

ISTRUZIONI DI USO PIATRELORE DIAMANTATO Ø 50-230 mm

IT	di tipo DGS (ФАТС), DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ)
	Платорец діамантаы ді типу DGS (ФАТС) ала сmergeлтiра без іuso del raffreddamento
	Платорец діамантаы ді типу DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ) #00, #0 ала сmergeлтiра без іuso del raffreddamento
	*Платорец діамантаы ді типу DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ) #2, #3 ала сmergeлтiра без іuso del raffreddamento
	Платорец діамантаы ді типу DGM (ФАТМ) # 60, # 100 ала сmergeлтiра без іuso del raffreddamento
	Платорец діамантаы ді типу DGW # 70, # 100 ала сmergeлтiра без іuso del raffreddamento

Gentile Cliente!

Grazie per aver scelto i prodotti della società "DI-STAR". La qualità alla delle materie prime e del materiale, la scelta giusta dei componenti, l'uso delle tecnologie moderne, così come il controllo preciso rendono il nostro prodotto degno per il suo utilizzo durante un lungo periodo di tempo.

Per garantirle tutto sopra specificato, si prega di seguire le raccomandazioni che troveranno in questa brochure. Solo in quel modo potete mantenere la qualità del Vostro utensile diamantato "DI-STAR".

Classificazione degli utensili

BESTSELLER	3D	EXTRA CLASS	5D	INDUSTRIAL CLASS	7D
-------------------	-----------	--------------------	-----------	-------------------------	-----------

Gli utensili diamantati professionali con un buon rapporto prezzo-durata di funzionamento-productività. Una serie di uso universale per esecuzione professionale del lavoro prevalentemente di uso domestico.

Gli utensili diamantati professionali con un miglior rapporto prezzo-durata di funzionamento-productività. Una serie di uso universale per esecuzione professionale del lavoro prevalentemente di uso domestico.

Gli utensili diamantati professionali di CLASSE SUPER-RE sono in grado di soddisfare i requisiti più elevati. Una serie professionale specializzata volta a soddisfare le esigenze del mercato industriale.

Gli utensili diamantati professionali con un miglior rapporto prezzo-durata di funzionamento-productività. Una serie di uso universale per esecuzione professionale del lavoro prevalentemente di uso domestico.

Destinazione:

Piatorello diamantato sono destinate alla smerigliatura dei materiali da costruzione artificiali e naturali tramite le smerigliatrici angolari a mano, sia senza il raffreddamento, che con l'uso del raffreddamento ad acqua (informazione dettagliata sulla necessità dell'uso del raffreddamento è indicata sul corpo dell'utensile diamantato).

Piatorello diamantato di tipo DGS (ФАТС), DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ), DGW soddisfiano i requisiti di sicurezza ed hanno superato la procedura di dichiarazione di conformità EN 13236, EAC.

La sequenza del trattamento piatorello diamantato:

- #00 → #0 → #2 → #3;
- #60 (#70) → #100.

La designazione numerata della fresa caratterizza la dimensione del cristallo di diamante usato, che influenza l'aspetto della superficie trattata della pezzo.
Piatorello diamantato di tipo DGS (ФАТС) alla smerigliatura senza l'uso del raffreddamento
Piatorello diamantato di tipo DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ) #00, #0 alla smerigliatura senza l'uso del raffreddamento

*Платорец діамантаы ді типу DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ) #2, #3 ала сmergeлтiра con il raffreddamento
Платорец діамантаы ді типу DGW # 70, # 100 ала сmergeлтiра senza l'uso del raffreddamento

Attenzione:
Prima di iniziare il lavoro, leggere attentamente tale Istruzione.

Rispettare esattamente tutte le norme di sicurezza durante l'utilizzo di utensili diamantati e degli impianti da Voi applicati.

Prima di effettuare qualsiasi lavoro (spostamento, cambio utensile, ecc.) con le macchine di azionamento elettrico estrarre la spina dalla presa di corrente o, rispettivamente, rimuovere l'accumulatore dal dispositivo.

Prima di ogni utilizzo eseguire un controllo visivo per assenza degli eventuali danni dello strumento diamante.

Mal utilizzare gli utensili diamantati danneggiati.
Gli utensili diamantati danneggiati, non correttamente installati o non correttamente usati durante l'applicazione possono presentare un pericolo estremamente alto.

Effettuare il lavoro in occhiali protettivi (a protezione laterale (maschera con protezione completa), un respiratore, guanti e cuffie. Indossare sempre le scarpe di sicurezza (se necessario utilizzare il grembiule).

Il materiale lavorato deve essere fissato in modo sicuro. Usare sempre un involucro protettivo sulla vostra apparecchiatura! È vietato lavorare senza un involucro protettivo e senza i dispositivi di protezione delle apparecchiature (vedere le istruzioni di uso del produttore delle attrezzature).

*All'uso delle piatrello diamantato di tipo DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ) #2, #3 applicate le smerigliatrici angolari per la smerigliatura ad umido con la frequenza di rotazione regolabile (vedi tabella 2). Il raffreddamento viene allacciato alla smerigliatrice angolare tramite il sistema di raffreddamento.
*All'uso delle piatrello di tipo DGS (ФАТС) il raffreddamento viene effettuato direttamente nella zona della smerigliatura dentro la piatrello diamantato.

Consigli per l'uso:
Ascertate che il Vostro utensile diamantato acquistato è destinato al trattamento del materiale scelto (vedi Tabella 1 "Applicazione dell'utensile diamantato in funzione del materiale").
E' vietato il lavoro in occhiali protettivi (a protezione laterale (maschera con protezione completa), un respiratore, guanti e cuffie. Indossare sempre le scarpe di sicurezza (se necessario utilizzare il grembiule).

Il materiale lavorato deve essere fissato in modo sicuro. Usare sempre un involucro protettivo sulla vostra apparecchiatura! È vietato lavorare senza un involucro protettivo e senza i dispositivi di protezione delle apparecchiature (vedere le istruzioni di uso del produttore delle attrezzature).

*All'uso delle piatrello diamantato di tipo DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ) #2, #3 applicate le smerigliatrici angolari per la smerigliatura ad umido con la frequenza di rotazione regolabile (vedi tabella 2). Il raffreddamento viene allacciato alla smerigliatrice angolare tramite il sistema di raffreddamento.
*All'uso delle piatrello di tipo DGS (ФАТС) il raffreddamento viene effettuato direttamente nella zona della smerigliatura dentro la piatrello diamantato.

Consigli per l'uso:
Ascertate che il Vostro utensile diamantato acquistato è destinato al trattamento del materiale scelto (vedi Tabella 1 "Applicazione dell'utensile diamantato in funzione del materiale").
E' vietato il lavoro in occhiali protettivi (a protezione laterale (maschera con protezione completa), un respiratore, guanti e cuffie. Indossare sempre le scarpe di sicurezza (se necessario utilizzare il grembiule).

Il materiale lavorato deve essere fissato in modo sicuro. Usare sempre un involucro protettivo sulla vostra apparecchiatura! È vietato lavorare senza un involucro protettivo e senza i dispositivi di protezione delle apparecchiature (vedere le istruzioni di uso del produttore delle attrezzature).

*All'uso delle piatrello diamantato di tipo DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ) #2, #3 applicate le smerigliatrici angolari per la smerigliatura ad umido con la frequenza di rotazione regolabile (vedi tabella 2). Il raffreddamento viene allacciato alla smerigliatrice angolare tramite il sistema di raffreddamento.
*All'uso delle piatrello di tipo DGS (ФАТС) il raffreddamento viene effettuato direttamente nella zona della smerigliatura dentro la piatrello diamantato.

Consigli per l'uso:
Ascertate che il Vostro utensile diamantato acquistato è destinato al trattamento del materiale scelto (vedi Tabella 1 "Applicazione dell'utensile diamantato in funzione del materiale").
E' vietato il lavoro in occhiali protettivi (a protezione laterale (maschera con protezione completa), un respiratore, guanti e cuffie. Indossare sempre le scarpe di sicurezza (se necessario utilizzare il grembiule).

Il materiale lavorato deve essere fissato in modo sicuro. Usare sempre un involucro protettivo sulla vostra apparecchiatura! È vietato lavorare senza un involucro protettivo e senza i dispositivi di protezione delle apparecchiature (vedere le istruzioni di uso del produttore delle attrezzature).

DGS (ФАТС), DGM (ФАТМ)#00, #0, DGT (ФАТТ) #00, #0, DGM (ФАТМ) # 60, # 100, DGW # 70, # 100											DGM (ФАТМ) #2, #3, DGT (ФАТТ) #2, #3					
Alta smerigliatura senza l'uso del raffreddamento	Глибoкość szlifowania za przelazem, mm										Скaлa абразивна					
Diámetro piatrello diamantado, mm	Frequenza di rotazione dell'albero, gir/min		Velocità lineare della smerigliatura m/s		10	15, 20	25	30, 35	45,55	60, 65, 70	75, 80	85, 90	95	Frequenza di rotazione dell'albero, gir/min	Velocità lineare della smerigliatura m/s	
50	12000	35	0,2-0,3	0,2-0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	12000	63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2800	15	-
125	12000	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	10000	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,6-0,8
180	8500	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	6600	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Таблиця 2. Регимн і smerigliatura consigliатi.

Prima dell'installazione dello strumento diamantato controllare la superficie di montaggio e le flange delle apparecchiature per eventuali scheggiature, ammaccature o altri danni. Se necessario, pulirle da inquinamento o polvere.

INSTRUKCJA EKSPLOATACJI FREZY DIAMANTOWE CZOŁOWE Ø 50-230 mm

PL	TYPU DGS (ФАТС), DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ)
	Frezy typu DGS (ФАТС) bez stosowania chłodzenia;
	Frezy typu DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ) #00, #0 bez stosowania chłodzenia;
	*Frezy typu DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ) #2, #3 z chłodzeniem;
	Frezy typu DGM (ФАТМ) # 60, # 100 bez stosowania chłodzenia;
	Frezy typu DGW # 70, # 100 bez stosowania chłodzenia;

Swanowcy Nabywca!

Dziękujemy za Twój wybór produkcji Firmy „DI-STAR”! Wysoka jakość surowców oraz materiałów, właściwy dobór komponentów, wykorzystanie nowoczesnych technologii oraz dokładna kontrola sprawią, że nasz produkt może być dostojnie wykorzystywany przez długi okres.

Aby gwarantować wszystkim należy wymienienie, prosimy przystępować wskazówek producenta wymienionych w tej instrukcji. Tyko w ten sposób możemy utrzymać jakość Twoich narzędzi diamantowych „DI-STAR”.

Klasifikacja sprzętu

BESTSELLER	3D	EXTRA CLASS	5D	INDUSTRIAL CLASS	7D
-------------------	-----------	--------------------	-----------	-------------------------	-----------

Profesjonalny sprzęt diamantowy z dobrą konfiguracją części i wymaganiami. Seria uniwersalna, zastosowania do profesjonalnego wykonywania prac, w większości swojej o charakterze bytowym.

Przeznaczenie:
Frezy diamentowe czolowe przeznaczane są do szlifowania szlucznych i naturalnych materiałów budowlanych na rącznych szlifiarkach kątowych, jak bez chłodzenia, tak i z zastosowaniem chłodzenia wodnego (szczegółowa informacja o konieczności zastosowania chłodzenia znajduje się na obudowie narzędzi diamentowych).

Frezy diamentowe czolowe typu DGS (ФАТС), DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ), DGW odpowiadają wymogom bezpieczeństwa, a także przeszły procedurę deklarowania zgodności EN 13236, EAC.

Kolejność obróbki frezami:

- #00 → #0 → #2 → #3;
- #60 (#70) → #100.

Oznaczenie numerowe frezy charakteryzuje rozmiar zastosowanego kryształu diamentowego, który wpływa na charakterystykę obrabianej powierzchni przedmiotu.

Frezy typu DGS (ФАТС) bez stosowania chłodzenia;
Frezy typu DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ) #00, #0 bez stosowania chłodzenia;
*Frezy typu DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ) #2, #3 z chłodzeniem;
*Frezy typu DGM (ФАТМ) # 60, # 100 bez stosowania chłodzenia;
Frezy typu DGW # 70, # 100 bez stosowania chłodzenia.

Przed rozpoczęciem pracy uważnie przeczytaj niniejszą Instrukcję.

Należy ściśle przestrzegać wskazań dotyczących bezpieczeństwa użytkowania narzędzia diamentowego i użytkowania sprzętu.

Przed podjęciem jakiegokolwiek prac (przemieszczenie, wymiana sprzętu i t.d.) z maszynami zasilanymi prądem elektrycznym, wyłącznij zasilanie z gniazdzka elektrycznego albo odpowiednio należy wyciągnąć akumulator z urządzenia.

Nigdy nie korzystaj z uszkodzonego sprzętu diamentowego.

Użytkownicy zamontowany w niewielkijszy sposób albo nieprawidłowo wykorzystujący sprzęt diamentowy do ciecia może stwarzać wyjątkowo wysokie zagrożenie dla zdrowia oraz życia człowieka!

Pracę należy wykonywać wyłącznie w założonych ochronnych okularach z bocznym zabezpieczeniem (pełna maska ochronna), masce przeciwpyłowej, ochronczaski słuchu oraz rękawicach. Zawsze korzystaj ze specjalnego obuwia przeciwpoślizgowego (w razie konieczności trzeba założyć fartuch).

Materiał do obróbki powinien być właściwie zamocowany; Zawsze korzystaj z ekranu ochronnego na Twoim urządzeniu! Praca bez ekranu ochronnego oraz innych urządzeń ochronnych jest zabroniona (zobacz instrukcję eksploatacji wyrobnika urządzeń!).

* Przy użyciu frezów typu DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ) #2, #3 należy stosować szlifiarki kątowe do szlifowania na mokro o regulowanej prędkości obrotowej (p. Tab. 2). Chłodzenie jest doprowadzane do szlifiarki kątowej za pomocą systemu kroczków i wjezy oraz podaje się bezpośrednio do strefy szlifowania wewnątrz frezy.

*All'uso delle piatrello diamantato di tipo DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ) #2, #3 applicate le smerigliatrici angolari per la smerigliatura ad umido con la frequenza di rotazione regolabile (vedi tabella 2). Il raffreddamento viene allacciato alla smerigliatrice angolare tramite il sistema di raffreddamento.
*All'uso delle piatrello di tipo DGS (ФАТС) il raffreddamento viene effettuato direttamente nella zona della smerigliatura dentro la piatrello diamantato.

Attenzione:
Prima di iniziare il lavoro, leggere attentamente tale Istruzione.

Rispettare esattamente tutte le norme di sicurezza durante l'utilizzo di utensili diamantati e degli impianti da Voi applicati.

Prima di effettuare qualsiasi lavoro (spostamento, cambio utensile, ecc.) con le macchine di azionamento elettrico estrarre la spina dalla presa di corrente o, rispettivamente, rimuovere l'accumulatore dal dispositivo.

Prima di ogni utilizzo eseguire un controllo visivo per assenza degli eventuali danni dello strumento diamante.

Mal utilizzare gli utensili diamantati danneggiati.
Gli utensili diamantati danneggiati, non correttamente installati o non correttamente usati durante l'applicazione possono presentare un pericolo estremamente alto.

Effettuare il lavoro in occhiali protettivi (a protezione laterale (maschera con protezione completa), un respiratore, guanti e cuffie. Indossare sempre le scarpe di sicurezza (se necessario utilizzare il grembiule).

Il materiale lavorato deve essere fissato in modo sicuro. Usare sempre un involucro protettivo sulla vostra apparecchiatura! È vietato lavorare senza un involucro protettivo e senza i dispositivi di protezione delle apparecchiature (vedere le istruzioni di uso del produttore delle attrezzature).

*All'uso delle piatrello diamantato di tipo DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ) #2, #3 applicate le smerigliatrici angolari per la smerigliatura ad umido con la frequenza di rotazione regolabile (vedi tabella 2). Il raffreddamento viene allacciato alla smerigliatrice angolare tramite il sistema di raffreddamento.
*All'uso delle piatrello di tipo DGS (ФАТС) il raffreddamento viene effettuato direttamente nella zona della smerigliatura dentro la piatrello diamantato.

Consigli per l'uso:
Ascertate che il Vostro utensile diamantato acquistato è destinato al trattamento del materiale scelto (vedi Tabella 1 "Applicazione dell'utensile diamantato in funzione del materiale").
E' vietato il lavoro in occhiali protettivi (a protezione laterale (maschera con protezione completa), un respiratore, guanti e cuffie. Indossare sempre le scarpe di sicurezza (se necessario utilizzare il grembiule).

Il materiale lavorato deve essere fissato in modo sicuro. Usare sempre un involucro protettivo sulla vostra apparecchiatura! È vietato lavorare senza un involucro protettivo e senza i dispositivi di protezione delle apparecchiature (vedere le istruzioni di uso del produttore delle attrezzature).

DGS (ФАТС), DGM (ФАТМ)#00, #0, DGT (ФАТТ) #00, #0, DGM (ФАТМ) # 60, # 100, DGW # 70, # 100											DGM (ФАТМ) #2, #3, DGT (ФАТТ) #2, #3					
Alta smerigliatura senza l'uso del raffreddamento	Глибoкość szlifowania za przelazem, mm										Скaлa абразивна					
Diámetro piatrello diamantado, mm	Frequenza di rotazione dell'albero, gir/min		Velocità lineare della smerigliatura m/s		10	15, 20	25	30, 35	45,55	60, 65, 70	75, 80	85, 90	95	Frequenza di rotazione dell'albero, gir/min	Velocità lineare della smerigliatura m/s	
50	12000	35	0,2-0,3	0,2-0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	12000	63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2800	15	-
125	12000	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	10000	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,6-0,8
180	8500	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
230	6600	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Таблиця 2. Залечане тpибн шлифування.

Prima dell'installazione dello strumento diamantato controllare la superficie di montaggio e le flange delle apparecchiature per eventuali scheggiature, ammaccature o altri danni. Se necessario, pulirle da inquinamento o polvere.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ФРЕЗ АЛМАЗНЫХ ТОРЦЕВЫХ Ø 50-230 mm

RU	ТИПА DGS (ФАТС), DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ)
	Фрезы типа DGS (ФАТС) применяются без охлаждения;
	Фрезы типа DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ) #00, #0 – применяются только со охлаждением;
	*Фрезы типа DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ) #2, #3 – используются только со охлаждением;
	Фрезы типа DGM (ФАТМ) # 60, # 100 – применяются без охлаждения;
	Фрезы типа DGW # 70, # 100 – применяются без охлаждения;

Уважаемый Покупатель!

Благодарим Вас за выбор продукции фирмы «DI-STAR»! Высокое качество сырья и материалов, правильный выбор компонентов, использование современных технологий, а также точный контроль делают наш продукт достойным для использования его в течение длительного срока.

Чтобы гарантировать все вышеуказанное, просим придерживаться рекомендаций, которые найдете в этой брошюре. Только так Вы сможете поддерживать качество Вашего алмазного инструмента «DI-STAR».

Классификация инструмента

BESTSELLER	3D	EXTRA CLASS	5D	INDUSTRIAL CLASS	7D
-------------------	-----------	--------------------	-----------	-------------------------	-----------

Профессиональный алмазный инструмент с хорошей конфигурацией частей и требованиями. Серия универсальная, применения для профессионального выполнения работ преимущественно бытового назначения.

Назначение:
Фрезы алмазные торцевые предназначены для шлифования искусственных и природных строительных материалов на ручных угловых шлифовальных машинах, как без охлаждения, так и с применением водного охлаждения (подробная информация о необходимости применения охлаждения указана на корпусе алмазного инструмента).

Фрезы алмазные торцевые типа DGS (ФАТС), DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ), DGW отвечают требованиям безопасности Государственного комитета Украины по вопросам технического регулирования и метрологии (научно-технического центра стандартизации, метрологии и сертификации, Технического Регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»).

Фрезы алмазные торцевые не входят в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации на территории Украины, согласно Государственному комитету Украины по вопросам технического регулирования и потребительской политики от 01.02.2005 г. №28.

Забраняя się przemykać ludziom w kierunku wyrzutu odpadów powstałych w procesie ciecia narzędzia diamentowego (trzeba zwrócić uwagę na przedmioty, które mogą ulec uszkodzeniu – szczyby w oknach, samochody i t.d.).

Pracę należy wykonywać wyłącznie w założonych ochronnych okularach z bocznym zabezpieczeniem (pełna maska ochronna), masce przeciwpyłowej, ochronczaski słuchu oraz rękawicach. Zawsze korzystaj ze specjalnego obuwia przeciwpoślizgowego (w razie konieczności trzeba założyć fartuch).

Materiał do obróbki powinien być właściwie zamocowany; Zawsze korzystaj z ekranu ochronnego na Twoim urządzeniu! Praca bez ekranu ochronnego oraz innych urządzeń ochronnych jest zabroniona (zobacz instrukcję eksploatacji wyrobnika urządzeń!).

* Przy użyciu frezów typu DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ) #2, #3 należy stosować szlifiarki kątowe do szlifowania na mokro o regulowanej prędkości obrotowej (p. Tab. 2). Chłodzenie jest doprowadzane do szlifiarki kątowej za pomocą systemu kroczków i wjezy oraz podaje się bezpośrednio do strefy szlifowania wewnątrz frezy, jej zniżczenia i jest bardzo niebezpieczne!

*All'uso delle piatrello diamantato di tipo DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ) #2, #3 applicate le smerigliatrici angolari per la smerigliatura ad umido con la frequenza di rotazione regolabile (vedi tabella 2). Il raffreddamento viene allacciato alla smerigliatrice angolare tramite il sistema di raffreddamento.

*All'uso delle piatrello di tipo DGS (ФАТС) il raffreddamento viene effettuato direttamente nella zona della smerigliatura dentro la piatrello diamantato.

Attenzione:
Prima di iniziare il lavoro, leggere attentamente tale Istruzione.

Rispettare esattamente tutte le norme di sicurezza durante l'utilizzo di utensili diamantati e degli impianti da Voi applicati.

Prima di effettuare qualsiasi lavoro (spostamento, cambio utensile, ecc.) con le macchine di azionamento elettrico estrarre la spina dalla presa di corrente o, rispettivamente, rimuovere l'accumulatore dal dispositivo.

Prima di ogni utilizzo eseguire un controllo visivo per assenza degli eventuali danni dello strumento diamante.

Mal utilizzare gli utensili diamantati danneggiati.
Gli utensili diamantati danneggiati, non correttamente installati o non correttamente usati durante l'applicazione possono presentare un pericolo estremamente alto.

Effettuare il lavoro in occhiali protettivi (a protezione laterale (maschera con protezione completa), un respiratore, guanti e cuffie. Indossare sempre le scarpe di sicurezza (se necessario utilizzare il grembiule).

Il materiale lavorato deve essere fissato in modo sicuro. Usare sempre un involucro protettivo sulla vostra apparecchiatura! È vietato lavorare senza un involucro protettivo e senza i dispositivi di protezione delle apparecchiature (vedere le istruzioni di uso del produttore delle attrezzature).

*All'uso delle piatrello diamantato di tipo DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ) #2, #3 applicate le smerigliatrici angolari per la smerigliatura ad umido con la frequenza di rotazione regolabile (vedi tabella 2). Il raffreddamento viene allacciato alla smerigliatrice angolare tramite il sistema di raffreddamento.

*All'uso delle piatrello di tipo DGS (ФАТС) il raffreddamento viene effettuato direttamente nella zona della smerigliatura dentro la piatrello diamantato.

Attenzione:
Prima di iniziare il lavoro, leggere attentamente tale Istruzione.

Rispettare esattamente tutte le norme di sicurezza durante l'utilizzo di utensili diamantati e degli impianti da Voi applicati.

Prima di effettuare qualsiasi lavoro (spostamento, cambio utensile, ecc.) con le macchine di azionamento elettrico estrarre la spina dalla presa di corrente o, rispettivamente, rimuovere l'accumulatore dal dispositivo.

Prima di ogni utilizzo eseguire un controllo visivo per assenza degli eventuali danni dello strumento diamante.

Mal utilizzare gli utensili diamantati danneggiati.
Gli utensili diamantati danneggiati, non correttamente installati o non correttamente usati durante l'applicazione possono presentare un pericolo estremamente alto.

Effettuare il lavoro in occhiali protettivi (a protezione laterale (maschera con protezione completa), un respiratore, guanti e cuffie. Indossare sempre le scarpe di sicurezza (se necessario utilizzare il grembiule).

Il materiale lavorato deve essere fissato in modo sicuro. Usare sempre un involucro protettivo sulla vostra apparecchiatura! È vietato lavorare senza un involucro protettivo e senza i dispositivi di protezione delle apparecchiature (vedere le istruzioni di uso del produttore delle attrezzature).

*All'uso delle piatrello diamantato di tipo DGM (ФАТМ), DGT (ФАТТ) #2, #3 applicate le smerigliatrici angolari per la smerigliatura ad umido con la frequenza di rotazione regolabile (vedi tabella 2). Il raffreddamento viene allacciato alla smerigliatrice angolare tramite il sistema di raffreddamento.

*All'uso delle piatrello di tipo DGS (ФАТС) il raffreddamento viene effettuato direttamente nella zona della smerigliatura dentro la piatrello diamantato.

Attenzione:
Prima di iniziare il lavoro, leggere attentamente tale Istruzione.

Rispettare esattamente tutte le norme di sicurezza durante l'utilizzo di utensili diamantati e degli impianti da Voi applicati.

Prima di effettuare qualsiasi lavoro (spostamento, cambio utensile, ecc.) con le macchine di azionamento elettrico

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР В УКРАИНЕ:

storgom.ua

ГРАФИК РАБОТЫ:

Пн. – Пт.: с 8:30 по 18:30

Сб.: с 09:00 по 16:00

Вс.: с 10:00 по 16:00

КОНТАКТЫ:

+38 (044) 360-46-77

+38 (066) 77-395-77

+38 (097) 77-236-77

+38 (093) 360-46-77

Детальное описание товара: <https://storgom.ua/product/distar-190831.html>

Другие товары: <https://storgom.ua/almaznye-shlifovalnye-chashki.html>