п.
- Гарантія не поширюється на витратні матеріали, навісне обладнання, а також будь-які інші частини виробу, які мають природний обмежений термін служби.
- Умови гарантії не передбачають профілактику і чистку виробу, а також виїзд майстра до місця встановлення виробу з метою його під'єднання, налаштування, ремонту, консультації.

## ГАРАНТІЙНА КАРТКА

### ДЛЯ КЛІЄНТА (ПОКУПЦЯ)

Номер моделі \_\_\_\_\_ Вид (тип) інструменту \_\_\_\_\_

Номер чеку \_\_\_\_\_ Дата купівлі \_\_\_\_\_

Серійний номер інструменту \_\_\_\_\_ Номер партії \_\_\_\_\_

Ім'я клієнта(покупця) / Назва компанії \_\_\_\_\_

Адреса клієнта (покупця) \_\_\_\_\_

Код (тел) \_\_\_\_\_ Номер телефону \_\_\_\_\_ Факс \_\_\_\_\_

Електронна адреса \_\_\_\_\_

Цільове використання \_\_\_\_\_

Наш авторизований дилерський/сервісний центр

Назва, адреса

Для відправлення до головного офісу

### ДЛЯ КОМПАНІЇ

Номер моделі \_\_\_\_\_ Вид (тип) інструменту \_\_\_\_\_

Номер чеку \_\_\_\_\_ Дата купівлі \_\_\_\_\_

Серійний номер інструменту \_\_\_\_\_ Номер партії \_\_\_\_\_

Ім'я клієнта(покупця) / Назва компанії \_\_\_\_\_

Адреса клієнта (покупця) \_\_\_\_\_

Код (тел) \_\_\_\_\_ Номер телефону \_\_\_\_\_ Факс \_\_\_\_\_

Електронна адреса \_\_\_\_\_

Цільове використання \_\_\_\_\_

Наш авторизований дилерський/сервісний центр

Назва, адреса

Для відправлення до головного офісу

## **ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР В УКРАИНЕ:**

[storgom.ua](http://storgom.ua)

## **ГРАФИК РАБОТЫ:**

Пн. – Пт.: с 8:30 по 18:30

Сб.: с 09:00 по 16:00

Вс.: с 10:00 по 16:00

## **КОНТАКТЫ:**

+38 (044) 360-46-77

+38 (066) 77-395-77

+38 (097) 77-236-77

+38 (093) 360-46-77

Детальное описание товара: <https://storgom.ua/product/apro-221092.html>

Другие товары: <https://storgom.ua/kompressory.html>