



## **РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

### **КОМПРЕССОР ВОЗДУШНЫЙ поршневой с ременным приводом PT-0036**



Пожалуйста, прочитайте и ознакомьтесь с пособием по эксплуатации перед использованием и следуйте всем его правилам безопасности и инструкциям по применению. Несоблюдение инструкции может привести к травмам или поломке инструмента.

**Спасибо за то, что выбрали продукт торговой марки INTERTOOL.**



**ПОЖАЛУЙСТА, ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМ ИЛИ ПОВРЕЖДЕНИЙ КОМПРЕССОРА!**

*Держите руководство в доступном месте и обязательно передавайте каждому, кто будет устанавливать и использовать ваш компрессор. При правильной установке и эксплуатации компрессора, вам гарантирована долгосрочная служба.*

## **НАЗНАЧЕНИЕ**

Компрессоры широко применяются в качестве источника энергии для питания пневматических инструментов и оборудования, для накачивания шин, запитывания краскопультов и т. п.

## **ОПИСАНИЕ**

Компрессор оснащен электродвигателем со шкивом, который через ременную передачу приводит в движение шкив с крыльчаткой, установленный на коленчатом валу компрессора. Коленчатый вал при помощи шатуна приводит поршень в возвратно-поступательное движение. Перемещением поршня обеспечивается нагнетание воздуха. Перепускной клапан, который размещен в головке цилиндра, обеспечивает приток воздуха через воздушный фильтр в цилиндр. Затем сжатый воздух через трубопроводную магистраль поступает в баллон для сжатого воздуха (ресивер). На ресивере установлен блок автоматики, измеритель и регулятор давления, выпускной клапан. И, наконец, через гибкий шланг сжатый воздух поступает на подключаемые пневматические инструменты и приводит их в движение.

## **БЕЗОПАСНОСТЬ**

1. Во избежание риска возникновения пожара или взрыва эксплуатируйте воздушный компрессор только в хорошо проветриваемом помещении. Не распыляйте легковоспламеняемые вещества вблизи от воздушного компрессора, искрящих объектов, открытого пламени. Не курите.

2. Не вдыхайте сжатый воздух, поступающий непосредственно из компрессора: такой воздух не предназначен для дыхания. Не направляйте сжатый воздух на кожу или для чистки одежды.

3. Не проводите сварочные и слесарные работы на ресивере компрессора. Такие работы могут привести к снижению прочности баллона и вызвать крайне опасные последствия. Производство любых работ на баллоне со сжатым воздухом влечет за собой утрату пользователем права на гарантийное обслуживание установки.

4. Не эксплуатируйте компрессор на открытом воздухе (вне помещения) под дождем или на мокрой поверхности, поскольку это может привести к поражению находящихся поблизости людей электрическим током. Компрессор должен быть обязательно заземлен.

5. Компрессор запускается автоматически. При техническом обслуживании и выключении компрессора всегда извлекайте вилку из розетки и полностью стравливайте избыточное давление из системы.

6. В целях обеспечения безопасности не оставляйте подключенный к источнику питания компрессор без присмотра.

7. Убедитесь в том, что выходное давление сжатого воздуха компрессора отрегулировано таким образом, чтобы оно не превышало максимальное рабочее давление подключаемого пневматического инструмента, трубопроводов и шлангов.

8. Во избежание получения ожогов или иных телесных повреждений не эксплуатируйте установку при снятом защитном кожухе. Прежде чем приступить к перемещению или техническому обслуживанию компрессора, дайте ему остыть до безопасной температуры.

9. Прежде чем приступить к распылению красителей или токсичных материалов, обязательно ознакомьтесь с информацией, содержащейся на заводских табличках, и неукоснительно выполняйте инструкции по технике безопасности. Во избежание вдыхания опасных или токсичных материалов при их распылении пользуйтесь респиратором. Внимательно ознакомьтесь со всеми инструкциями по технике безопасности и убедитесь, что респиратор обеспечивает достаточную защиту.

10. При эксплуатации воздушного компрессора обязательно надевайте защитные очки. Не

направляйте распылительную форсунку или краскопульт в сторону стоящих поблизости людей.

11. Не пытайтесь самостоятельно отрегулировать реле давления или перепускной клапан. В противном случае вы утрачиваете все права на гарантийное обслуживание установки. Все регулировки выполнены в заводских условиях и обеспечивают оптимальное рабочее давление воздушного компрессора.

## УСТАНОВКА И ПОДКЛЮЧЕНИЕ

1. Для установки компрессора желательно использовать отдельное отапливаемое и проветриваемое помещение с температурой +5...+35°C.

2. При необходимости обратитесь к электрику, и проверьте соответствие сечения электропроводки мощности компрессора или сделайте электропроводку кабелем необходимого сечения. Проверьте напряжение в сети. Оборудуйте место подключения компрессора к источнику питания розеткой для однофазного или трехфазного питания, автоматом защиты соответствующем мощности компрессора. У компрессора с трехфазным питанием цвет проводов в сетевом кабеле соответствует: зеленый с желтым – заземление (0), остальные – фаза (черный, коричневый, синий). Цвет кабеля для фазы может отличаться от указанных цветов. Компрессор должен быть **ОБЯЗАТЕЛЬНО ЗАЗЕМЛЕН**.

3. При необходимости сделайте разводку воздушных трубопроводов или шлангов, приобретите шланг соответствующего сечения с быстросъемным соединением и рассчитанный на давление создаваемое компрессором. Проверьте их целостность.

4. Распакуйте компрессор, проверьте наличие технической документации. Компрессор не должен иметь механических и других повреждений. Произведите монтаж колес, резиновой опоры, ручки и воздушных фильтров, если они не прикреплены. Замените пластиковую пробку на картере компрессора сапуном.

5. Проверьте затяжку всех трубопроводов и соединений, натяжение ремня, крепление защитных кожухов. Шкив двигателя и шкив с крыльчаткой должны быть на одной линии. Проверьте натяжение ремня, приложив усилие посередине – отклонение ремня должно быть не более 12мм. Также убедитесь, что болты крепления двигателя и насоса затянуты.

6. Компрессор разместите на твердой, ровной, сухой и горизонтальной поверхности поближе к источнику питания и на расстоянии не менее 30см от ближайшей стены.

7. Проверьте уровень масла – он должен находиться в пределах красного круга контрольного прозрачного глазка. При необходимости долейте КОМПРЕССОРНОЕ масло до необходимого уровня. При температуре в помещении ниже +10°C используйте КОМПРЕССОРНОЕ масло SAE10 или L-DAB68, а при температуре выше +10 °C масло SAE30 или L-DAB100. По вопросу выбора производителя КОМПРЕССОРНОГО масла проконсультируйтесь с продавцом масел.

8. Подсоедините через быстросъемный разъем шланг, пневмоинструмент или оборудование. Подключите вилку компрессора к розетке. Компрессор готов к пуску.

## ПУСК

1. Включение (выключение) компрессора осуществляется кнопкой на блоке автоматики.

*Примечание. Использование сетевых удлинителей может привести к повышенному потреблению тока, что в свою очередь вызовет отказы при запуске и преждевременный выход электродвигателя из строя. Вместо удлинителей пользуйтесь более длинным шлангом для сжатого воздуха. Замеряйте падение напряжения в сети при работе компрессора.*

*Проверьте: направление вращения шкива с крыльчаткой должно быть по нанесенной стрелке и обеспечивать обдув воздухом цилиндров. Если это не так – поменяйте местами фазы в электрической вилке.*

*Проверьте направление вращения шкивов в самом начале работы и после любого изменения в электрической сети или соединениях*

2. Создав заданное давление, компрессор автоматически отключается.

*Примечание. Следите за тем, чтобы расход воздуха через пневмоинструмент или оборудование был меньше объема воздуха производимого компрессором. Нормальный режим работы компрессора предполагает, что компрессор во время работы 25-30% времени подает воздух в отключенном состоянии.*

3. Установите регулятором необходимое рабочее давление. Не превышайте максимальных значений давления компрессора и ресивера.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:** требует не так много времени, но является жизненно необходимым для долгосрочной службы вашего компрессора. Внимательно читайте разделы в общей инструкции и строго выполняйте данные в разделах рекомендации и правила.



**ВНИМАНИЕ:** *Перед выполнением работ по техническому обслуживанию компрессора отключите его от сети и стравите давление.*

1. После 16 часов работы слейте из ресивера накопившийся конденсат влаги. Содержание баллона в чистом и сухом состоянии позволяет предотвратить его коррозию. Сливная пробка находится внизу ресивера. Очищайте полость баллона не реже одного раза в полгода.

2. Ежедневно и контролируйте уровень компрессорного масла. Полностью замените масло после 500 часов работы.

3. Ежедневно проверяйте натяжку всех трубопроводов и соединений, крепление защитных кожухов.

4. После первого дня работы проверьте натяжку болта крепления головки цилиндра, через 50 часов работы, затем каждые 4 месяца. Следите, чтобы крышка цилиндра полностью остыла перед затяжкой болта крепления головки цилиндра. Усилие затяжки – 23 Н/м.

5. Не реже одного раза в неделю проверяйте шланг для сжатого воздуха (воздушную магистраль) и сетевой шнур на наличие повреждений на них и при необходимости заменяйте эти компоненты системы.

6. Не реже одного раза в неделю проверяйте и очищайте воздушный фильтр. Сильно загрязненный фильтр замените.

7. При необходимости перемещения воздушного компрессора обязательно предварительно надежно его закрепите. Перед транспортировкой компрессора давление из баллона для сжатого воздуха необходимо стравить.

8. После 200 часов работы убедитесь, что шкив двигателя и шкив с крыльчаткой находятся на одной линии. Натяжение ремня проверьте приложив усилие посередине – отклонение ремня должно быть не более 12мм. Также убедитесь, что болты крепления двигателя и насоса затянуты.

## ПОРЯДОК ВЫЯВЛЕНИЯ И УСТРАНЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТЕЙ



**ВНИМАНИЕ:** *Перед устранением неисправностей ознакомьтесь с правилами предоставления гарантийного обслуживания, т.к. вскрытие компрессора потребителем в период гарантийного срока ведет к утере гарантии.*

ХАРАКТЕР НЕИСПРАВНОСТИ	ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
Не запускается компрессор	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Отсутствует питание в сети.</li><li>2. Не замкнут рубильник.</li><li>3. Сработал автомат токовой защиты при перегрузке.</li><li>4. Клапан автоматики неисправен.</li><li>5. Минимальное давление воздуха в ресивере больше 6 атм.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Проверить контакт вилки в розетке и плавкий предохранитель/прерыватель.</li><li>2. Перезапустить компрессор и попытаться выявить причину отказа.</li><li>3. Электродвигатель перезапускается после охлаждения (приблизительно через 15 минут после остановки).</li><li>4. Обратиться за технической помощью в авторизованный сервисный центр.</li><li>5. Стравить излишнее давление.</li></ol>

<p>Электродвигатель гудит, но не работает или работает на малых оборотах</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Низкое напряжение в сети.</li> <li>2. Неисправен электродвигатель</li> <li>3. Неисправность компрессорного узла</li> <li>4. Неисправность в обратном клапане</li> <li>5. Вышел из строя конденсатор (при наличии)</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверить уровень напряжения в сети при помощи вольтметра</li> <li>2. Обратиться за технической помощью в авторизованный сервисный центр.</li> <li>3. Обратиться за технической помощью в авторизованный сервисный центр.</li> <li>4. Разобрать узел клапана, очистить или заменить клапан.</li> </ol> <p><b>ОПАСНО!</b> НЕ РАЗБИРАТЬ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН ПРИ НАЛИЧИИ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ В БАЛЛОНЕ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НЕОБХОДИМО СТРАВИТЬ ВОЗДУХ ИЗ БАЛЛОНА.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>5. Обратиться за технической помощью в авторизованный сервисный центр.</li> </ol>
<p>Каждый раз при запуске срабатывает автомат токовой защиты.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Перегрузка цепи.</li> <li>2. Неисправность блока автоматики.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Отключить от сети любые другие электроприборы / подключить компрессор к отдельной сети.</li> <li>2. Обратиться за технической помощью в авторизованный сервисный центр.</li> </ol>
<p>Регулярно срабатывает автомат токовой защиты</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Низкое напряжение в сети.</li> <li>2. Недостаточно хорошая вентиляция / чрезмерно высокая температура в помещении.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверить уровень напряжения в сети при помощи</li> <li>2. Переместить компрессор в хорошо проветриваемое место.</li> </ol>
<p>При отключении компрессора в баллоне со сжатым воздухом падает давление</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ослабло крепление на стыках трубопроводной магистрали, плохая герметизация узлов и т. п.</li> <li>2. Утечка в обратном клапане.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверить магистраль на наличие утечек. Обмотать все стыковые узлы с утечками герметизирующей лентой.</li> <li>3. Разобрать узел клапана, очистить или заменить клапан.</li> </ol> <p><b>ОПАСНО!</b> НЕ РАЗБИРАТЬ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН ПРИ НАЛИЧИИ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ В БАЛЛОНЕ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НЕОБХОДИМО СТРАВИТЬ ВОЗДУХ ИЗ БАЛЛОНА.</p>
<p>В сжатом воздухе содержится чрезмерное количество влаги</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Чрезмерное скопление влаги в баллоне со сжатым воздухом.</li> <li>2. Повышенная влажность воздуха в помещении..</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Спустить избыточную влагу из баллона.</li> <li>2. Переместить компрессор в место с меньшей влажностью рабочей среды; использовать фильтр сжатого воздуха.</li> </ol>

Компрессор работает без остановки	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Чрезмерный отбор сжатого воздуха пневмоинструментом.</li> <li>2. Неисправны впускные или выпускные клапаны, прокладка клапанной платформы негерметична.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Сократить количество подключенного пневмоинструмента / подобрать соответствующий пневмоинструмент</li> <li>2. Обратиться за технической помощью в авторизованный сервисный центр.</li> </ol>
Компрессор сильно вибрирует	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ослабили винтовые крепления.</li> <li>2. Износились или отсутствуют резиновые опоры, колеса.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Затянуть винтовые крепления.</li> <li>2. Заменить резиновые опоры, колеса.</li> </ol>
Нагнетание давления происходит дольше обычного	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Засорение воздушного фильтра.</li> <li>2. Утечки в стыковых соединениях.</li> <li>3. Неисправны впускные или выпускные клапаны, прокладка клапанной платформы негерметична.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Очистить или заменить воздушный фильтр.</li> <li>2. Затянуть стыковые крепления.</li> <li>3. Обратиться за технической помощью в авторизованный сервисный центр.</li> </ol>

### **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Вы можете ознакомиться с правилами гарантийного обслуживания в гарантийном талоне. Гарантийные обязательства выполняются только при наличии гарантийного талона.

## **ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР В УКРАИНЕ:**

[storgom.ua](https://storgom.ua)

### **ГРАФИК РАБОТЫ:**

Пн. – Пт.: с 8:30 по 18:30

Сб.: с 09:00 по 16:00

Вс.: с 10:00 по 16:00

### **КОНТАКТЫ:**

+38 (044) 360-46-77

+38 (066) 77-395-77

+38 (097) 77-236-77

+38 (093) 360-46-77

Детальное описание товара:

<https://storgom.ua/product/kompressor-intertool-pt-0036.html>

Другие товары: <https://storgom.ua/kompressory.html>