

**ZENITECH**  
WWW.ZENITECH.UA

ПРОМЫШЛЕННОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ

## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



СТАЦИОНАРНАЯ  
ЛЕНТОЧНАЯ ПИЛА

**ZENITECH BS100**

**2014**



## СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ	5
2. ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	6
3. ОБОРУДОВАНИЕ	7
3.1 ГАРАНТИЯ	7
3.2 ПРИМЕЧАНИЕ	7
4 СТАНОК	7
4.1 ОБОЗНАЧЕНИЕ	7
4.2 ОПИСАНИЕ	9
4.3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	10
4.4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	10
4.5 ПОДЪЕМ И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ	10
5. ЗАПУСК В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	11
5.1 ПОДГОТОВКА	11
5.2 СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ (м/мин)	11
5.3 РЕГУЛИРОВКА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ПИЛЫ	12
5.4 ПОЛОЖЕНИЕ ОПЕРАТОРА	12
5.5 ЗАПУСК	12
6. ВНИМАНИЕ!	12
7. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ	13
7.1 ЗАМЕНА ПИЛЫ	13
7.2 ПОСЛЕ КАЖДОЙ РАБОЧЕЙ СМЕНЫ	13
7.3 ПЕРИОДИЧЕСКИ	13
8. ПРОЦЕДУРА ЗАКАЗА ЗАПАСНЫХ ДЕТАЛЕЙ	14

## ПРИМЕЧАНИЕ

Данное руководство подготовлено специально для владельцев и операторов станка. Целью руководства, помимо указаний по работе на станке, является обучение технике безопасности во время эксплуатации механизма. Внимательно ознакомьтесь с правилами безопасности и эксплуатации, прежде чем приступить к работе. Для получения максимально полной информации прочтите данное руководство.

Так как мы непрерывно совершенствуем наши станки, данные в сопроводительной документации могут не отображать проведенные изменения по улучшению конструкции.

• Чтобы упростить сверку с данным руководством, рекомендуем открыть крышки в передней части.

\* Знаки в данном руководстве используются для привлечения максимального внимания



ОСТОРОЖНО!



СТАНОК ОСТАНОВЛЕН!



ВЫКЛЮЧИТЕ ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ!

РАБОТАТЬ В ПРОШЕДШИХ ТИПОВЫЕ  
ИСПЫТАНИЯ ПЕРЧАТКАХ!

КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ!

ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ	
МОДЕЛЬ	BS100
СЕРИЙНЫЙ НОМЕР	
ГОД ПРОИЗВОДСТВА	2014
НАПРЯЖЕНИЕ	220V

## 1. ВВЕДЕНИЕ

- Данное руководство содержит необходимую информацию по правильному и безопасному использованию оборудования.

- Данная информация является результат продолжительного и систематического сбора и обработки данных и технических испытаний, оформленных и проверенных производителем в соответствии со внутренними процедурами, чтобы обеспечить безопасность и качество информации: EN89/392, EN60204 - 1, CEI 110 -

8, IEC 801, EN 202 - 2, EN 418, prEN 1050, prEN 614 - 1.

- Приведенная ниже информация предназначена ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО для квалифицированных пользователей, способных взаимодействовать с изделием с максимальной безопасностью для людей, оборудования и окружающей среды, проводить базовую диагностику проблем и неисправностей и выполнять простые проверки и техобслуживание в полном соответствии с указаниями, которые приведены на последующих страницах и действующими нормами охраны труда.

- Документ не рассматривает подробно темы демонтажа и внепланового технического обслуживания, поскольку эти действия должны выполнять только уполномоченные представители службы технической поддержки.

- Для надлежащего взаимодействия с изделием нужно обеспечить удобочитаемость и хорошее состояние руководства, которое также нужно будет использовать в будущем. В случае, если оно испортится, обратитесь напрямую к ближайшему уполномоченному поставщику, а также к нему следует обращаться за дополнительной технической информацией и информацией по техобслуживанию.

- Перед взаимодействием со станком или его упаковкой внимательно изучите указания в данном руководстве.

- Если станок используют несколько операторов, все они должны соблюдать следующие указания.

Производитель не несет ответственности за травмы и повреждения станка, возникшие в результате неправильного использования, небрежности и неправильной интерпретации принципов безопасности, которые приведены в данном руководстве.

- Данное руководство должно использоваться в течение всего срока жизни станка и должно храниться в течение не менее 10 (десяти) лет: рекомендуется содержать станок в известном и легкодоступном месте (возможно, вместе с

другими руководствами, которые относятся к станку).

## 2. ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Нужно заранее убедиться, что соблюдены минимальные стандарты безопасности, размещения и эксплуатации с учетом условий окружающей среды, температуры, влажности, освещения, вибрации, взвешенной пыли и пригодности места размещения изделия.

- Пилу можно использовать вне помещений (на рабочих участках, открытых пространствах и др.) или в помещениях (цеха, лаборатории и др.), если на них отсутствует опасность взрыва и пожара.

- Перед использованием оборудования убедитесь, что поверхность, на которой будет размещено оборудование, ровная, достаточно твердая и эргономичная: рекомендуем использовать рабочий стол.

Всегда заранее проверяйте надежность крепления обрабатываемой детали; в любом случае убедитесь, что производственный цикл не создает ситуаций, угрожающих здоровью людей и (или) исправности оборудования.

Не снимайте информационные таблички на станке; нужно изучить их смысл и сохранять сообщение различимым. При повреждении немедленно выполните замену, обратившись напрямую к уполномоченному представителю по техобслуживанию

- Использование запасных деталей, которые не соответствуют указанным ниже требованиям, а также изменения или вмешательства, даже незначительные, освобождают производителя от ответственности за правильную эксплуатацию, функционирование и безопасность людей и (или) имущества.

Строго запрещено вносить изменения в защитные приспособления и (или) устройства.

Утилизацию производственных отходов нужно производить в соответствии с действующими нормами.



Любое действие по техобслуживанию, за исключением тех, которые описаны на страницах данного руководства, должны проводить опытные специалисты под прямым руководством уполномоченного представителя по техобслуживанию.

## 3. ОБОРУДОВАНИЕ

Стационарная ленточная пила поставляется готовой к использованию в картонной коробке, защищенная листом картона.



Утилизацию упаковочного материала нужно производить в соответствии с действующими нормами защиты окружающей среды.

Станок поставляется в следующей комплектации:

- руководство по эксплуатации;
- гарантийный талон.

### 3.1 ГАРАНТИЯ

Гарантируется, что станок будет работать в течение шести месяцев с даты приобретения; гарантия действительна только при полном соблюдении указаний гарантийного талона и данного руководства

При распаковке станка убедитесь, что он находится в идеальном состоянии, и что упаковка содержит описанные детали; производитель снимает с себя ответственность за ошибки и недостающие детали через пять дней с даты поставки.

### 3.2 ПРИМЕЧАНИЕ

• Ленточная пила спроектирована, изготовлена и обеспечена защитой для использования на рабочем столе с целью резки всех типов металлических деталей с диаметром или толщиной не более 105 мм.

Производитель не предусматривает применение в любых других целях и не несет ответственности за травмы людей и животных, ущерб имуществу и повреждение самого устройства в результате неправильного использования.

Не запускайте станок без заготовки в течение длительного времени.

Не выполняйте резку деталей из закаленной или цементированной стали.

## 4 СТАНОК

### 4.1 ОБОЗНАЧЕНИЕ

Необходимая информация для обозначения изделия.

Эта информация обязательно включает:

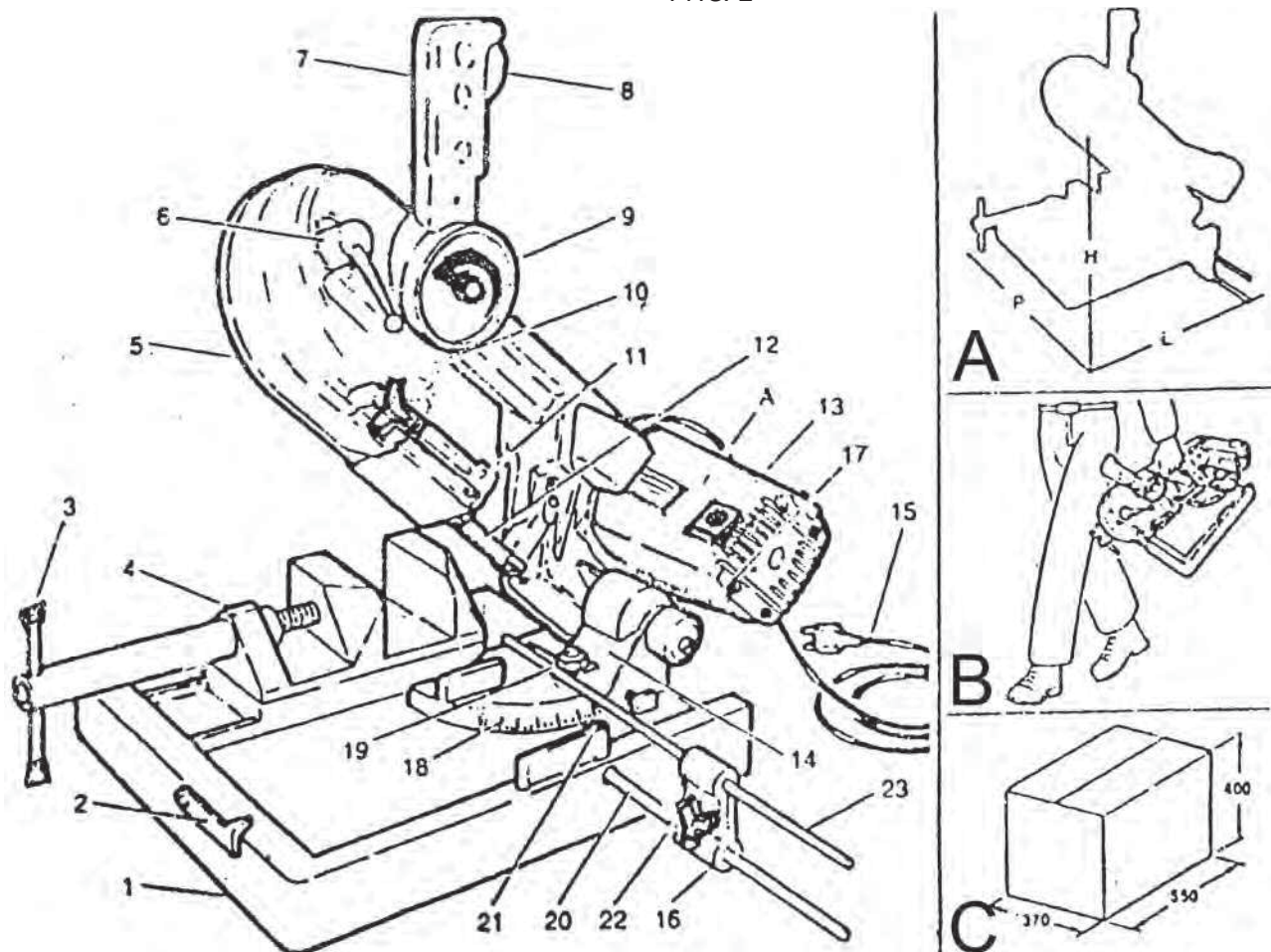
- а). Производитель;
- б). Серийный номер;
- в). Модель;
- г). Год изготовления;
- д). Напряжение (В);
- е). Мощность (кВт);
- ж). Частота (Гц);
- з). Сила тока (А);
- и). Масса (кг).

Табличка сертификации ЕС расположена так, как показано на рис. 2 поз. А.



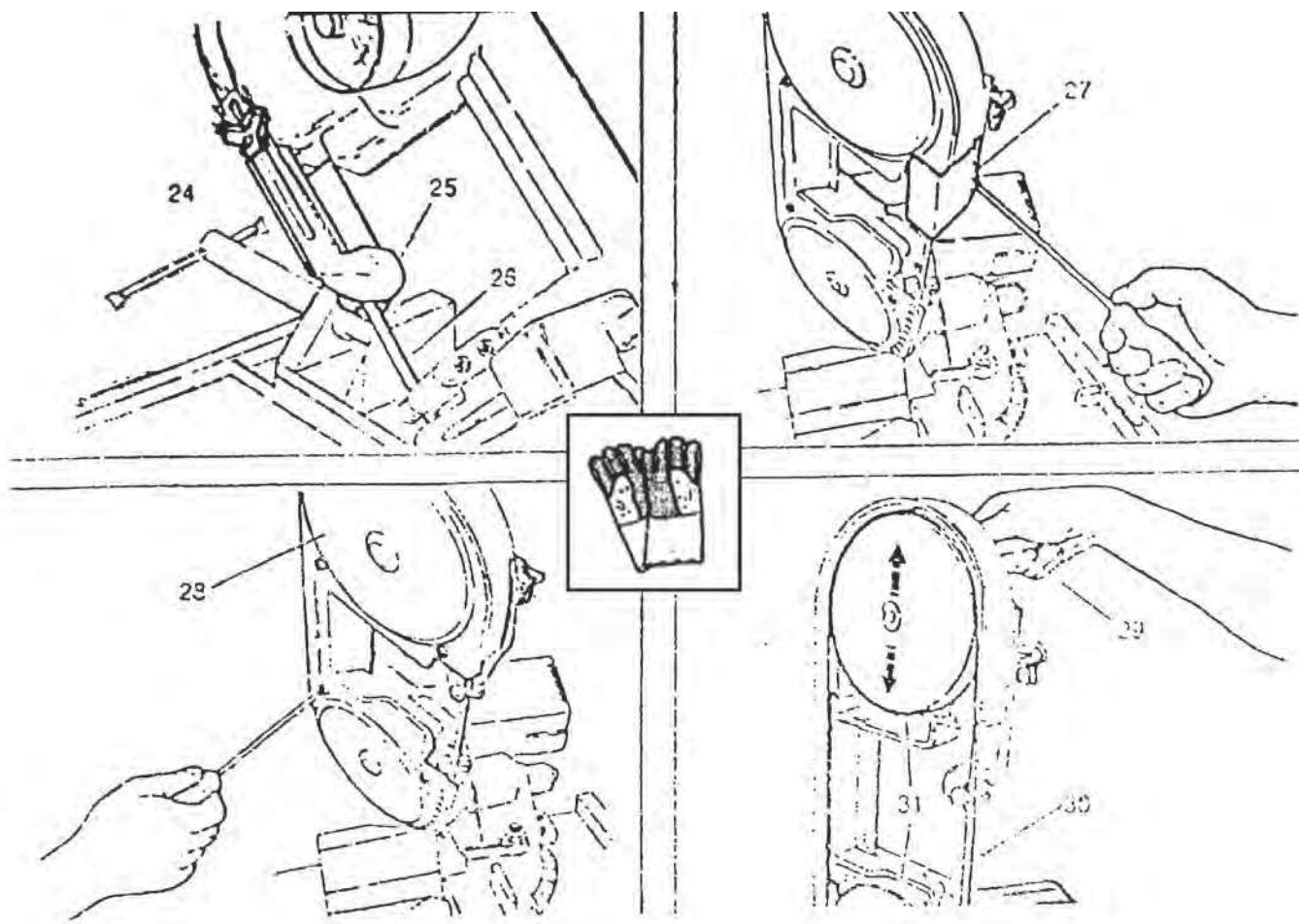
Строго запрещено снимать или повреждать таблички. Если это произойдет, обязательно обратитесь к уполномоченному представителю по техобслуживанию.

РИС. 2



№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	Основание	10	Рычаг блокировки направляющей пилы
2	Защита при транспортировке	11	Направляющая пилы
3	Ручка зажима	12	Ленточная пила
4	Зажим детали	13	Электродвигатель
5	Корпус станка	14	Устройство поворота на 90°
6	Рукоятка натяжения пилы	15	Шнур питания
7	Захват	16	Зажимное приспособление
8	Выключатель		
9	Регулятор скорости резания		





Для получения какой-либо информации и (или) пояснений относительно станка, обязательно укажите следующую информацию:

- модель;
- серийный номер;
- редакцию и дату составления руководства по техобслуживанию.

#### 4.2 ОПИСАНИЕ

. Переносная ленточная пила, состоящая из стационарного рабочего стола, вращающейся головки со стопорным винтом для резки под углом, регулятора скорости, зажима для детали и инструмента оператора.

• Станок можно использовать для резки без смазочно-охлаждающей жидкости (от 0° до 45°) материалов, совместимых с указанными ниже требованиями при соблюдении в полном объеме рекомендуемых производителем условий окружающей среды и ограничений, а также действующих норм охраны труда и техники безопасности.



Описание относится к назначению, проектированию, изготовлению и оснащению средствами защиты.

Использование не по назначению или несоблюдение указанных далее технических характеристик может привести к угрозе здоровью людей и (или) состоянию имущества.

## 4.3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	BS100
Описание Размеры (ШхДхВ), мм	620x530x580
Ленточная пила, мм	1140x13x0,65
Однофазный электродвигатель, Вт/В/А/Гц	1500/220/5/50
Класс изоляции	2
Скорость(непрерыв.), м/мин	20 - 70
Глубина резания, мм	105
Масса, кг	20
90°	
Диам. 100 мм	100x105 мм
45°	
Диам. 55 мм	55x60 мм

\*Производитель может вносить изменения в заявленные характеристики товара и конструкцию без уведомления пользователя.

## 4.4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- Приводные шкивы ленточной пилы: на подшипниках
- Редуктор: зубчатые колеса из термообработанной закаленной стали
- Переключатель с защитным приспособлением
- Стальной зажим
- Устройство для автоматического регулирования натяжения пилы
- Возможности резания; контурный материал

## 4.5 ПОДЪЕМ И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

Пилу можно снять с рабочего стола и вручную перенести в соответствии с приведенными ниже указаниями.

- Закрепите консольный рычаг в конечном положении с помощью предоставленного механического блокировочного приспособления (рис. 2, поз. 2);
- Убедитесь, что рычаг хорошо закреплен и аккуратно поднимите, держась за середину рычага (рис. 2В)



Станок можно поднимать и переносить только тогда, когда в нем нет заготовки, предварительно убедившись, что он отключен от всех источников электропитания. При любых обстоятельствах соблюдайте действующие нормы охраны труда и техники безопасности.

## 5. ЗАПУСК В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

### 5.1 ПОДГОТОВКА



Нужно заранее определить размеры и характеристики места размещения, чтобы обеспечить безопасное размещение, эксплуатацию и выполнению действий по экстренному реагированию. Эти условия нужно соблюдать начиная с этапа подготовки, еще до начала резки.

• Установите станок на рабочий стол достаточного размера и твердости (на нижней поверхности основания станка есть четыре резьбовых отверстия, с помощью которых станок можно надежно закрепить на месте).

- Переместите рычаг безопасности(2).
- Поднимите станок с помощью рычага; в этом положении он не должен опускаться. Если рычаг опускается, слегка затяните винт (17), который напрямую взаимодействует со сцеплением в устройстве поворота и подъема.
- Обеспечьте размещение станка в соответствии с выбранным углом резки на шкале (18).
- Убедитесь, что гайка (19) туго затянута.



Перед подключением станка убедитесь, что напряжение на линии соответствует напряжению, обозначенному на станке.

- Закрепите зажимное приспособление (20), с помощью винтов с потайной головкой (21).
- Отвинтите регулятор (22).
- Вставьте стержень (23), чтобы задать необходимую длину резания.
- Крепко затяните регулятор (22).
- Установите скорость резания с помощью регулятора (9); установите выдвижение пилы в зависимости от материала, подлежащего резке.

### 5.2 СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ (м/мин)

- Нержавеющая сталь: 20 - 50
- Медь, алюминий и их сплавы: 40-60
- Сталь и т. п.: 50“70



Установите деталь, подлежащую резке, в зажим, прижав к зажимному приспособлению, и надежно затяните зажимной рычаг.

### 5.3 РЕГУЛИРОВКА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ПИЛЫ

- Ослабьте рычаг (24).
- Продвигайте направляющую пилы (25), которая также выполняет функцию защиты, до тех пор, пока пила (3) не будет максимально закрыта, в зависимости от размера детали, подлежащей резке.

### 5.4 ПОЛОЖЕНИЕ ОПЕРАТОРА

- Размещение станка относительно положения оператора должно позволять ему видеть результаты работы и поддерживать безопасные условия.
- На этом этапе убедитесь, что кнопка пуска (8) и регулятор скорости (9) легко доступны, что инструмент, прилегающая зона и основание пилы хорошо видны и освещены.



Строго запрещено устанавливать и (или) использовать пилу в пожароопасной или взрывоопасной среде.

Запрещено использовать станок не по целевому назначению. Убедитесь, что эксплуатация пилы не приводит к возникновению угрозы для здоровья людей и (или) состояния имущества.

При обнаружении неисправности немедленно остановите станок и выполните поиск причины и (или) проанализируйте масштабы неисправности.

При необходимости обратитесь к уполномоченному представителю по техобслуживанию.

**СТРОГО ЗАПРЕЩЕНО ПРЕВЫШАТЬ УКАЗАННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ ВОЗМОЖНОСТИ РЕЗАНИЯ.**

### 5.5 ЗАПУСК

- Отключите защитный выключатель, повернув фиксатор (оранжевый) вниз (8), затем нажмите и начните резку, прилагая равномерное давление.

## 6. ВНИМАНИЕ!

- При первом запуске станок будет довольно шумным. Это нормальный признак приработки зубчатых колес передачи. Этот шум прекратится примерно после 8 часов работы; в любом случае, измеряемый уровень шума не будет превышать 85 дБА.

**СТРОГО ЗАПРЕЩЕНО:**

- наносить смазку на полотно пилы перед, во время или после резки;
- работать без установленных и расположенных надлежащим образом направляющих пилы;
- работать без заднего защитного ограждения;
- удерживать обрабатываемую деталь рукой.

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ:**

• за любые повреждения или следствия нерационального использования станка, несоблюдения описанных в данном руководстве правил техники безопасности или неполного их соблюдения, а также внесения изменений и вмешательства в конструкцию и работу станка, даже незначительного. Эти действия также приводят к прекращению действия гарантии.

## 7. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

### 7.1 ЗАМЕНА ПИЛЫ



При смене инструмента крайне важно носить защитные перчатки.



- Снимите угловой лист (27) с направляющей пилы.
  - Снимите предохранительный щиток (28).
  - Поверните рычаг (29) по направлению к "-".
  - Снимите полотно пилы (30).
  - Установите новое полотно с учетом направления резки. Его нужно разместить между роликами подвижных направляющих пилы, а затем - между резиновыми шкивами (31).
  - Поверните рычаг (29) по направлению к "+".
  - После того как рычаг (29) достигнет конца своего хода, пила автоматически будет установлена в положение резки при начале работы электродвигателя.
  - Установите на место защитный щиток (28) и лист (27) направляющей пилы.
- Первые 4-6 резок (после замены полотна пилы) выполняйте с небольшим давлением, чтобы увеличить срок службы и эффективность пилы.

### 7.2 ПОСЛЕ КАЖДОЙ РАБОЧЕЙ СМЕНЫ

- Аккуратно очистите детали станка, чтобы удалить стружку и загрязнения от резки.

### 7.3 ПЕРИОДИЧЕСКИ



- Проверяйте длину щеток электродвигателя и их эффективность: если щетки короче 6 мм, их нужно заменить на идентичные.

Зубчатая передача не требует техобслуживания, поскольку она содержит смазку с длительным сроком службы.

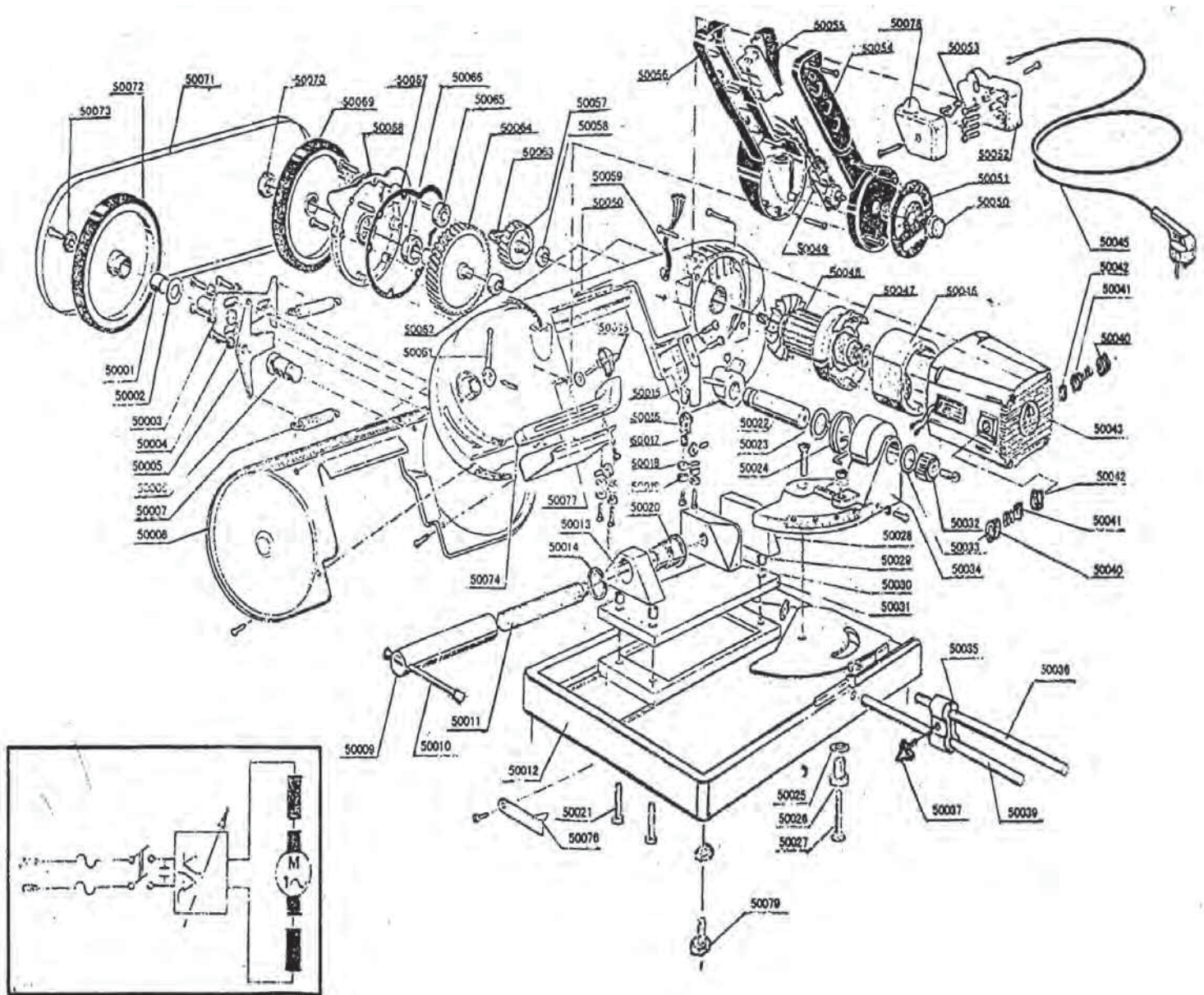
## 8. ПРОЦЕДУРА ЗАКАЗА ЗАПАСНЫХ ДЕТАЛЕЙ

При заказе запасных деталей нужно четко указать следующую информацию:

- модель и серийный номер станка;
- код детали;
- количество деталей;
- точный адрес Вашей компании.



Производитель не несет ответственности за возможный ущерб при использовании неоригинальных запасных деталей.



№ ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ
50001	Втулка
50002	Нейлоновая прокладка
50003	Направляющая
50004	Специальная втулка
50005	Держатель пружины
50006	Эксцентрикковый шип
50007	Пружина
50008	Картер
50009	Винт защит
500010	Рычаг
50011	Червячный транспортер
50012	Основание
50013	Держатель гайки
50014	Стопорное кольцо
50015	Неподвижная направляющая пилы
50016	Держатель войлока
50017	Войлок
50018	Подшипник
50019	Подшипник
50020	Гайка
50021	Винт с шестигранной головкой
50022	Тонкий стержень
50023	Нейлоновая прокладка
50024	Пружина
50025	Металлическая шайба
50026	Зажимной кулачок
50027	Специальный винт
50028	Задняя губка
50029	Втулка
50030	Подвижная губка

№ ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ
50031	Малое основание
50032	Специальная шайба
50033	Нейлоновая прокладка
50034	Поворотный корпус
50035	Задний кронштейн
50036	Передний кронштейн
50037	Регулятор
50038	Стопорный стержень
50039	Неподвижный стержень
50040	Колпачок щеткодержателя
50041	Щетка
50042	Щеткодержатель
50043	Корпус электродвигателя
50044	Плита
50045	Кабель с разъемом
50046	Статор
50047	Транспортер
50048	Якорь
50049	Электронный регулятор скорости
50050	Регулятор
50051	Плита
50052	Клеммная колодка
50053	Кабельный держатель
50054	Передняя рукоятка
50055	Переключатель
50056	Задняя рукоятка
50057	Вторичная передача
50058	Подшипник
50059	Малый кабель
50060	Корпус головки

№ ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ
50061	Рычаг
50062	Подшипник
50063	Промежуточная передача
50064	Конечная передача
50065	Подшипник
50066	Подшипник
50067	Прокладка
50068	Колпачок
50069	Приводной шкив
50070	Специальная гайка
50071	Полотно пилы
50072	Приводной шкив
50073	Специальная шайба
50074	Подвижная направляющая пилы
50075	Откидной рычаг
50076	Блокирующий рычаг
50077	Малый картер
50078	Крышка клеммной колодки
50079	Ножки основания

**ZENITECH**

[WWW.ZENITECH.UA](http://WWW.ZENITECH.UA)



## **ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР В УКРАИНЕ:**

[storgom.ua](http://storgom.ua)

## **ГРАФИК РАБОТЫ:**

Пн. – Пт.: с 8:30 по 18:30

Сб.: с 09:00 по 16:00

Вс.: с 10:00 по 16:00

## **КОНТАКТЫ:**

+38 (044) 360-46-77

+38 (066) 77-395-77

+38 (097) 77-236-77

+38 (093) 360-46-77

Детальное описание товара: <https://storgom.ua/product/lentochnopilnyi-standok-zenitech-bs100.html>

Другие товары: <https://storgom.ua/lentochnye-pily.html>