



КОМПРЕСОРНЕ УСТАТКУВАННЯ

HL 310/25
HL 310/50
HL 325/50

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ



170

1. Загальні відомості про виріб

Іструкція з експлуатації є документом, який містить технічний опис компресорного устаткування (в подальшому компресор) HL 325/50, HL 310/25, HL 310/50 (повітряні, поршневого типу), вказівки по експлуатації і технічні дані гарантовані підприємством-виробником.

Прочитайте уважно дану інструкцію перед використанням компресора.

Виробник залишає за собою право вносити зміни в конструкцію компресора, які можуть бути не вказані в даній документації і направлені на підвищення якості і надійності, без попереднього попередження.

2. Призначення

Компресор є електромеханічним виробом і призначений для забезпечення стисненим повітрям пневматичного обладнання, апаратури і інструменту, що застосовується в промисловості, автосервісі та для інших цілей споживача. Використання компресора суворо обмежене стисненням повітря, тому він не може бути використаний для будь-яких інших газів. Стиснене повітря на виході з компресора не можна використовувати для дихання та прямого контакту з продуктами харчування.

Не допускається експлуатація компресора у вибухо- і пожежонебезпечних зонах, під дощем, а також в побутових цілях.

Режим роботи компресора - нетривалий, повторно-короткочасний.

3. Технічні характеристики

Основні технічні характеристики компресору наведені в таблиці 1.

Таблиця 2.

| Найменування показника | Значення показнику | | |
|--|-----------------------|-----------|-----------|
| | HL 325/50 | HL 310/25 | HL 310/50 |
| Модель | HL 325/50 | HL 310/25 | HL 310/50 |
| Кількість ступенів стискання | 1 | | |
| Кількість циліндрів | 1 | | |
| Об'ємна продуктивність (по всмоктуванню), л/хв | 325 | 310 | |
| Максимальний тиск стисненого повітря, бар | 8 | | |
| Напруга живлення, В | 230 | | |
| Частота, Гц | 50 | | |
| Номінальна потужність двигуна, кВт | 1,8 | 1,5 | |
| Об'єм ресивера, л | 50 | 24 | 50 |
| Габаритні розміри, мм, довжина | 770 | 580 | 750 |
| ширина | 330 | 300 | 330 |
| висота | 730 | 580 | 660 |
| Маса, кг, не більше | 34 | 27 | 38 |
| Температура експлуатації, °С | від плюс 5 до плюс 40 | | |

Характеристика змащувального матеріалу.

Для змащування поршневого блоку рекомендується використовувати, не змішуючи, марки компресорних мастил для поршневих повітряних компресорів (в'язкістю 100 мм²/с при 40 °С). Наприклад (або аналогічні по вимогам і якості):

| | | | |
|---------|----------------|--------|-----------------------------|
| SHELL | Corena P100; | ESSO | Kompressorol 30 (VCL 100); |
| CASTROL | Aircol PD 100; | TEXACO | Compressor Oil EP VD-L 100; |
| INA | Komprina 100; | AGIP | Dicrea 100 |

4. Комплектність

Комплект постачання компресора наведений в таблиці 3.

Таблиця 3

| Найменування | Кількість, шт. |
|----------------------------|----------------|
| Компресор | 1 |
| Інструкція по експлуатації | 1 |
| Комплект коліс | 1 |
| Тара транспортна | 1 |

Примітка: комплект коліс і деталі їх кріплення упаковані окремо.

5. Вказівки засобів безпеки

5.1. До обслуговування компресора допускаються особи, які ознайомлені з його будовою і правилами експлуатації, які пройшли інструктаж по техніці безпеки і надання першої допомоги.

5.2. Під час роботи обов'язково треба використовувати захисні окуляри для захисту очей від іншорідних тіл, піднятих потоком повітря.

5.3. В приміщенні, де розміщений компресор, необхідно забезпечити добру вентиляцію (провітрювання), слідкуючи за тим, щоб температура навколишнього повітря підтримувалася в межах плюс 5 °С плюс 40 °С.

5.4. Повітря, що всмоктує компресор, не повинно містити пил, пари будь-якого виду, вибухонебезпечних і легкозаймистих газів, розпилених розчинників або фарбників, токсичних димів будь-якого виду. При температурі навколишнього повітря вище 30° С забір повітря на всмоктуванні компресором рекомендується виконувати не з приміщення або приймати спеціальні заходи для зменшення температури повітря навколо компресора.

5.5. Використання стиснутого повітря для різних передбачених цілей (надування, пневматичний інструмент, фарбування і т.д.) зумовлене знанням і дотримання норм, передбачених в кожному з таких випадків.

5.6. При під'єднанні компресора до лінії розподілення або виконавчого пристрою необхідно використовувати пневмоарматуру і гнучкі трубопроводи відповідних розмірів і характеристик (тиск і температура).

5.7. Стиснене повітря – це енергетичний потік і тому є потенційно небезпечним. Трубопроводи, які містять стиснуте повітря, повинні бути в справному стані і відповідним чином з'єднані. Перед тим, як встановити під тиск гнучкі трубопроводи, необхідно переконатися, що їх кінці міцно закріплені

5.8. Не використовуйте гнучкі трубопроводи для переміщення інструментів

5.9. Для переміщення компресора (повністю відключеного) використовуйте ручку на ресивері.

5.10. Перед початком роботи необхідно перевірити:

- правильність підключення до мережі живлення і заземлення;
- цільність і надійність кріплення захисної огорожі клинопасемної передачі;
- надійність кріплення коліс і опор компресора;
- цілісність і справність запобіжного клапану, органів управління і контролю.
- відсутність доторкання провідників поверхонь компресорів, що нагріваються

5.11. Для технічних перевірок керуватись даним посібником по експлуатації.

5.12. Після закінчення ремонтних робіт встановити на свої місця захисні огорожі і деталі, виконуючи під час включення ті ж заходи безпеки, що й під час першого запуску.

5.13. Заходи безпеки при експлуатації ресиверу:

- правильно використовувати ресивер в межах тиску і температури, вказаних в таблиці технічних даних заводу-виробника;
- постійно контролювати справність і ефективність пристроїв захисту і контролю (пресостат, запобіжний клапан, манометри);
- не розміщувати ресивер у приміщеннях з недостатньою вентиляцією, а також у зонах дії тепла і поблизу легкозаймистих рідин;
- не допускати дії вібрації на ресивер, що може спричинити розрив зварювальних швів у зв'язку з втомлювальністю міцності металу;
- щоденно виконувати злив конденсату, що утворюється в ресивері;

5.14. Вантажні роботи повинні виконуватись відповідно до транспортного маркування на тарі.

5.15. Утилізація використаних масел і конденсатів повинна виконуватись з дотриманням відповідних регіональних нормативів у зв'язку з тим, що ці продукти забруднюють навколишнє середовище.

5.16. Максимальний термін використання компресора, який відповідає потребам зняття з експлуатації, закінчується, при вичерпанні ресурсу поршневого блоку чи ресивера.

5.17. Під час експлуатації компресора повинні виконуватись „Загальні правила пожежної безпеки для промислових підприємств...”

Забороняється:

- експлуатувати компресор з несправним або відключеним захистом від струмів короткого замикання і (або) теплового захисту;
- вносити будь-які зміни в електричні або пневматичні ланцюги компресора або їх регулювання. Зокрема змінювати значення максимального тиску стиснутого повітря і налагодження запобіжного клапану;
- виконувати механічну обробку або зварювання ресиверу. У випадку дефектів або корозії необхідно повністю замінити його, так як він підпадає до особливих норм безпеки;;
- включати компресор зі знятою огорожею клинопасемної передачі;
- під час роботи компресора доторкатися до деталей, які сильно нагріваються (головка і блок циліндрів, охолоджувач, деталі нагнітаючого повітрепровода, ребра охолодження електродвигуна);
- доторкатися до компресора мокрими руками або працювати у вологому взутті;
- направляти потік стиснутого повітря на себе або людей, які знаходяться поруч;
- допускати в робочу зону дітей і тварин;
- виконувати фарбувальні роботи в непровітрювальному приміщенні або поблизу відкритого полум'я;
- зберігати бензин та інші легкозаймисті рідини в місці встановлення компресора;
- залишати без догляду компресор, увімкнений в мережу;
- виконувати ремонтні роботи компресора, увімкненого в мережу і без зняття тиску в ресивері;
- транспортувати компресор під тиском

6. Електрична схема

Підключіть апарат до джерела електроенергії. Напруга і сила струму вашого електричного кола має задовольняти потреби двигуна. Використовуйте тільки кабелі відповідного діаметру.

Завод пропонує використовувати для 230В кабелі не менше $3 \times 2,5 \text{ мм}^2$

7. Підготовка виробу до роботи і порядок роботи

7.1. Уважно вивчіть і дотримуйтесь інструкцій даної інструкції по експлуатації.

7.2. Важливо, щоб перший запуск компресора виконав навчений персонал, який здійснює різноманітні види контролю згідно з інструкціями.

7.3. Акуратно відкрийте упаковку, перевірте комплектність, переконайтеся у відсутності пошкоджень.

7.4. Встановіть на ресивер колеса і амортизатори, компресор встановіть на рівній горизонтальній площадці, забезпечивши вільний доступ до вимикача і крану подачі повітря споживачу. Для забезпечення гарної вентиляції і ефективного охолодження необхідно, щоб огорожа пасемної передачі знаходились на відстані не менше 1 м від стіни. Підлога приміщення у місці встановлення компресора повинна бути з незгораючого матеріалу.

7.5. Перевірте відповідність даних, вказаних у таблиці, що вказані на поршневому блоці, ресивері, даним цієї інструкції по експлуатації.

7.6. Перевірте по щупу рівень мастила в картері поршневого блоку – він повинен знаходитись в межах міток щупа. При необхідності, долийте до середнього рівня компресорне мастило, рекомендоване даною інструкцією. Не допускайте витікання мастила із з'єднань і попадання мастила на зовнішні поверхні компресора.

7.7. Перевірте відповідність напруги мережі живлення вимогам даної інструкції по експлуатації.

Під час електричного під'єднання особливе значення має послідовність фаз, так як це визначає напрямок обертку, який повинен відповідати стрілці, зображеній на шківі поршневого блоку і загорі пасемної передачі (корпусі електродвигуна).

Необхідно підкреслити, що навіть невеликий термін обертання двигуна у зворотному напрямку може спричинити великі втрати.

7.8. Уникайте використання подовжувачів.

7.9. Перевірте натяг клинового ременя

7.10. Надійно з'єднайте компресор зі споживачами стиснутого повітря, використовуючи відповідну пневмоарматуру і трубопроводи.

7.11. Під час першого запуску, а також після тривалого періоду бездіяльності, рекомендується на повітряний фільтр капнути декілька крапель компресорного мастила.

7.12. Пуск і зупинка компресора повинні відбуватися тільки вимикачем на пресостаті. Аварійна зупинка компресора здійснюється тим самим вимикачем, що знаходиться на пресостаті. Після пуску компресора, по мірі витрати повітря споживачем, реле тиску пресостату автоматично вимикає і вмикає його, підтримуючи тиск стиснутого повітря в ресивері в заданих межах. Увага! Під час першого запуску, а також під час кожного наступного включення перевіряйте напрямок обертання, який вказаний на шківі поршневого блоку і загорі пасемної передачі.

7.13. Пресостат відрегульований на підприємстві-виробнику, і не повинен відрегулюватись зі сторони користувача.

Встановлення тиску стиснутого повітря на виході, здійснюється регулятором тиску наступним чином:

- при відкритому крані необхідно потягнути вверх за ручку регулятора тиску і повертати її по годинниковій стрілці для збільшення тиску або проти годинникової стрілки, щоб зменшити тиск;
- після перевірки заданого значення тиску по манометру, слід натиснути на ручку, тим самим зафіксувавши вибране значення.

Кількість повітря, що виробляється, залежить від тиску в ресивері і від його витрати – при надлишковій витраті манометр показує низькі значення.

7.14. Компресори обладнані пристроєм теплового захисту від перевантажень. При тривалій роботі і надлишковому споживанні стиснутого повітря можливе автоматичне вимкнення компресора внаслідок перегріву. Після того, як двигун охолідиться до допустимої температури, компресором можна знову користуватись.

Для запобігання виходу з ладу двигуна, втручання в систему теплового захисту забороняється.

7.15. Для правильного використання і нормальної роботи компресора необхідно врахувати, що номінальний режим роботи – повторно-короткочасний з повторюваністю увімкнення (ПВ) до 60% (при тривалості одного циклу від 6 до 10 хв. Допустима безперервна робота компресору не довше 15 хв., але не частіше одного разу протягом 2-х годин).

7.16. По закінченню роботи повністю випустіть повітря з ресиверу.

8. Технічне обслуговування

Для забезпечення довговічності та надійної роботи компресора виконуйте наступні операції по його технічному обслуговуванні:

- після перших 48-ми годин роботи перевірте і при необхідності підтягніть болти головок циліндрів поршневого блоку для компенсації температурної усадки. **ПЕРЕВІРКА І ПІДТЯГУВАННЯ БОЛТІВ ЗДІЙСНЮЄТЬСЯ ПІСЛЯ ТОГО, ЯК БЛОК ОХОЛОНЕ.**

- щозміни перевіряйте щільність з'єднання повітрепроводів, рівень мастила в картері, очищуйте компресор від пилюки і забруднень. В якості обтирального матеріалу слід використовувати тільки бавовняну або лляну тканину. Ви користання кінців і шестяних тряпок не допускається;

- після перших 50 годин роботи і далі через кожні 250 годин роботи робіть заміну компресорного мастила. Не рекомендується змішувати мастила різних видів. При зміні кольору мастила (побіління – присутність води, потемніння – сильний перегрів) рекомендується негайно замінити мастило;

- залежно від умов експлуатації, але не рідше одного разу в місяць, очищуйте всмоктувальний фільтр, продуваючи стиснутим повітрям фільтруючий елемент. Рекомендується міняти фільтруючий елемент як мінімум один раз на рік, якщо компресор працює в чистому приміщенні і частіше, якщо приміщення забруднене. Зниження пропускної здатності повітряного фільтра знижує термін служби компресора, збільшує витрату електроенергії і може призвести до виходу його з ладу;

- щоденно зливайте конденсат з ресивера, використовуючи кран зливу конденсату;

- після перших 48-ми годин експлуатації і потім кожні 1000 годин роботи за необхідністю регулюйте натяг пасків і очищуйте їх від забруднення, оскільки при недостатньому натягу відбувається проскакування пасків, перегрівання і зниження ККД поршневого блоку Коли пасок перетягнений, то відбувається надмірне навантаження на підшипники з їх підвищеним зношенням, перегрівом електродвигуна і поршневого блоку. Натяг регулюйте зміщенням електродвигуна, попередньо відпустивши болти кріплення його до платформи.

Відпустіть кріпильні болти. Зніміть клиновий ремінь.

Встановіть двигун на правильній відстані від компресорного блоку. Затягніть кріпильні болти і замініть ремінь. Зношені клинові ремені повинні бути замінені на нові того ж розміру. Шків електродвигуна і шків поршневого блоку повинні знаходитися в одній площині (див.рис);

- періодично перевіряйте надійність кріплення поршневого блоку і двигуна до платформи, а платформи до ресивера;

- періодично перевіряйте цілісність і надійність кріплення органів управління, приборів контролю, кабелів, повітрепроводів;

- періодично очищуйте всі зовнішні поверхні компресора електродвигуна для покращення охолодження..

Технічне обслуговування

| роботи | щоденно | щотижня | Кожні 250 годин | Кожні 1000 годин |
|---|---------|---------|--------------------|---------------------|
| Злив конденсату | ■ | | | |
| Перевірка Рівня масла | ■ | | | |
| Очистка повітряного фільтра | | ■ | | |
| Заміна масла (вперше після 50 годин роботи) | | | ■ | |

| | | | | |
|------------------|--|--|--|---|
| Перевірка ременя | | | | ■ |
|------------------|--|--|--|---|

9. Можливі несправності і способи їх усунення

Перелік можливих несправностей і способи їх усунення наведені в таблиці.

| Найменування несправності, її прояв і ознаки | Ймовірна причина | Спосіб усунення |
|--|--|--|
| Зниження продуктивності компресору | Засмічення повітряного фільтра | Очистити або замінити фільтруючий елемент |
| | Порушення щільності з'єднань або пошкодження повітропроводів | Визначити місце витoku, ущільнити з'єднання, замінити повітропровід |
| | Проскользання ременя внаслідок недостатнього натягнення, або забруднення | Натягнути ремінь, очистити від забруднень |
| Витік повітря з ресиверу в нагнітальний повітропровід – постійне "шипіння" при зупиненому компресорі | Попадання повітря з ресиверу через зношування або засмічення ущільнювача зворотного клапану | Відкрутити шестигранну головку клапану, очистити сідло і ущільнюючу прокладку або замінити |
| Перегрів двигуна і зупинка компресора під час роботи | Недостатній рівень мастила в картері компресора | Перевірити якість і рівень мастила, при необхідності долити мастило |
| | Тривала робота компресору при максимальному тиску і споживанні повітря – спрацювання теплового захисту | Знизити навантаження на компресор, зменшивши тиск і споживання повітря, повторно запустити компресор |
| | Несправність вентилятора | Оглянути вентилятор. При необхідності – замінити |
| Зупинка компресора під час роботи | Порушення в ланцюга живлення | Перевірити ланцюг живлення |
| Вібрація компресора під час роботи. Нерівномірне гудіння двигуна. Після зупинки при повторному запуску двигуна гудить, компресор не запускається | Відсутня напруга в одній з фаз ланцюга живлення | Перевірити і забезпечити живлення ланцюгів |
| Надлишок мастила в стиснутому повітрі і ресивері | Рівень мастила в картері вище середнього | Довести рівень до норми |

У випадку виявлення інших несправностей необхідно звертатися до Підприємства-виробника.

10. Гарантії виробника

10.1. Підприємство-виробник гарантує відповідність компресора показникам, вказаним у даній інструкції по експлуатації, при умові дотримання споживачем правил експлуатації, зберігання і транспортування.

10.2. Гарантійний термін експлуатації - 12 місяців з дня продажу компресора з відміткою в інструкції по експлуатації, але не більше 18 місяців з дня виготовлення.

10.3. З питань гарантійного обслуговування, купівлі змінних і запасних частин звертайтеся до дилера підприємства-виробника (Продавця).

10.4. Покупець втрачає право на гарантійне обслуговування у випадках:

- втрати інструкції по експлуатації;
- втрати гарантійного талону;
- наявності механічних та інших пошкоджень внаслідок порушення вимог умов експлуатації, правил транспортування і зберігання.

ГАРАНТІЙНІ УМОВИ

Гарантійний термін починає обчислюватись від дати продажу обладнання і триває 12 місяців, у випадку дотримання умов гарантії виробника та своєчасного проведення технічного обслуговування обладнання.

Технічне обслуговування - це періодичний огляд товару, а також заміна витратних матеріалів та зношених в процесі експлуатації деталей та вузлів. Споживач зобов'язаний звернутися у сервісний центр для проведення періодичного технічного обслуговування передбаченого інструкцією з експлуатації обладнання, але не пізніше закінчення гарантійного терміну і в подальшому виконувати періодичне технічне обслуговування.

Технічне обслуговування оплачується споживачем.

Після проходження технічного обслуговування авторизований сервісний центр заносить дані про проведене технічне обслуговування в гарантійний талон споживача.

УВАГА:

Перед використанням товару **споживач повинен** ознайомитися з Інструкцією з експлуатації, **положеннями з техніки безпеки, а також умовами гарантії.** Будь-які роботи з технічного **обслуговування чи ремонту** в період гарантії повинні **виконуватись** виключно через авторизовані **сервісні центри.**

1. Гарантія поширюється на недоліки, наявні у обладнання на момент купівлі (про які споживач не знав), а також на ті, що виявлені в процесі експлуатації протягом гарантійного терміну.
2. Споживач має право на безкоштовний ремонт обладнання у випадку визнання рекамації.
3. В процесі експлуатації споживач зобов'язаний дотримуватись рекомендацій інструкції з експлуатації, усних рекомендацій продавця, а також загальновідомих принципів використання обладнання.
4. Споживач повинен контролювати технічний стан обладнання, а також стан необхідних витратних матеріалів, що використовуються при його експлуатації, перед кожним використанням обладнання.
5. Умовою виконання гарантійних зобов'язань є надання разом з обладнання, що має недолік, правильно заповненого гарантійного талона з доказом купівлі та надання особистих даних (прізвище, ім'я, адреса, номер телефону). У випадку невиконання цієї умови сервісний центр має право відмовити у виконанні гарантійного ремонту обладнання.
6. Гарантійний талон без дати продажу та печатки продавця є недійсним. Кожен гарантійний талон є індивідуальним і повинен бути правильно заповненим під час продажу.
7. Споживач повинен відразу ж після виявлення недоліку звернутися до авторизованого сервісного центру (чи в місці придбання товару) і вказати на наявність недоліку.
8. У випадку продовження експлуатації обладнання після виявлення недоліку визначення причини виникнення останнього стає неможливим.
9. Споживач повинен передати товар, що має недолік, до авторизованого сервісного центру (чи до прийомного пункту) для розгляду і прийняття рішення по рекамації.
10. Поштове чи кур'єрське пересилання товару, що має недолік, до авторизованого сервісного центру (приймального пункту), з урахуванням страхування під час пересилання, здійснюється за кошти споживача, і не підлягає відшкодуванню по гарантії.
11. Обладнання, що передається в сервісний центр, повинне бути відчищеним від бруду та мати повну комплектацію. Якщо які-небудь комплектуючі товару відсутні, сервісний центр має право відмовити в прийомні обладнання в ремонт.
12. Обсяг робіт при проходженні технічного обслуговування визначається авторизованим сервісним центром. Споживачі, зацікавлені в продовженні періоду гарантії, сплачують також і заміну деталей та вузлів, які не мають явних виявів дефектів, але заміна яких, по оцінці спеціалістів сервісного центру, необхідна для збереження експлуатаційних та технічних характеристик обладнання.
13. У випадку невиконання технічного обслуговування, про яке йшла мова вище, гарантія не зберігається.
14. Гарантія не поширюється на наступні випадки:
 - 14.1 наявність самостійних коригувань чи виправлень у гарантійному талоні не уповноваженими особами;
 - 14.2 наявність самостійних конструкційних змін, регулювань та налаштувань, не викладених у інструкції з експлуатації;
 - 14.3 виконання ремонтів не уповноваженими на те особами чи неавторизованими сервісними центрами;
 - 14.4 використання споживачем витратних матеріалів та аксесуарів, що не рекомендовані виробником;

- 14.5 пошкодження, що виникли внаслідок неналежної експлуатації (невідповідної до інструкції з експлуатації обладнання);
- 14.6 ВИРОБНИК ТА ДИСТРИБ'ЮТОР НЕ НЕСУТЬ ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ ЗА ПОШКОДЖЕННЯ ТА НЕСПРАВНОСТІ ОБЛАДНАННЯ, ЩО ВИНИКЛИ В РЕЗУЛЬТАТІ НЕВІДПОВІДНОСТІ НАПРУГИ МЕРЕЖІ**
- 14.7 ВИРОБНИК ТА ДИСТРИБ'ЮТОР НЕ НЕСУТЬ ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ ЗА ПОШКОДЖЕННЯ ТА НЕСПРАВНОСТІ ЕЛЕКТРОДВИГУНА, ЩО ВИНИКЛИ В РЕЗУЛЬТАТІ НЕВІДПОВІДНОСТІ НАПРУГИ МЕРЕЖІ ЖИВЛЕННЯ ТА/АБО ВНАСЛІДОК СТРИБКІВ НАПРУГИ В МЕРЕЖІ ЖИВЛЕННЯ**
- 14.8 пошкодження, що виникли внаслідок неправильного складання, догляду чи самостійної переробки обладнання споживачем;
- 14.9 пошкодження, що виникли внаслідок недбалого транспортування чи переміщення, а також зберігання обладнання;
- 14.10 пошкодження, що виникли внаслідок недбалої експлуатації (падіння, зовнішні механічні пошкодження, дія зовнішнього полум'я, потрапляння сторонніх рідин, предметів, комах чи тварин і т.п. всередину обладнання, а також стихійного лиха (пожежа, повінь, блискавка та інше);
- 14.11 пошкодження, що виникли як результат використання палива чи паливної суміші, що не відповідає вимогам інструкції з експлуатації, як за якісними так і за кількісними показниками;
- 14.12 пошкодження деталей та вузлів обладнання, що є результатом нормального зносу під час експлуатації: ножі, диски зчеплення, ріжучі кромки, ниткові голівки, повітряні та паливні фільтри, фільтри оливи, свічки запалювання, лампи, колеса, барабани та муфти зчеплення, фрези та колеса з ґрунтозачепами, болти безпеки, клини та зрізні захисні шпонки, запобіжники електричні, мембрани карбюраторів, пускові троси, приводні паси, шини, ланцюги та зірочки до мотопилок, амортизатори, шнеки, частини двигунів такі як: циліндри, поршні та поршневі кільця, колінчаті вали, шатуни, клапани та сідла клапанів, сальники, втулки, та вироби з гуми; елементи коробки передач такі як: шестерні, ланцюги, гідравлічні насоси; інші елементи такі як: приводні шківни, вугільні щітки, реміні та троси управління, а також елементи, не викладені в цих гарантійних умовах, але які вочевидь зношуються під час нормальної експлуатації.
15. Гарантійні умови не дають право споживачеві на пред'явлення претензій щодо компенсації збитків та втрат, пов'язаних з неможливістю експлуатації обладнання у зв'язку з виявленням недоліку.
16. Компанія ТОВ «ЮСП АВТОМОТІВ УКРАЇНА» не несе відповідальності за матеріальні збитки і шкоду здоров'ю людини в результаті неправильного використання обладнання, помилкових підключень, невідповідності напруги живлення, а також при експлуатації та обслуговуванні обладнання, що не відповідають даній інструкції.
17. Починаючи роботу з даним обладнанням, покупець підтверджує, що з правилами експлуатації обладнання, вимогами техніки безпеки та гарантійними умовами ознайомлений.

ТОВ «ЮСП АВТОМОТІВ УКРАЇНА»

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

Назва обладнання _____

Модель, марка _____

Серійний номер _____

Продавець _____

(назва підприємства, організації, адреса, телефон)

МП
без печатки недійсний

Дата продажу _____ Підпис _____

Адреса ТОВ «ЮСП АВТОМОТІВ УКРАЇНА»:
03028, м. Київ, Проспект Науки, 33-А
Тел.: (044) 206-72-70(71)

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР В УКРАИНЕ:

storgom.ua

ГРАФИК РАБОТЫ:

Пн. – Пт.: с 8:30 по 18:30

Сб.: с 09:00 по 16:00

Вс.: с 10:00 по 16:00

КОНТАКТЫ:

+38 (044) 360-46-77

+38 (066) 77-395-77

+38 (097) 77-236-77

+38 (093) 360-46-77

Детальное описание товара: <https://storgom.ua/product/kompressor-airpress-hl-325-50.html>

Другие товары: <https://storgom.ua/kompressory.html>