

Hersteller: GmbH „Di-Star“ Ukraine, Stadt Poltava, M. Birjuszovstr., 45A. Tel.: +38(0532) 508720, 508721, Fax: +38(0532) 508202

Manufacturer: Di-Star Ltd.Ukraine, 45A M. Biruzova Street, Poltava Phone: +38(0532) 508720, 508721, fax: +38(0532) 508202

Producteur: SARL "Di-Star" Ukraine, 45A, rue M. Biruzov, ville Poltava, téléphone : +38(0532) 508720, 508721, fax : +38(0532) 508202

Produttore: S.r.l. "Di-Star" Ucraina, città di Poltava, via M. Biruzova, 45A. telefono: +38(0532) 508720, 508721, fax: +38(0532) 508202

Produlent: "Di-Star" Ukraina Sp.z.o.o. m. Poltava, ul. M.Biruzova, 45A. telefon: +38(0532) 508720, 508721, faks: +38(0532) 508202

Производитель: ООО "Ди-Стар" Украина, г. Полтава, ул. М.Бирюзова, 45А. телефон: +38(0532) 508720, 508721, факс: +38(0532) 508202

Виробник: ТОВ "Ді-Стар" Україна, м. Полтава, вул. М.Бірюзова, 45А. телефон: +38(0532) 508720, 508721, факс: +38(0532) 508202

Herstellungsdatum: Date of manufacture: Date de fabrication: Data di produzione: Data produkci: Дата производства: Дата виробництва:



BEDIENUNGSANWEISUNG DER DIAMANTTRENNSCHEIBEN

USER MANUAL FOR CUTTING DIAMOND DISKS

NOTICE D'EXPLOITATION DES DISQUES DIAMANTÉS À TRONÇONNER

ISTRUZIONI DI USO DEI DISCHI DIAMANTATI DI TAGLIO

INSTRUKCJA EKSPLOATACJI TARCZ DIAMENTOWYCH DO CIĘCIA

RUHCTPИЦЯ ПО ЕКСПЛУАТАЦІ ОТРЕЗНИХ АЛМАЗНИХ КРУГОВ

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІ ВІДРІЗНИХ АЛМАЗНИХ КРУГІВ

Ø 300-600 mm

BEDIENUNGSANWEISUNG DER DIAMANTTRENNSCHEIBEN TYP 1A1RSS

Mit Verwendung der Abkühlung / Ohne Abkühlung 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm Für Schneiden mit Abkühlung / zum Schneiden ohne Abkühlung

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

with cooling/for uncooled cutting 1A1RSS (diamond segments are fixed on the body) are disk shape designations according to the international standard FEPA (the Federation of European Producers of Abrasives) Ø 300-600 mm for cutting with cooling/for uncooled cutting

Sehr geehrter Käufer! Mit bestem Dank für die Auswahl der Produktion der Firma „Di-Star“! Hohe Qualität der Rohstoffe und Material, die richtige Auswahl der Bestandteile, Anwendung der modernen Technologien, sowie präzise Kontrolle machen unser Produkt würdig für seine Anwendung im Laufe langer Frist.

Um alles Untergenanntes zu garantieren, bitten wir Sie die Hinweise, die Sie in dieser Broschüre finden werden, zu befolgen. Nur so können Sie die Qualität Ihrer Diamantscheibe erhalten.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Leistung-Verhältnis. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Bestseller 3D EXTRA CLASS 5D INDUSTRIAL CLASS 7D

180 Grad um eigene Achse (die Welle ist nicht zu drehen) und wiederholen Sie die Drehung im Leerlauf. Im Falle der Wiederholung der oben erwähnten Abweichungen muss man die Diagnostik Ihres Gerätes oder des Diamantwerkzeugs durchführen.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Anwendung: Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeitsausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

Dear Customer! Thank you for choosing the products manufactured by Di-Star! The use of high-quality raw materials, right choice of components, and the use of modern technologies as well as the implementation of precise control make our products use-worthy for a long time.

Please remember that you can maintain the quality of your Di-Star diamond disk only by following the recommendations provided in this brochure.

Tool Classification Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Professional diamond tools with a good ratio of price/resource/performance. All-purpose series for the professional implementation of mostly domestic operations.

Application: The coolant pressure and flow rate should be no less than indicated in Table 2. The coolant should be fed directly to the cutting area. It is necessary that the degree of contamination of the coolant is monitored during operation of the diamond wheel since the optimal cutting properties are maintained at the maximum coolant's transparency.

The recommended spindle unit rpm values are summarized in Table No. 2. Failure to comply with these requirements may adversely affect the cutting ability of the diamond tool. The maximum permissible spindle unit shaft speed values are listed on the purchased diamond tool. Excess speed can have a negative impact on the normal operation of the tool and may lead to destruction; it is extremely dangerous!

Avoid deep cutting. In order to increase the service life and to provide for stable cutting properties of the disk diamond layer, the maximum cutting depth should be achieved in several passes.

During operation of the diamond tool, the following are not allowed: strikes and sharp increases in the cutting depth. The cutting feed of the disk (workpiece) must be implemented progressively and smoothly. Do not allow misalignment or jamming of the diamond tool during cutting; this can lead to its destruction and is extremely dangerous!

Exposure to excessive loads during operation is prohibited; this may reduce the cutting ability of the disk, lead to disk destruction, and is extremely dangerous!

People must not be located in the direction of release of the cutting diamond tool (also, pay attention to the items that can be damaged: window glass, vehicles etc.).

Warning! Cutting diamond disks can become very hot during operation. Do not touch them with your hands until they have cooled down. In order to avoid damage during transport of the equipment, cutting diamond disks must be removed and transported separately. Always provide for careful transportation of diamond disks and keep them away from external impact.

Sharpening: Upon reduction of the cutting ability, diamond tools must be sharpened. Characteristic signs of reduction of the cutting ability are heating of the disk, reduction of the cutting speed, and - in some cases - deformation of the body of the disk and increased formation of fractures in the material. To sharpen your tool, cut it highly abrasive material into thin strips (5-6 cuts) without a coolant. Abrasive materials: masonry, sand-cement rendering, immature concrete, and abrasive grinding and cutting disks.

For machine cutting (using stone-cutting machine), sharpen the diamond tool by reducing the depth of cut (up to 0.3-0.4 mm) with a maximum increase of the longitudinal feed (8-12 mm/min); at the same time, spindle unit shaft speed shall not be changed.

Usage note: When sharpening diamond tools, the abrasive material must be securely attached. Sharpening can be accompanied by sharp dragging in the cutting direction, which must be resisted! Failure to do so may result in damage to the diamond tool and is extremely dangerous!

The frequency of re-sharpening of the diamond layer depends on the hardness and the degree of machinability of the material.

Always use the protective cover on your equipment! Working without a protective cover and protective equipment is prohibited (refer to the manufacturer's operation manual for the equipment!).

Warning! Claims for quality of purchased diamond tools must be made on the basis of the completed Claim Report in the established form and availability of the reclamation product. Consideration of the claim is implemented:

a) if the manufacturer's recommendations for the operations of the tools have not been violated;

b) if the wear of the diamond layer does not exceed 1/3 of its initial height. The manufacturer does not provide warranty against defects of tool performance if the buyer has independently changed the design of the tool (boring out of the mounting bore, drilling of additional mounting holes for the flange etc.).

1A1RSS diamond cutting disks are made with a segment diamondiferous layer on a metal bond.

The diamondiferous layer is attached to a steel body and does not contain harmful substances. Shelf life: unlimited. Store at a temperature from -5 °C to +50 °C and a relative humidity of 60 pct.

Manufacturer: «Di-Star» LLC Ukraine, 45* M. Biruzova Street, Poltava, phone: +38 (0532) 508 720, 508 721, fax: +38 (0532) 508 202.

«Di-Star» Ukraine, Stadt Poltava, M. Birjuszovstr., 45*, tel.: +38 (0532) 508 720, 508 721, fax: +38 (0532) 508 202.

ISTRUZIONI DI USO DEI DISCHI DIAMANTATI DI TAGLIO DI TIPO 1A1RSS

con l'uso del raffreddamento / senza raffreddamento
1A1RSS (segmenti di diamante fissati sul corpo) la designazione di forma del cerchio, secondo lo standard internazionale FEPA (Federazione europea dei produttori di abrasivi)
Ø 300-600 mm per il taglio con raffreddamento / per il taglio senza raffreddamento

IT	UA	RU
-----------	-----------	-----------

Gentile Cliente!

Grazie per aver scelto i prodotti della società «DI-STAR». La qualità alla delle materie prime e del materiale, la scelta giusta dei componenti, l'uso delle tecnologie moderne, così come il controllo preciso rendono il nostro prodotto degno per il suo utilizzo durante un lungo periodo di tempo.

Per garantire tutto sopra specificato, si prega di seguire le raccomandazioni che troveranno in questa brochure. Solo in questo modo è possibile mantenere la qualità del vostro disco diamantato «DI-STAR».

IT	UA	RU
-----------	-----------	-----------

BESTSELLER	3D	EXTRA CLASS	5D	INDUSTRIAL CLASS	7D
-------------------	-----------	--------------------	-----------	-------------------------	-----------

Gli utensili diamantati professionali con un buon rapporto prezzo-durata di funzionamento-productività. Una serie di uso universale per esecuzione professionale dei lavori prevalentemente di uso domestico.

Gli utensili diamantati professionali con un miglior rapporto prezzo-durata di funzionamento-productività. Una serie di uso universale per esecuzione professionale di lavori prevalentemente di uso domestico.

Gli utensili diamantati professionali di CLASSE SUPERIOR-RE sono in grado di soddisfare i requisiti più elevati. Una serie professionale specializzata volta a soddisfare le esigenze del mercato industriale.

IT	UA	RU
Destinazione: I dischi sono destinati al taglio di materiali da costruzione artificiali e naturali sui tagliagugni, troncatrici, tagliapavie, sia con l'uso di raffreddamento ad acqua che senza il raffreddamento (informazioni dettagliate sulla necessità di raffreddamento sono indicate sul corpo del disco). I dischi diamantati di tipo 1A1RSS, Tugbo ed 1A1R soddisfanno i requisiti di sicurezza ed hanno superato la procedura di dichiarazione di conformità EN 13236, ISO 9001-2008, EAC.	UA Диски призначені для різання матеріалів будівельного призначення, як штучних, так і натуральних. Вони призначені для різання як з використанням охолодження, так і без охолодження (szczegółowe informacje o konieczności zastosowania chłodzenia znajdują się na obudowie narzędzia). Диски типу 1A1RSS, Tugbo та 1A1R відповідають вимогам безпечності, а також пройшли процедуру декларованія згодності EN 13236, ISO 9001-2008, EAC.	RU Диски предназначены для резки искусственных и природных строительных материалов на нарезных станках, бензорезах, камнерезных станках как с применением водного охлаждения, так и без охлаждения (подробная информация о необходимости охлаждения указана на корпусе круга). Алмазные отрезные круги типа 1A1RSS отвечают требованиям безопасности Государственного комитета Украины по вопросам технического регулирования и потребительской политики и научно-технического центра стандартизации, метрологии и сертификации, Технического Регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Attenzione: Prima di iniziare il lavoro, leggere attentamente tale Istruzione. Rispettare rigorosamente le indicazioni della sicurezza di uso del disco diamantato e delle attrezzature utilizzate da voi.

Prima di effettuare qualsiasi lavoro (spostamento, cambio utensile, ecc.) con le macchine di azionamento elettriche estrarre la spina dalla presa di corrente o, rispettivamente, rimuovere l'accumulatore dal dispositivo.

Prima di iniziare ogni lavoro eseguire un controllo visivo per assenza degli eventuali danni dello strumento diamante.

Mai utilizzare gli utensili diamantati danneggiati.

Gli utensili diamantati danneggiati, non correttamente installati o non correttamente usati durante l'applicazione possono presentare un pericolo estremamente alto!

Effettuare il lavoro in condizioni protettive con la protezione laterale (maschera con protezione completa), un respiratore, guanti e cuffie. Indossare sempre le scarpe di sicurezza (se necessario utilizzare il grembiule).

Il materiale lavorato deve essere fissato in modo sicuro;

Usare sempre un involucre protettivo sulla vostra apparecchiatura! È vietato lavorare senza un involucre protettivo e senza i dispositivi di protezione delle apparecchiature (vedere le istruzioni di uso del prodotto delle attrezzature).

È vietato utilizzare con la superficie laterale dello strato di diamante (utilizzare per le operazioni di rettificazione).

È vietato utilizzare gli utensili diamantati per il taglio curvilineo (eccetto le esecuzioni speciali).

Consigli per l'uso:

Assicurarsi che lo strumento diamantato acquistato è destinato per la lavorazione di un materiale selezionato. Fare l'attenzione alle indicazioni per materiale sull'etichetta, l'imballaggio e nella presente istruzione. (vedere Tabella 1 *Applicabilità dell'utensile di diamante secondo i materiali).

Il diametro esterno ed il foro di montaggio del disco diamantato di taglio devono essere conformi alle caratteristiche delle Sue apparecchiature.

Non è consentito di aumentare il diametro del foro di montaggio del disco diamantato di taglio.

Se il diametro del foro di montaggio dello strumento diamantato è più grande del diametro dell'albero di comando – è necessario utilizzare un anello adattatore speciale (non fornito nel corredo di consegna).

Installazione corretta:

Prima dell'installazione dello strumento diamantato controllare la superficie di montaggio e le flange delle apparecchiature per eventuali scheggiature, ammaccature o altri danni. Se necessario, pulire da inquinamento e polvere.

Il disco diamantato di taglio deve essere installato correttamente.

Non è permesso un gioco tra il posto di montaggio del disco ed il mandrino di attrezzature – questo può portare ad uno squilibrio o ai battiti radiali del disco, ed in seguito – alla perdita delle proprietà di tagliare, alla distruzione dell'utensile diamantato ed è estremamente pericoloso!

La freccia sulla superficie laterale del corpo dell'utensile diamantato (viene indicata la direzione della rotazione) deve sempre coincidere con la direzione della rotazione dell'albero del dispositivo.

Fissare in modo sicuro il dado della flangia di serraggio usando le chiavi che sono inclusi nel completo delle attrezzature.

Eseguire l'avviamento di prova senza carico – almeno per 30 secondi. Assicurarsi sempre di mancanza di vibrazione, battiti assiali e radiali, rumori estranei durante il funzionamento

Tagliatore per il taglio con il raffreddamento		Taglio pavimenti con il raffreddamento		Potenza minima della trasmissione		Profondità di taglio massima, mm.	
Diametro del disco, mm.		Potenza minima della trasmissione, (kW)		Profondità di taglio massima, mm.		Profondità raccomandata di taglio in un passo, mm.	
Diametro minimo di taglio, mm.		Diametro minimo di taglio, mm.		Diametro minimo di taglio, mm.		Profondità di taglio massima, mm.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Velocità lineare di taglio, m/min.		Consumo (carica raccomandata), l/min.	
Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.		Frequenza di rotazione dell'albero, giri/min.					

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР В УКРАИНЕ:

storgom.ua

ГРАФИК РАБОТЫ:

Пн. – Пт.: с 8:30 по 18:30

Сб.: с 09:00 по 16:00

Вс.: с 10:00 по 16:00

КОНТАКТЫ:

+38 (044) 360-46-77

+38 (066) 77-395-77

+38 (097) 77-236-77

+38 (093) 360-46-77

Детальное описание товара: <https://storgom.ua/product/distar-190825.html>

Другие товары: <https://storgom.ua/almaznye-diski.html>